

岡山県自動車関連企業 ネットワーク会議

AUTOMOTIVE-RELATED BUSINESS NETWORK COUNCIL OF OKAYAMA





おか自ネットは、岡山県内自動車関連産業の更なる発展を目指します！

おか自ネットは、企業の競争力強化と持続的発展により、岡山県を世界に誇る自動車産業の拠点とすることを目指し、意欲ある岡山県内自動車関連企業が集い、自由闊達な意見交換の下、自動車産業や新たな技術の動向に関する最新情報を共有し、技術力や生産性の向上、人材育成、取引拡大等に主体的に取り組むことを目的として、平成29年8月25日に設立しました。現在79社の会員で構成しており、各種分科会活動を設けて積極的に実りある活動を行っております。

◆主な活動内容

- 1 自動車関連技術、展示商談会等の情報収集及び発信
- 2 自動車関連技術等に関する講演会・セミナーの開催（2回程度／年）
- 3 各種分科会活動の実施（各4回程度／年）
- 4 交流会の開催（2回程度／年）
- 5 展示会展等による取引機会の創出

会員企業



◆入会資格

岡山県内自動車関連企業もしくは自動車関連産業に参入を希望する岡山県内企業

◆年会費

年額5万円 ※一部事業の実施に伴い、別途参加負担金を徴収する場合がございます。

連絡窓口

公益財団法人

岡山県産業振興財団

ものづくり支援部 研究開発支援課

〒701-1221 岡山市北区芳賀5301(テクノサポート岡山3階)

TEL:086-286-9651 FAX:086-286-9676

E-mail:jidousya@optic.or.jp



会員募集中

入会に関するお問合せは、
連絡窓口までお気軽に
お申し付けください



岡山県自動車関連企業ネットワーク会議 各種分科会活動

経営分科会

近未来の自動車産業の動向やカーボンニュートラル等に向けた経営戦略に関するセミナーを開催し、企業の成長に直結する活動を行っています。



「RPA (ロボットによる間接業務効率化) 活用事例」
セミナー



「マツダ(株) U2 車両組み立て工場」
見学

人材分科会

人材育成をはじめとする各テーマについて会員企業間の情報交換・交流やテレワーク等に関するセミナーを開催するなど、人材育成につながる活動を行っています。



「HILLTOP(株)」
見学



「働き方改革をコミュニケーション改革で実現する Office365」
セミナー

生産技術分科会

ものづくりの DX、各種生産技術や現場改善に関するセミナー、工場見学を実施するなど、生産性向上を目指した活動を行っています。



「生産リードタイム短縮のための在庫管理について」
セミナー



「(株)ジェイテクト 香川工場」
見学

開発技術分科会

EV 関連展示会の見学や、国内外自動車メーカーの電動化戦略・軽量化等に関するセミナーを開催し、技術力向上のための活動を行っています。



「川崎重工業(株) 明石工場」
見学



「軽量化を実現する新世代設計・新解析技術」
セミナー

岡山県自動車関連企業ネットワーク会議 【50音順掲載企業一覧】

企業名	掲載ページ	分類 (要素技術)												
		プレス・板金・溶接	治工具・金型	鑄造・鍛造	切削	熱処理	表面処理	樹脂成形	ゴム	工具	電気・電子機器	設計	専用機	自社製品
(株)ダイラボ	41		■											
(株)TAKISAWA	42												■	■
武田鑄造(株)	43			■										
TAMAYA Trading	44													■
テスラム(株)	45													■
(株)トーカロイ 岡山支社	46		■											
東洋化学(株) 水島工場	47						■							
(株)戸田レーシング	48				■								■	■
トリツ機工(株)	49													■
ナイカイ工業(株)	50	■					■							
中谷興運(株)	51													■
(有)中山鉄工所	52		■		■									
(株)ニシキ金属	53	■												
(株)西郡商店	54													■
(株)ニシモト	55		■											
日本ケミカル機器(株)	56				■			■						
ピコシステム(株)	57													■
備前発条(株)	58	■												
ヒルタ工業(株)	59	■	■		■		■				■		■	■
(株)藤岡エンジニアリング	60		■	■	■									
富士ダイス(株) 岡山製造所	61		■											
丸五ゴム工業(株)	62						■	■						
(株)丸文	63													■
水島ガス(株)	64													■
水島機工(株)	65				■									
水島プレス工業(株)	66	■			■									
(有)ミツワ金型製作所	67		■											
三乗工業(株)	68											■	■	
みのる化成(株)	69						■							
室賀ネジ機工(株)	70													■
(株)メタルテック 岡山事業所	71	■	■											
(株)メタルワン菱和	72													■
モリマシナリー(株) 岡山工場	73	■												
ユアサ工機(株)	74				■								■	
ユアサシステム機器(株)	75											■	■	
(株)ラビート	76	■	■				■							
菱自梱包(株)	77													■
(株)両備システムズ	78													■
(株)渡辺ビニール化学工業所	79	■					■							■



常に、ちょっと進んだモノづくり

株式会社英田エンジニアリング



会社概要

代表者 代表取締役 万殿 貴志
窓口担当 営業統括部 RF営業部 課長 小林 敦
所在地 〒701-2603 岡山県美作市三保原678
連絡先 TEL 086-945-1800(代表) FAX 086-954-1811
 E-mail kobayashi-a@aida-eng.co.jp

U R L <https://www.aida-eng.co.jp/>
設立年月 1974年8月
資本金 6,000万円
従業員数 135名
海外事業所 英田(上海)精密機械有限公司

国内事業所 本社工場(岡山県美作市)
 吉井工場(岡山県赤磐市)
 大阪営業所(大阪府大阪市)
 東京営業所(東京都千代田区)

セールスポイント

「創業時から続く事業」

ロールフォーミング成形の事業は、創業時から続いています。独自のノウハウと最先端の解析システムを合わせ、お客様のご要望に合わせ専用機をデザインします。

「全行程社内一貫製造」設計から組み立て、金型の加工に熱処理まですべての工程を社内で一貫製造しているため、短納期かつ高品質なものづくりを実現します。

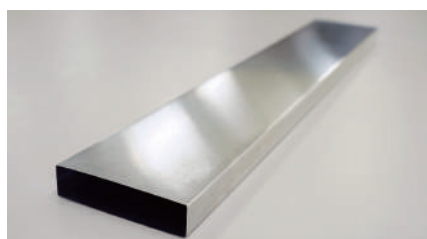
【事業内容】「冷間ロール成形機・造管ライン」をはじめ、金型、駐車場管理システム、破碎機と破碎用刃物などを手掛けています。金属加工・熱処理を筆頭とする技術力と、多様な製品群を生み出してきた開発力を強みとしています。近年では、自動車の踏み間違いによる事故を防止する装置「アイアクセル」や、自動車の盗難防止装置「i/lock(アイシャロック)」を開発、アグリビジネスも試験運用を開始、B to Cの業態にも参入しました。

【主要製品】 冷間ロール成形機、造管機及びその前後付帯装置とフォーミングロール
 (装置の例) ・電気自動車用バッテリーケースのアルミ角パイプ製造ライン
 ・自動車のシートレール/バンパー/マフラー等の製造ライン

【主要取引先】 アイジー工業株式会社、旭化成住工株式会社、オークラ輸送機株式会社、奥地建産株式会社、ケイミュー株式会社、サンキン株式会社、JFE建材株式会社、大和ハウス工業株式会社、株式会社タニタハウジングウェア、東洋シャッター株式会社、日本精工株式会社、日本製鉄株式会社、パーパス株式会社、パナソニック株式会社、パナソニックホームズ株式会社、丸一鋼管株式会社、株式会社LIXIL、YKK AP株式会社

【認証取得等】 ISO9001

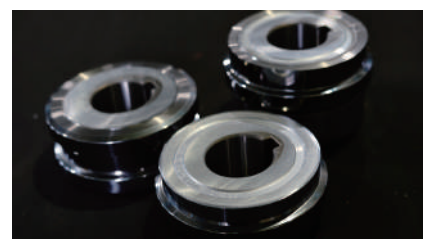
技術と製品



電気自動車用バッテリーケースのアルミ角パイプ製造ライン
 電気自動車(EV)用バッテリーケースを量産するための設備を開発・製造しています。試作段階から着手可能なほか、3D解析ソフトシミュレーションを行うことで、誤差のない設計通りの製品を製作します。



自動車のシートレール/バンパー/マフラー等の製造ライン
 冷間ロール成形は、同一断面の長物製品の量産に優れています。自動車部品のほかにも建材や家電、航空機部品の製造にも使われています。



フォーミングロール
 お客様の望む製品形状をもとに、ロール解析ソフトを活用し設計を行います。加工から熱処理、仕上げまですべて社内で一貫製造しているため、短納期かつ高品質の製品をご提供します。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
マシニングセンタ	MV-55 他	6
ワイヤカット放電加工機	共和工機	1
フライス盤		1
内面研削盤	φ500×700 他	2
内外研削盤	φ800×400	1
平面研削盤	φ500×375 他	7
円筒研削盤	φ300×1,000	1
研磨機		2
CNC旋盤	φ280×1000 他	4
NC旋盤	φ560×610 他	8
汎用旋盤	φ300×850 他	3

名称	型式・加工能力	台数
精密旋盤		1
走行切断機		1
ラジアルボール盤		1
タッピングボール盤		1
エア式刻機		1
キーシター	450ストローク 他	3
真空焼き入れ炉	高周波工業	2
流気式焼戻し炉	韓国テクノ 他	5
電気炉自動搬送装置	高周波工業	1
三次元座標測定器		一式



会社概要

代表者 代表取締役社長 三原 光一
窓口担当 担当部長 楠原 栄治
所在地 〒710-1201 岡山県総社市久代1966-8
連絡先 TEL 0866-96-2111 FAX 0866-96-2119
 E-mail

URL <http://www.akebono-brake.com/>
設立年月 1965年7月
資本金 9,400万円
従業員数 480名
海外事業所

国内事業所 吉備第一工場(岡山県総社市)
 吉備第二工場(岡山県総社市)

セールスポイント

akebonoは操業以来、ブレーキの本質にこだわり、安全で安心な毎日を支える技術をひたむきに研ぎ上げてきました。暮らしの一步先を見つめ、お客様の喜ぶシーンをワクワクしながら想像し、その実現に向けて挑戦していきます。さりげない安心と感動する制御を世界中の皆様の笑顔を願って。

[事業内容] ドラムブレーキ、ホイールシリンダーなどの製造
[主要製品] 乗用車用ドラムブレーキ、フォークリフト用ドラムブレーキ、ホイールシリンダー
[主要取引先] いすゞ自動車(株)、日産自動車(株)、三菱自動車工業(株)、三菱ふそうトラックバス(株)、(株)豊田自動織機、三菱ロジスネクスト(株)、コマツ産機(株)

技術と製品

曙の理念

時代は、絶えまなくその速度を進めています。モータリゼーションの世界でも、高速ツーリング時代の中で、より確実で、より安全な制動能力を要求されています。ただ、車を止めるのでだけでなく、人間とマシン、この両者をどこまで近づけ、意思の疎通をはかれるか。それを求め、ブレーキに対する、過酷なまでのニーズに応えるためにも、「より技術力を高め、限りなく品質を追求する。」それが車社会において、課せられた使命だと考えています。ものづくりの基本を大切に、常により高度なシステムを、当社は求め続けて参りました。リアルタイムな情報処理、データ収集と分析、さらにそれらのフィードバックと展開。限りのないその繰り返し、さまざまな管理分野に生かされ、高度な生産性と品質、確かな技術力を集約し、常に新しいテーマにチャレンジしています。



自動車用 ドラムブレーキ



フォークリフト用 ドラムブレーキ



ホイールシリンダー

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
大型自動プレス	2,000t	5
	1,500t	5
	1,200t	5
	800t	5
	500t	5
小型自動プレス	8t	4
	200t	4

名称	型式・加工能力	台数
大型単発プレス	300t	4
	500t	4
	1,000t	4
小型単発プレス	80t	9
電着塗装炉		1
浸炭焼入炉		1
高周波設備		3

価値創造・提案型のグローバルサプライヤーとして
世界のカーメーカーから信頼と共感を得る企業を目指します。



株式会社アステア



会社概要

代表者 代表取締役社長 神徳 浩久
窓口担当 企画・総務部 部長 中山 太一
所在地 〒719-1134 岡山県総社市真壁1597
連絡先 TEL 0866-93-2323 FAX 0866-93-0415
 E-mail Info@asteer.co.jp

U R L <http://www.asteer.co.jp>
設立年月 2003年10月
資本金 31,000万円
従業員数 630名
海外事業所 ASTEER(THAILAND)CO.,LTD.(タイ国)
 PT.ASTEER THAI SUMMIT(インドネシア)

国内事業所 アステア九州工場(福岡県行橋市)
 アステア岡崎工場(愛知県岡崎市)
 アステア豊川工場(愛知県豊川市)
 株式会社アステア矢掛(岡山県小田郡矢掛町)

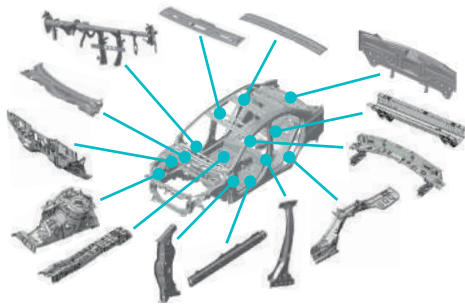
セールスポイント

ボデー骨格部品、衝突安全部品、燃料系部品などの総合部品メーカーとして、また超高張力鋼板のプレス・溶接加工、ホットプレス加工、ロール成形や塗装を含めた一貫生産、更には樹脂成型など多岐に亘る加工技術を駆使した製品の提供が可能。

- [事業内容]** 自動車部品の開発、設計、製造(プレス、溶接組立)・販売、同設備治具及び金型の設計、製作、製造、販売
- [主要製品]** ボデー部品全般、燃料給油パイプ、樹脂成型部品
- [主要取引先]** 三菱自動車工業(株)、日産自動車(株)、ダイハツ工業(株)、スズキ(株)、マツダ(株)

技術と製品

- 自動車用ボデー板金部品 (プラットフォーム / アッパーボデー部品)
- 自動車用衝突安全部品 (バンパーリフォース / インパクトバー等)
- 自動車用燃料系部品 (フィルターキャップ / フィラーパイプ / シャットオフバルブ等)



ボデー部品
 車1台分のボデー骨格部品をコンセプトイン〜生産まで対応し、開発段階ではゲストエンジニアを中心に低コスト・高品質な構造提案を推進し、提案内容を量産図面に反映。



機能部品
 客先要求仕様図に基づき、ホットスタンプ、樹脂成形、ロールフォーミング等の固有技術を活かした製品開発を行い、顧客ニーズに合致した製品を提供。



主要設備

名称	型式・加工能力	台数
トランスファープレス	3000ton / 1500ton / 800ton	各1
フルオートタンデムプレス	1000ton~200ton	60
順送プレス	800ton~200ton	8
ホットスタンプ	製品サイズ:1400L×300W×200H	1
カチオン電着塗装ライン	製品サイズ:1700L×700W×700H	1

名称	型式・加工能力	台数
紛体塗装ライン	製品サイズ:600L×500W×1200H	1
冷間ロール成形機	8段~30段	10
射出成型機	280ton~60ton	12
摩擦圧接機	φ70~φ45	3



ITを中核にして、社会の諸問題を解決し、
社会性とビジネス性を両立させて行く企業です。
「明・前・喜」… 理想的な心の有り様は、明るく、前向きで、人に喜んでもらう。

株式会社アリオンシステム



会社概要

代表者 代表取締役 山本 篤憲
窓口担当 代表取締役 山本 篤憲
所在地 〒700-0904 岡山県岡山市北区柳町2-4-23
 プレジデント山忠ビル9階
連絡先 TEL 086-803-3550 FAX 086-803-3551
 E-mail t.yamamoto@alion88.com
国内事業所 広島事業所(広島県広島市)
 直方営業所(福岡県直方市)

URL <http://www.alion88.com>
設立年月 2003年8月
資本金 2,600万円
従業員数 58名
海外事業所 アリオンシステムネパール(株)

セールスポイント

主製品でも紹介させていただいておりますが、一般患者向けの時間管理予約システムは、混雑の緩和、院内での待ち時間の短縮で患者様に大変喜ばれているシステムです。スマートフォンアプリ(LINK、機密情報ロッカー)は、時代に即応したアプリで、今後、益々、利用が促進されるアプリであります。

- [事業内容]** システムインテグレーション、情報処理ソフト開発、インターネット／アプリケーションシステムの開発・販売、ITの人材派遣、カーボン事業、福祉事業、教育事業／大学講師派遣、日本語研究事業、エネルギー事業
- [主要製品]** 病院用パッケージ(時間予約パッケージ、高度医療機器用検査予約パッケージ、健診人間ドック予約パッケージ、カウンセラー支援パッケージ)、電子カルテシステム、スマートフォンアプリ(機密保護パッケージ、ひろがる。つながる。LINK、アリオンピーチパッケージ)
- [主要取引先]** (株)日立システムズ、キャノンメディカルシステムズ(株)、旭化成エンジニアリング(株)、両備システムズ(株)、扶桑電通(株)、笠岡第一病院、(株)富士通ラーニングメディア
- [認証取得等]** 岡山県新商品による新事業開拓分野事業者認定される。商品名:待合室インフォメーションシステム(2007年2月)
 岡山県新商品による新事業開拓分野事業者認定される。商品名:マルチインフォメーション88(2007年9月)
 プライバシーマーク取得(2016年6月取得)

技術と製品

ソフトウェア開発

当社は、お客様のご要望と経営課題を明確にし、業務プロセスの改善・改革や経営の意思決定をご支援するため、積極的にコンサルティングとご提案を行います。そして、ソフトウェア・ハードウェア・ネットワークを統合してお客様にとって最適なソリューションを導き出すシステム開発サービスをご提供致します。今、ITにおいて広く一般に使われているスマートフォンについても、顧客ニーズを的確に掴み、スマートフォンアプリを提供します。

システム開発製品

- 1) 会議室予約システム+予約情報表示システム
- 2) 公用車管理システム
- 3) 自動車部品製造 受注管理システム、在庫管理システム、
- 4) 病院向けパッケージシステム
 - A. 時間予約パッケージ(おおもり歯科病院、笠岡第一病院)
 - B. 検査予約パッケージ(植月病院)
 - C. 健診・人間ドック予約パッケージ
 - D. カウンセラー支援パッケージ(淳風会)
- 5) スマートフォンアプリ
 - A. ひろがる。つながる。LINK
 - B. 機密情報ロッカー
 - C. アリオンピーチ



【技術と製品】

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
システム開発マシン	サーバマシン	3

名称	型式・加工能力	台数
システム開発マシン	パソコン	12

プレス板金溶接
治工具・金型
鑄造・鍛造
切削
熱処理
表面処理
樹脂成形
ゴム
工具
電子電子機器
設計
専用機
自社製品
その他



①品質の安定(Q) ②コスト低減(C) ③迅速な対応(D)

株式会社石原パッキング工業



会社概要

代表者 代表取締役社長 石原 和典

窓口担当 岡山本社 石原 和典

所在地 〒709-0625 岡山県岡山市東区上道北方325-1

連絡先 TEL 086-208-6610 FAX 086-208-6620

E-mail info@ishihara-j.co.jp

URL <http://www.ishihara-j.co.jp>

設立年月 1972年 6月

資本金 4,000万円

従業員数 230名

海外事業所

国内事業所 東京営業所(神奈川県平塚市)、福山営業所(広島県福山市)、
広島営業所(広島県広島市)、九州営業所(福岡県糟屋郡)、
長崎営業所(長崎県西彼杵郡)、江並工場(岡山県岡山市)

セールスポイント

- ・九州工場から東京工場まで全ての工場で同一レベルの加工技術、設備を保有しており、お客様のご希望する商品、納期に対応できます。
- ・試作1個から量産まで一貫して生産でき、より良いご提案ができます。
- ・樹脂・ゴム・SUSなどの複合組立品も自社生産で対応できます。
- ・今までの信頼と実績による数百社の協力企業と提携し、様々な材料、技術、商品を提供できます。

[事業内容] ①ゴム加工・スポンジ加工：ウォータージェット加工、プレス加工、旋盤加工、プロッター加工、NC加工、ライニング加工
②樹脂加工：NC加工、マシニング加工、旋盤加工、曲げ加工、溶接加工、治具の設計～製作
③その他：サイン関連のデザイン～製作。FRP造作、施工。金物(SUSなど)の切削、溶接

[主要製品] ①ゴム加工全般、②スポンジ加工全般、③樹脂加工全般、④ダンブラ箱(通い箱)全般

[主要取引先] ヤンマーグループ、(株)村田製作所

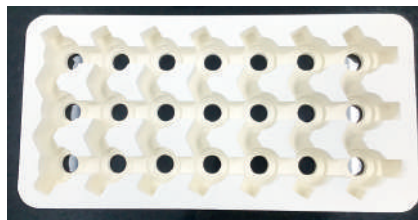
[認証取得等] ISO 9001/ISO14001

技術と製品



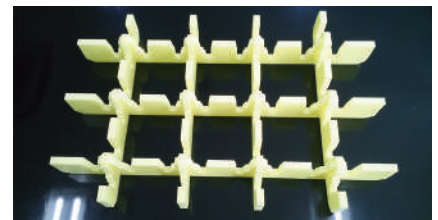
部品通い箱①

インジェクション部品の搬送トレーで埃防止の為、上面にカーテン設置。現物より設計可能。



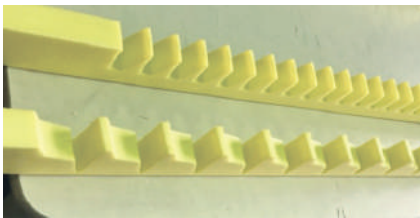
部品トレー②

サンパルカ6倍発泡を一体物で切削加工。製品形状に合わせた切削加工。



パロニア組仕切り

パロニアHDを4軸同時NC加工により低価格を実現。1個～数万個まで対応可能。



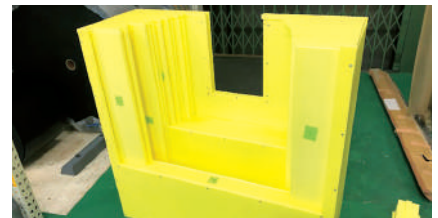
台車受けアタッチ

デュラウッドはある程度在庫を常備しており、短納期対応可能。2次元形状から3次元形状まで切削可能。



ピッキングトレー

硬質ポリエチレンの一体物切削加工品。(7種類の部品入れ)部品を支給していただければ弊社で設計、製図、制作を一貫して対応可能。



ガラス収納ケース

パロニアHDを積層し、ガラスを縦向きに収納。NC加工から組み立てまで自社生産。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
5軸制御ウォータージェットマシン	加工サイズ 300H×1,300×4,000	1
超精密ウォータージェットマシン		1
ウォータージェットマシン		3
NCルーター		3
カッティングプロッター		6
プレス機(油圧式・メカ式)		22
高速ハーフカット裁断機		3
油圧裁断機		4
パーチカル裁断機		9
スリッター加工機		8

名称	型式・加工能力	台数
テープラミネーター		6
テーブカッター		1
旋盤		4
ボール盤		8
レーザー加工機		1
スライサー		1
ヒーター曲げ機		2
その他オリジナル設備		複数
画像測定器	キーエンス	2



会社概要

代表者 代表取締役会長 板野 恒一

窓口担当

所在地 〒701-0145 岡山県岡山市北区今保108-3

連絡先 TEL 086-243-5101 FAX 086-243-5114

E-mail itanokikou-hon@nifty.com

国内事業所 水島事業所(岡山県倉敷市)、関東支店(栃木県足利市)、九州営業所(福岡県筑後市)、松山営業所(愛媛県松山市)、北海道営業所(北海道千歳市)、ストックヤード(鹿田町・延友・錦)

URL <http://itanokikou.co.jp>

設立年月 1946年6月

資本金 8,000万円

従業員数 105名

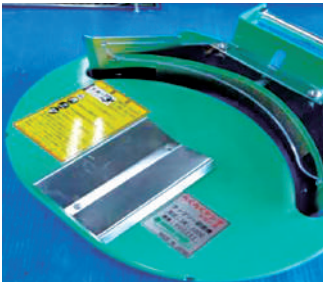
海外事業所 PT.MII(松村/板野 インドネシア/東ジャワ州スラバヤ県)
※2021年新工場(6,000㎡)増築 資本金:9億5千万円
<パートナー企業>KHANG PHAT Industrial Refrigeration M&E System(ベトナム・ホーチミン)

セールスポイント

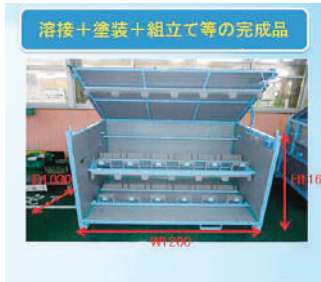
- ・各種締結部品の総合商社として、全国主要取引先500社を有し、幅広い製品の供給(一部自社製造)対応が可能。
- ・本社ストックヤードには、約4万アイテム余の豊富な在庫で、多品種・小ロット・低価格での即納対応が可能。
- ・自社工場を有し、ユニット供給が可能(溶接・A S S Y部品)。
- ・ISO9001/ISO14001認証取得
- ・品質管理優良認定工場認証取得(ニューデルタ工業)
- ・2016年(創業70年)本社新社屋竣工。※自社製造工場を新設

[事業内容] ボルト・ナット等の締結部品、機械工具、輸出輸入業、各種製品の販売代理業、各種加工および溶接業、各種装置の製造業
[主要製品] 締結部品(ボルト・ナット)、プレス・钣金・溶接・切削加工・組み立て・各種機械金属部品・ユニット加工品※環境(緑化)事業にも注力
[主要取引先] ヒルタ工業(株)、倉敷化工(株)、一井工業(株)、井原精機(株)、みのる産業(株)、片山工業(株)、水島プレス工業(株)、共立精機(株)、ヤンマー(株)、井関農機(株)、カーツ(株)、オカネツ工業(株)、オージー技研(株)、小橋工業(株)、(株)フジワラテクノアート、新興工業(株)、みのる化成(株)、曙ブレーキ山陽製造(株)、コアテック(株)、(株)メタルテック
[認証取得等] ISO9001/ISO14001認証取得

技術と製品



研磨機・新興工業農機販売様
刈払い機の刃(チップソー)の「研磨機」を一貫製造しています。



ライン供給搬送パレット・ヒロホー様仕様
自動車工場向けのルーフやバンパー等の「搬送パレット」をお客様の仕様で製造しています。



防振台・倉敷化工様仕様
エアコン室外機などを設置する「防振台」(架台)を30品種以上製造しています。



主要設備

名称	型式・加工能力	台数
溶接ロボット	YASKAWA MOTOMAN YR-MA1440、YR-MA02010	3
半自動溶接機	パナソニック 溶接システム YD-350GR3	5
直立ボール盤	YD2-55 YUD-540	2
タッピングボール盤	B13YC	1
丸鋸切断機	DM-2	1
チップソーカッター	LA305	1
ロックウェル硬度計	Mitutoyo HR430MR	1

名称	型式・加工能力	台数
三次元測定機	Mitutoyo CRYSTA-Apex S7106	1
画像寸法測定器	KEYENCE IMseries IM-6225	1
圧入機	ナショナル2MUS 理研CA040-954	2
NC自動盤 (パーフィーダー付き背面加工) 協力会社:有限会社南野製作所		6
クランク プレス(250t) 協力会社:虫明産業株式会社		1



「明日を生きる企業」を目指します！
株式会社一井



会社概要

代表者 代表取締役社長 井川 秀樹
窓口担当 管理部 部長 小野坂 智
所在地 〒701-0202 岡山県岡山市南区山田2117-3
連絡先 TEL 086-281-1011 FAX 086-281-3011
 E-mail
国内事業所 本社・岡山工場(岡山県岡山市)
 総社工場(岡山県総社市)
 九州工場(福岡県鞍手郡)

U R L <http://www.ichii-ind.com/>
設立年月 1970年5月
資本金 8,000万円
従業員数 333名
海外事業所 中国(一井自動車部品(丹陽)有限公司)
 インドネシア(PT.ICHII INDUSTRIES INDONESIA)

セールスポイント

図面(製作データ)から、治具、金型設計製作、プレス鋳金、溶接組立までの一貫生産が可能。

- [事業内容]** 自動車の部品加工、特殊ボディー製造、金型・治具設計製作、試作品特殊板金加工
[主要製品] バッテリーケースASSY、リヤピラーASSY、フィラドアパネルASSY、チルトブラケットASSY、FRサイドメンバーリンフォースASSY
[主要取引先] 三菱自動車工業(株)、ダイハツ工業(株)、ダイハツ九州(株)、トヨタテック福岡(株)、東プレ(株)、東プレ九州(株)、NSKステアリングシステムズ(株)、ナガタコーギョウ(株)、(株)エイチワン、テクノエイト(株)、(株)ディーアクト

技術と製品



プレス設備

金型・検査設備

主要設備

名称	型式・加工能力	台数	名称	型式・加工能力	台数
タンデムプレス	500t-500t-500t-500t-500t	1	300tトランスファープレス	7stage 400×400	1
	600t-500t-500t-500t	1	1200tトランスファープレス	6stage 750×1250	1
	500t-300t-300t-200t-300t	1	CO2アーク溶接ロボット		33
	150t-150t-150t-150t	1	ポータブルスポット溶接		5
	150t-110t	1	定置スポット溶接機		131
	110t-110t	1	半自動溶接機		11
	60t-60t-60t	1	スポット多間接溶接ロボット		62
	45t-45t-45t	1	CNC3次元測定器	ミツトヨ製	1
	250t	1	多間接型3次元測定機	ベクトロン製、FARO製	2
	110t*2	2	マシニングセンター	1,050×640	1
順走プレス	45t*2	2	ワイヤーカット U86	ソディック製 450×300×200	1
	800t	1	旋盤		1
	600t 400t 300t* 200t 160t 110t	8	放電加工機	ソディック製 450×350×350	1



地球環境にやさしいモノづくり

冷間鍛造～機械加工～熱処理～組み立ての一貫生産体制で
お客様の困りごとと地球環境の課題を解決します！

井原精機株式会社



会社概要

代表者 代表取締役社長 上野 和彦
窓口担当 技術営業グループ・グループ長 平田 充弘
所在地 〒715-0021 岡山県井原市上出部431-3
連絡先 TEL 0866-62-0062 FAX 0866-63-1301
E-mail info@ibaraseiki.co.jp

URL <http://www.ibaraseiki.co.jp/>
設立年月 1944年12月
資本金 8,000万円
従業員数 397名
海外事業所 福州井原六和機械有限公司(中国・福建省福州市)
福州六和機械有限公司(中国・福建省福州市)
PT.IBARA LIOHO INDONESIA(インドネシア・西ジャワ州スメダン)

国内事業所 本社・井原工場(岡山県井原市)、
笠岡工場(岡山県笠岡市)、総社第二工場(岡山県総社市)、
岡山口ボケアセンター(株)(岡山県倉敷市)

セールスポイント

- ・一貫生産によるワンストップでスピーディーな対応が可能です。
- ・冷間鍛造パーツフォーマーの活用による品質・材料歩留まりの向上、工程省略を含めた低コスト化と地球環境にやさしいモノづくりを追求しています。
- ・ボールジョイントの自社開発、耐久試験機を用いた温度・衝撃・荷重等の確認やCAE解析実施による品質保証を行います。

- [事業内容]** 自動車部品の製造、農業機械・産業機械部品の製造、ロボットSler、ヘルスケア用装着型サイボーグを用いたトレーニング提供と販売
- [主要製品]** ステアリング部品(インプットシャフト、ロアーシャフト等)、ボールジョイント、ブレーキ部品(ブレーキディスク、ブレーキドラム等)、アクスル部品(アクスルシャフト、ハブユニット等)
- [主要取引先]** (株)アイキテック、(株)アドヴィックス、井関農機(株)、(株)エクセディ、(株)エフ・シー・シー、(株)クボタ、(株)ジェイテクト、(株)デンソー、(株)デンソーダイシン、三菱自動車工業(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)、水島プレス工業(株)
- [認証取得等]** IATF16949:2016(品質マネジメントシステム)、ISO14001:2004(JIS Q 14001:2004)

技術と製品



一貫生産

冷間鍛造から機械加工、熱処理、組み立てまでの技術を駆使し、試作品から量産品まで、満足いただける製品をワンストップでスピーディーに提供します。



冷間鍛造

3段・4段・5段・6段(各1台)の冷間鍛造パーツフォーマーを保有し、製品のニアネットシェイプ化を推進しています。中国とインドネシアにも同種のフォーマーを保有しているため、日本品質の製品を各拠点より提供でき、BCP(事業継続計画)にも対応しています。



製品群

自動車部品の中でも、人の命に係わる大事な部品(重要保安部品)を製造しています。車の「曲がる」をアシストするステアリング部品、車を「止める」ためのブレーキ部品、車の「走る」機能に関わるアクスル部品等で、皆様の安心なカーライフをサポートします。また、高品質、高精度なモノづくりのための積極的な改善活動を実施しています。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
6段冷間鍛造フォーマー		1
5段冷間鍛造フォーマー		1
4段冷間鍛造フォーマー		1
3段冷間鍛造フォーマー		1
NC旋盤		384
マシニングセンタ		124
油圧プレス		73
穴開けタップ専用機		56
ボール盤		54
単能盤		40
転造盤		44
横フライス盤		25

名称	型式・加工能力	台数
立フライス盤		11
立ブローチ盤		11
ホブ盤		8
外径研削盤		31
工具研削盤		21
アーク溶接		9
高周波焼入機		34
焼戻し炉		27
疲労試験機		15
トルク測定機		12
真円度測定機		4
CADシステム		23

「密封と絶縁」技術で
多種多様な製品を支えています。



UMC 内山工業株式会社

会社概要

代表者 代表取締役社長 内山 兼三
窓口担当 企画本部・本部長(執行役員) 旦道 達也
所在地 〒703-7557 岡山県中区小橋町2-1-10
連絡先 TEL 086-272-7557 FAX 086-272-1145
 E-mail t-dando@umc-net.co.jp

URL <https://www.umc-net.co.jp>
設立年月 1898年6月
資本金 12,000万円
従業員数 990名
海外事業所 生産拠点：5拠点
 営業拠点：7拠点
 開発拠点：3拠点

国内事業所 生産拠点：17拠点
 営業拠点：5拠点
 開発拠点：1拠点

セールスポイント

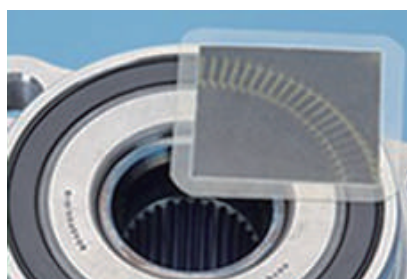
1898年の創業以来長年培った「密封」「絶縁」の技術を活かし、コルク栓から建材そして高性能・高品質なガスケット・シール材を開発生産しています。

- 【事業内容】** 材料開発、製品設計、評価試験、生産技術、生産/製造
- 【主要製品】**
- ・自動車エンジンのシリンダーヘッドガスケット、オイルパン、ワッシャーシール等のハードガスケット、シリンダーヘッドカバーガスケット、インテークマニホールドガスケット等のソフトガスケット
 - ・自動車用ホイールシール、ABSエンコーダーシールやオルタネーター、冷却ファンカップリング、電動クラッチ、ウォーターポンプ等のベアリングシール
 - ・自動車用樹脂製品、バンパー芯材(発泡スチロール)
 - ・食品容器包材/資材(コルク栓、キャップ、パッキン)
- 【主要取引先】** トヨタ自動車(株)、日産自動車(株)、本田技研工業(株)、マツダ(株)、SUBARU(株)、スズキ(株)、日野自動車(株)、いすゞ自動車(株)、(株)デンソー、NTN(株)、(株)ジェイテクト、日本精工(株)、(株)不二越 他
- 【認証取得等】** IATF16949
 ISO14001

技術と製品



樹脂製品
 金属部品からの置き換えによる軽量化
 樹脂とゴム一体成型が可能



磁気エンコーダ
 回転軸の回転数、回転角度を高精度に検知することが可能
 レゾルバ/金属ギアからの置き換え



コルク×樹脂一体成型品
 コルクらしい触感を維持した内装製品

主要設備

名称	型式・加工能力
赤坂研究所	素材研究科から製品開発、生産技術までの開発・管理
巨久工場 御津工場	シール製造ライン
岡山第一工場	コルク栓・コルク床材の各製造ライン
赤坂工場	原料製造ライン
茅ヶ崎工場	王冠・断熱材の製造ライン

名称	型式・加工能力
エヌイーシール(株)	ガスケット・シール・樹脂の製造
ユーサン精密(株)	金属プレス製造・金型製作ライン
ユーサンガスケット(株)	ガスケット製造ライン
東洋コルク(株)	発泡製品の製造ライン



FA化のパイオニアとして、
これからも進化し続ける会社です。

株式会社江口電機



会社概要

代表者 代表取締役社長 和田 務
窓口担当 営業部・次長 内田 幸平
所在地 〒710-0803 岡山県倉敷市中島1361-1
連絡先 TEL 086-465-1500 FAX 086-465-1600
 E-mail info@eguchi-denki.co.jp

国内事業所 岡山営業所(岡山県岡山市)
 津山営業所(岡山県津山市)
 中部営業所(愛知県刈谷市)

URL <http://eguchi-denki.co.jp/>
設立年月 1957年2月
資本金 4,800万円
従業員数 106名
海外事業所 インドネシア

セールスポイント

人口が減少する社会で生産性を高めていくには、AI、IoT、ロボットの3つを一体化させた、より高度な生産システムが不可欠です。当社では67年間培ってきた技術とノウハウを基盤に、新たな発想と柔軟な思考を生かし、環境にも配慮した未来志向の高度生産システムを開発します。

【事業内容】 電気機器販売、制御盤設計製作施工

【主要製品】 ・各種メーカー電気機器販売(三菱電機・オムロン・SMC・日本ホイスト・三井精機工業・I D E C・オリオン機械・発紘電機)
 ・制御盤、自動化省人化装置

【主要取引先】 三菱自動車工業(株)、旭化成(株)、パナソニック(株)、日本ホイスト(株)、J F Eプラントエンジニア(株)

【認証取得等】 ISO9001：2015認証取得

技術と製品

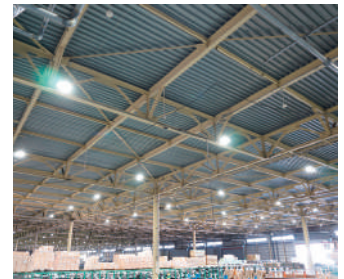
■制御盤及び各種生産設備・電気機器の販売 制御盤及び各種生産・搬送設備、各種メーカー電気機器の販売
 ■制御盤及び各種生産・搬送設備の製作 制御盤及び各種生産・搬送設備の設計、製作、施工、メンテナンスまで一貫して対応いたします



自動化省人化装置の製作・販売
 自動化省人化装置をシステムのご提案から設置までトータルに対応いたします。(自動機、検査機、搬送ライン等)



ホイストクレーン他設備機器販売
 ホイストクレーンをメインに、コンプレッサ、空調機、チラーなど設備関連機器の販売、施工、点検、メンテナンスまで一貫して対応いたします



LED照明の販売・施工
 照明のLED化による省エネの実現を、照度シミュレーションによりご提案いたします

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
(本社工場)天井クレーン	2.0t	1
	1.0t	1

名称	型式・加工能力	台数
(第二工場)天井クレーン	2.8t	1
(倉庫)天井クレーン	1.0t	1



会社概要

代表者	代表取締役社長 難波 圭太郎	URL	http://www.oms.co.jp/
窓口担当	取締役 西村 宜幸	設立年月	1970年1月
所在地	〒700-0971 岡山県岡山市北区野田3-18-48	資本金	2,000万円
連絡先	TEL 086-241-3201 FAX 086-243-5610 E-mail nishi@oms.co.jp	従業員数	148名
国内事業所	栃木工場(栃木県栃木市) 子会社:(株)シンセー(石川県白山市)	海外事業所	Siam OKAME Co.,Ltd. (タイ国 アマタシティチョンブリ工業団地)

セールスポイント

開発から量産まで一貫した対応が可能です。電子顕微鏡、イオンビーム加工観察装置での解析も可能です。
難めっき材料、微細めっき加工、なんでもご相談ください。

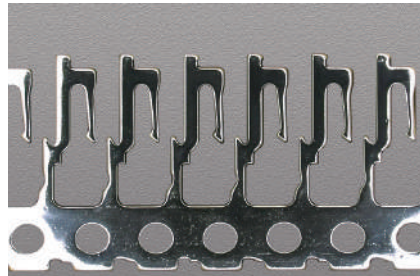
- 【事業内容】** めっき加工全般、特殊化成処理加工
【主要製品】 自動車部品(電子部品)、家電・産業機器部品、通信機器
【主要取引先】 日本圧着端子製造グループ、住友電装(株)、イリソ電子工業(株)、I-PEX(株)、イーグル工業(株)、(株)アステア、パナソニック(株)
【認証取得等】 ISO9001(2015年版)、ISO14001(2015年版)、「岡山・わが社の技」認定

技術と製品

- マグネシウムへのめっきが経済産業省から「地域新生コンソーシアム研究開発事業」、「新連携事業」に認定
- マグネシウムへのめっきで「第1回ものづくり日本大賞優秀賞」、「おかやま産学官連携大賞」受賞
- 環境対応型鉛フリーはんだプロセスの開発・グラフィットへのめっきが経済産業省から「サポートインダストリー」に認定
- 経済産業省より「雇用創出企業1400社」に選出



パイプへのめっき



スズリフロー



研究室

めっき種類

- ①鉛フリーはんだ(スズリフロー、スズ、スズ-銅) ②金 ③亜鉛(3価クロム化成処理)
 ④銀 ⑤銅 ⑥ニッケル ⑦無電解ニッケル ⑧その他表面処理

応用範囲

- ①車載部品:燃料パイプ内面へのめっき(耐食性向上)、ブレーキ部品へのめっき(耐摩耗性、高硬度)
 ②電子部品:コネクタ部品・電極部品等(電気特性の付与・向上)、車載向けコネクタ部品へのめっき
 ③プラント部品 ④一般産業機械部品 ⑤航空機部品 ⑥医療部品

加工精度、加工可能な材質

めっき膜厚:0.03 μ m~40 μ m、めっきの膜厚精度 \pm 0.25 μ m~

加工可能な材料:銅系(りん青銅他)、鉄系、マグネシウム、真鍮、ステンレス系、アルミニウムなど

上記は目安であり、めっき種類や材料によって条件が異なりますので、詳細はお問い合わせください。

開発案件についても研究室での基礎研究から製品への応用まで幅広く対応しています。こちらもお興味あればお問合せください。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
フープ式スズリフローめっきライン		
フープ式モノクリスタルスズめっきライン		
フープ式金めっきライン		
フープ式銀めっきライン		
キャリア式ニッケルめっきライン		

名称	型式・加工能力	台数
キャリア式スズめっきライン		
キャリア式亜鉛/パレルめっきライン		
エレベータ式亜鉛めっきライン		
手動めっきライン		
表面処理研究所		



会社概要

代表者 代表取締役 難波 健
窓口担当 生産管理課 係長 岡本 慎司
所在地 〒709-2343 岡山県加賀郡吉備中央町竹部1973
連絡先 TEL 0866-56-7788 FAX 0866-56-7070
 E-mail onik@po.harenet.ne.jp
国内事業所 本社(岡山県加賀郡吉備中央町)

URL <http://onik.jp/>
設立年月 1988年1月
資本金 3,755万円
従業員数 12名
海外事業所

セールスポイント

小型から大型サイズの加工物まで、お客様の様々なニーズにお応えできるように特徴ある加工機を設置しております。
 PCD、CBN、超硬合金、アルミ、シリコンなどあらゆる素材(導電性物質)の加工を手掛けております。

- [事業内容]** 金型及び精密部品加工(受託加工)
[主要製品] ワイヤークット及び型彫り放電加工を主体とした金型(プレス型、プラ型、鋳造型、焼結型、他)、機械部品(各種ノズル、タービンブレード、電気、電子部品、自動車部品、半導体関連部品、ギヤ、他)、治工具類(PCD、CBN、各種ゲージ)等の加工。
[主要取引先] (株)放電精密加工研究所、住友電気焼結合金(株)、(株)ソディックエフティ、住友電気ハードメタル(株)、京セラ(株)、(株)精密スプリング製作所、(株)戸田レーシング、ミツ精機(株)
[認証取得等] ISO9001

技術と製品



加工サンプル品

放電加工法に関する加工であれば、精度・納期に自信があります。試作から量産に至るまでカバーさせて頂きます。



細穴加工機

PCDや超硬合金などの小径穴加工も容易にできます。(加工対応穴径φ0.10~φ3.0)



画像測定機

製作された各種製品は、三次元測定機並びにCNC画像測定機などによって品質チェックを行いお客様のもとへお届けいたします。



ワイヤークット放電加工機

加工寸法公差は±0.003~0.005mm程度。金型、機械部品、治具などを高精度に製作致します。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
ワイヤークット放電加工機	ソディックAP450L、SL400G他 570×370×350(最大ストローク)	15
型彫り放電加工機	ソディック AQ55L他 550×400×350(最大ストローク)	5
細穴放電加工機	ソディック K3BL他 300×200×300 穴径φ0.1~3.0	3
マシニングセンタ	安田工業 YBM640V2他 600×400×350	2

名称	型式・加工能力	台数
平面研削盤	黒田精工 GS-63Z 600×300×300	2
三次元測定機	東京精密 650×700×480	1
CNC画像処理測定機	ミットヨ 400×400×250	2
CNC旋盤	TAKISAWA TCN-2100 8inch×600 他	4



「機械を作る機械」マザーマシンと言われる
工作機械の専門商社です!

岡部機械株式会社



会社概要

代表者 代表取締役社長 岡部 隆好

窓口担当

所在地 〒701-0145 岡山県岡山市北区今保108-5

連絡先 TEL 086-241-6346 FAX 086-241-0661

E-mail okabemachine@jeans.ocn.ne.jp

国内事業所 大阪営業所(大阪府東大阪市)、関東営業所(茨城県坂東市)

<関連会社>

(株)オカベテック(岡山県岡山市)、

(株)マシンセンター広島(広島県東広島市)

URL <http://okabekikai.com>

設立年月 1958年8月

資本金 2,500万円

従業員数 30名

海外事業所 OKABEMACHINERY THAILAND CO.,LTD.
184/195 29 FL. Forum Towor Ratchadapisek Rd,
Huaykwang Bangkok 10310(THAILAND)

セールスポイント

国内外の有名メーカーの最新鋭機械、コストパフォーマンスの高い中古機械などお客様のご要望に応えた最新設備をご提案します。

【事業内容】 工作・鍛圧機械、CAD・CAM販売

【主要製品】 工作機械(NC旋盤、マシニングセンタ、フライス盤、五面加工機、研削盤、ブローチ盤、歯切盤、ボール盤、立旋盤)
鍛圧機械(シャーリング、ブレーキプレス、油圧プレス、転造盤)
CAD/CAM、その他専用機、工作用機器・精密工具、周辺機器

技術と製品

■西日本随一と言われる機械展示場を保有しております!
大・小、常時五百数十台の各種工作機械を在庫しております!



岡部機械(株)岡山本社・倉庫

小は卓上ボール盤から大は60数トンもある大型機械まで常時五百数十台の各種工作機械を在庫しております。



岡山吉備津倉庫

平成3年岡山市吉備津に機械展示用地として3,700立米を取得、平成4年2月に建物面積1,500立米の機械展示場を完成し、本社と併せ西日本随一と言われる機械展示場になりました。



大阪営業所倉庫

昭和59年より、東大阪市の機械団地内に大阪営業所を開設し、同業者間の情報をいち早くキャッチして健全な発展の道を歩み続けてきました。



関東営業所

平成30年には、関東東北エリアの顧客ニーズに対応すべく、茨城県坂東市に敷地面積(4,717坪)展示棟2棟(996坪)の関東営業所を開設いたしました。



[ACTIVE & TIMERY]
奥村鍛工株式会社



会社概要

代表者 代表取締役社長 吉田 皓一
窓口担当 代表取締役社長 吉田 皓一
所在地 〒709-0432 岡山県和気郡和気町大中山1765
連絡先 TEL 0869-93-1195 FAX 0869-93-1620
 E-mail k.yoshida@okumura-forge.jp

URL <http://okumura-forge.jp>
設立年月 1922年4月
資本金 3,000万円
従業員数 60名
海外事業所 タイ(THAI GREEN FORGING CO.,LTD.)

国内事業所

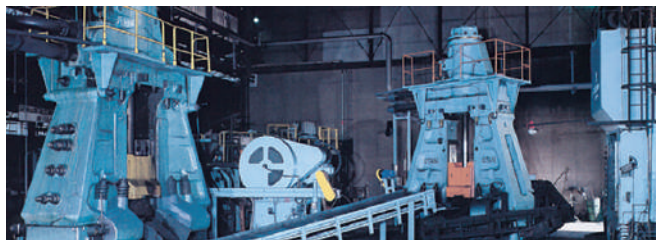
セールスポイント

ハンマーによる試作・小ロットの生産からプレスによる量産まで幅広い対応が可能。

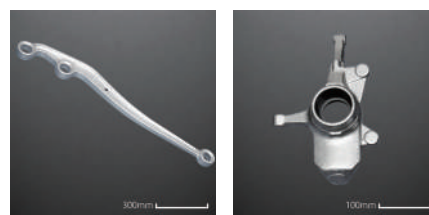
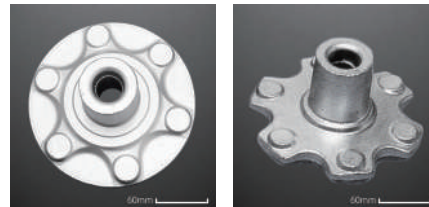
- 【事業内容】** 熱間鍛造業
- 【主要製品】** 自動車関連の熱間鍛造品（ローアーム、リーディングアーム、ナックル、ドライブピニオン、フロントハブ、リアハブ、シャフトジェネレーターロータ、コンパニオンフランジなど）
- 【主要取引先】** 三菱自動車工業(株)、マツダ(株)、愛知製鋼(株)、(株)ユニバンス、万能工業(株)
- 【認証取得等】** ISO9001、ISO14001

技術と製品

- 大正11年より主に自動車部品の熱間鍛造品を生産。
- 業界トップの商品品質・コストを創出する為、初期品質の向上と日常品質の徹底した解析・改善を積み重ね、信頼性に優れた商品造りに取り組んでいます。
- 3/4～5tハンマー設備、プレス設備により、製品サイズの大きさ、ロット数にかかわらず様々な要望に対応可能。複雑形状、大物の量産品にも高品質にこたえます。



5t複合ライン
5tハンマー複合ラインにより複雑形状な大型の量産品にも高品質に対応。



職人技が生み出す高品質。大型鍛造製品～小型鍛造製品 まで、その技術がOKUMURAの強みです。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
エアドロップハンマー	5～3/4t	5
フォーミングプレス	2,500～1,600t	2
フォーミングローラー	560～460	3
電気炉	1,000kw～300kw	6
ナックルジョイントプレス	400t	1
マシニングセンター	MHA-800	1
NC旋盤	HL-35	1
手動旋盤	500×860G	1
立型フライス盤	#3	1
細穴放電加工機	200×350×300 100Kg	1
ラジアルボール盤	HOR-D 1500	1

名称	型式・加工能力	台数
工具研削盤	GE-120S	1
鋸盤	650m/m	1
NCスチールチョッパー	300t	1
超硬丸鋸切断機	Thin Cut Master 75型	1
超硬丸鋸切断機	Thin Cut Master 100型	2
鋸盤	250m/m	1
ショットプラスト	1,000～250Kg	3
油圧プレス	60～30t	3
磁粉探傷機		2
硬度計		2
エアコンプレッサー	240～37KW	10

プレス板金溶接

治工具金型

鑄造・鍛造

切削

熱処理

表面処理

樹脂成形

ゴム

工具

電子電子機器

設計

専用機

自社製品

その他

ロールフォーミング成型を基本にした自動車部品、ウォーキングバイシクル、手すりなどを開発し、チャレンジ精神で地域社会に貢献しています。



片山工業株式会社



会社概要

代表者	代表取締役社長 片山 昌之	U R L	https://www.katayamakogyo.com
窓口担当	営業部 ディビジョンマネージャー代行 川上 晃弘	設立年月	1959年11月
所在地	〒715-8502 岡山県井原市西江原町1005-1	資本金	9,600万円
連絡先	TEL 0866-62-1080 FAX 0866-62-1084 E-mail akawakami@katayamakogyo.co.jp	従業員数	520名
国内事業所	木之子工場、芳井工場、鈴鹿工場、埼玉工場、 広島営業所、防府営業所、太田営業所、宇都宮営業所、 wbc Tokyo Office	海外事業所	アメリカ、メキシコ、韓国、マレーシア、タイ他 10か国13拠点

セールスポイント

ロールフォーミング技術及び板金加工、樹脂と金属及び樹脂の押出技術

- 【事業内容】** 各種自動車部品、福祉機器用品、農業用機械部品、建築用部品、ウォーキングバイシクル
各種専用機械・金型等の製造・販売・輸出入業務、弁当の調理・宅配他
- 【主要製品】** ベルトラインモール、ルーフモール、ウィンドモール、サッシュモール、ガーニッシュ、ドアサッシュ、
フレキシブルチューブ、EGRパイプ、手すり、農機具部品、ウォーキングバイシクル、おもいやり弁当
- 【主要取引先】** 井関農機(株)、坂本工業(株)、スズキ(株)、(株)SUBARU、TOTO(株)、日産自動車(株)、日野自動車工業(株)、
ヒロテック(株)、本田技研工業(株)、マツダ(株)、三菱自動車工業(株)、三菱ふそうトラックバス(株) (五十音順)
- 【認証取得等】** ISO9001：2015 認証取得、ISO14001：2015 認証取得、JISQ9001：2015 認証取得、
JISQ14001：2015 認証取得、IATF16949：2016 認証取得

技術と製品

- ロール成型を基本にした板金加工を得意とし、曲げ加工、溶接、組立、表面処理に至るまで一貫した製品造りが可能です。
また、押出成型を加えた複合押出成型により、自動車の外装部品であるSUS製品、樹脂製品、SUS+樹脂製品に対応できる技術があります。
- 造管技術・バルジ成形技術・薄板巻成形技術を基本とした、防振フレキシブルチューブの開発から生産まで一貫した製品造りも可能です。
- 自動車部品の開発で培われたものづくりへのこだわりと、独自の技術を応用した全く新しい乗りもの「ウォーキングバイシクル」の開発に成功し販売しています。
- 高齢化が進む井原市への社会貢献と、来るべき超高齢化社会に向けた幸せづくりをコンセプトに、「保存料」、「合成着色料」を使わない地の食材を中心に調理した、安心・安全なお弁当の宅配も始めました。
- 2013年7月に事業所内保育所「おもいやり保育園」を開園し、社員の育児と仕事の両立を支援しています。
- 2021年3月よりロゴマークを刷新し、ユニフォームも新しくなりました。「デニムの町井原」らしくデニム素材で出来ています。



自動車部品



福祉機器



自社オリジナル

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
プレス成型機	10~100t	55
プレス成型機	100~250t	6
CO2半自動溶接機		11
ロボット		262
レーザー加工機		3
インジェクション機		10
ロール押し出し複合ライン		13
植毛ライン		4
樹脂モール押し出しライン		10
パイプベンダー機		3
NCパイプベンダー機		2
ペロース成型機		6

名称	型式・加工能力	台数
ハイドロ成形機	300/400t	2
塗装ライン		2
CNCベンダー機		1
ロール成形機		10
ロータリーベンダー機	サッシュ用	12
ストレッチベンダー機	モール用	42
ストレッチベンダー機	サッシュ用	6
CO2自動溶接機		60
TIG溶接機		47
MIG溶接機		20
ロールスポット溶接機		9



「人間尊重」「顧客本位」
“コスト削減、環境改善の御提案を致します”

株式会社角藤田



会社概要

代表者	代表取締役 浅野 哲志	URL	http://www.kadofujita.co.jp
窓口担当	潤滑油部部长 東 寛和	設立年月	1953年10月
所在地	〒719-1131 岡山県総社市中央 2-5-1	資本金	1,000万円
連絡先	TEL 0866-92-4511 FAX 0866-93-0672 E-mail hanbai@kadofujita.co.jp	従業員数	167名
国内事業所	ガンソリンスタンド11店、オートガススタンド1店、 燃料配送基地3拠点、ガス充填所1カ所、元町珈琲「岡山西の離れ」		
		海外事業所	

セールスポイント

“豊かな暮らしのパートナー”として生活と産業を支えるエネルギー関連企業

- 【事業内容】** 石油製品・関連機器販売(潤滑油、灯油、軽油、重油、ガソリン、LPガス、ボイラー、空調機器等)
住宅関連機器販売(新築・リフォーム、ハウスクリーニング等)
- 【主要製品】** 潤滑油(切削油他金属加工油、洗浄油、防錆油、回転機油、ギヤ油、油圧作動油、工作機械油、エンジンオイル、グリース他)
潤滑油更油作業、分析等、小口配送燃料
- 【主要取引先】** 三菱自動車工業(株)水島製作所、(株)アステア、曙ブレーキ山陽製造(株)、井原精機(株)、一井工業(株)、オーニック(株)、(株)賀陽技研、(株)川上鉄工所、享栄エンジニアリング(株)、(有)吉備高周波工業所、(株)共立精機、(株)共和鑄造所、倉敷精機(株)、(有)近藤鉄工所、三星金属(株)、(株)クレファクト、山陽鉄工(株)、新興工業(株)、総社工業(株)、タイメック(株)、(株)ダイヤラボ、中谷興運(株)、ヒルタ工業(株)、水島プレス工業(株)、三乗工業(株)、ユアサ工機(株)、ユアサシステム機器(株)、(株)メタルワン菱和、(株)今仙電機製作所岡山工場、(株)エクセディ精密、光陽産業(株)、東京製鐵(株)岡山工場、萩原工業(株)、みのる産業(株)、安田工業(株)、ヤンマー農機製造、(株)IHI回転機械

技術と製品

- 潤滑油部**
出光興産を中心に、下記各メーカーの潤滑油の供給も可能です。
倉庫に在庫(20KL強)を持って、オイルタンク(300台)をお客様の工場に設置し、緊急対応も可能な配送に努めています。
全員が出光興産の潤滑油技術認定制度:テクニカルマスターズの資格を持ち、コスト削減や環境改善の提案を出来る技術と経験を身に付けています。産業廃棄物処理、潤滑油の更油作業、潤滑油の分析なども請け賜っています。
- 燃料部**
工場構内のフォークリフト用軽油や、ボイラー用重油、暖房用、灯油など、インタンクに加え小口配送も広域に行っています。
人員：26名、配送車両：21台、配送拠点：総社・岡山・水島
- 潤滑油部取り扱いメーカー**
出光興産、大同化学、協同油脂、日本クエーカー、カストロール、フックスジャパン、ENEOS、SLJ、コスモ など
- 潤滑油部設備・人員**
潤滑油倉庫容量：94,000リットル
人員：8名
配送車両：5台
エンジンポンプ：5台
産業廃棄物収集運搬許可取得、産業廃棄物仮保管所完備
出光テクニカルマスター資格者
工業2級 … 2名、内燃機2級 … 1名、工業3級 … 4名、内燃機3級 … 3名、燃料3級 … 1名



プレス板金・溶接
治工具・金型
鑄造・鍛造
切削
熱処理
表面処理
樹脂成形
ゴム
工具
電子電子機器
設計
専用機
自社製品
その他



薄い金属の板を使った品物を
1個から数万個まで作る、話せる会社

株式会社賀陽技研



会社概要

代表者 代表取締役 平松 稔
窓口担当 代表取締役 平松 稔
所在地 〒716-1242 岡山県加賀郡吉備中央町黒山12
連絡先 TEL 0866-56-7109 FAX 0866-56-8335
 E-mail madguti@kayougiken.co.jp

国内事業所 本社(岡山県加賀郡吉備中央町)、
 (有)山陽メッキ工業所(岡山県岡山市)、
 平松精工(有)(岡山県岡山市)

U R L <http://kayougiken.co.jp>
設立年月 2012年 12月
資本金 1,000万円
従業員数 38名
海外事業所

セールスポイント

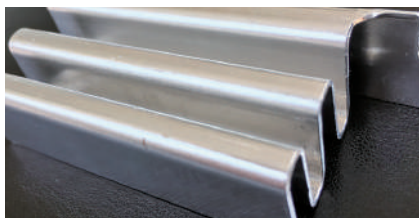
日本のモノづくりの“小さな一役”を担います。
 試作、金型、プレス加工、表面処理、少しでもお役に立たせてください。
 試作から量産まで、一貫して行っております。設計や生産方法についてもご相談ください。
 小豆からメロンの大きさまで対応いたします。

- [事業内容]** 鉄・非鉄金属のプレス加工、薄物・小物プレス加工、精密プレス金型設計製作、板金プレス試作製作
 板金レーザーカット、表面処理
- [主要製品]** プレス部品(PHEV、EV車 電装部品、シート関連部品、他)、金型製作(自動車、農機具、空調、他)、
 板金プレス試作(シールドケース、電子部品・自動車立体アンテナ)
- [主要取引先]** 上場企業数社
- [認証取得等]** ISO9001 2015年度版、レジリエンス(製造業の部 第1号)

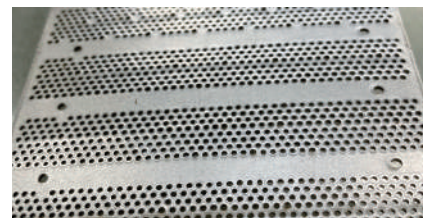
技術と製品



プレス板金試作 (1個~100個程度)
 部品の軽量化を狙い、三次元加工を使用し波状の金型にて作成した試作品。



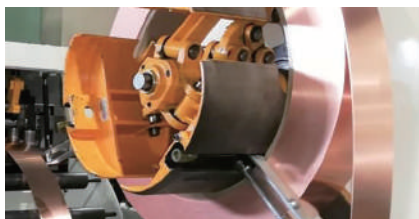
アルミのコールゲート形状
 アルミの板を、プレスにてコールゲートの形状に加工。



プレスによる多孔穴開け
 1mmの穴を354個あけた製品。細かいパンチが大量にありますのでプレス加工も技術を要し、金型の精度も要求されます。



厚さ2.0mm銅製品
 2.0mmの銅製品に、1.0mmの穴を開けた難加工製品。



純銅専用150tプレス
 純銅コイル材から様々な幅、厚み、形状のEV/PHEV車のインバーター部品を産み出します。



亜鉛めっき表面処理
 グループ会社にて、亜鉛めっきもしております。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
サーボプレス機(プログレ仕様)	アイダ150t	1
	アマダ150t	1
プレス機(プログレ仕様)	アイダ300t	1
	アマダ250t~25t	8
プレス機(タンDEM仕様)	アイダ160t	1
	アマダ他110t~5t	11
スポット溶接機(コンデナサー式)	パナソニック	2
スポット溶接機(直流式)	350kw~500kw	3

名称	型式・加工能力	台数
ブレーキプレス	アマダ35t	1
	アマダ80t	1
ファイバーレーザー	アマダ 1270×1270	1
マシニングセンタ	630×430×460	1
ワイヤーカット	500×300×310	1
放電細孔加工機	290×200	1
平面研削盤(自動)	300×600	1
空圧式スピカシメ機	弘機商会	1

形だけじゃない!
材質まで制御する熱間鍛造メーカー!
株式会社川上鉄工所



会社概要

代表者 代表取締役 川上 陽亮
窓口担当 専務取締役 川上 朋弘
所在地 〒719-1145 岡山県総社市下原1489
連絡先 TEL 0866-92-3671 FAX 0866-93-7744
E-mail Kawa_tom@canvas.ocn.ne.jp

U R L <http://www.kawakami-ironworks.com>
設立年月 1932年6月
資本金 2,217万円
従業員数 40名

セールスポイント

製品寸法1,700mmの長物シャフト、ケーシングハブ等の深物。
荒地用エアハンマー自動化による省人化。
スマート鍛造技術の開発。
SUS304、SUS316、SUS630 チタン合金の鍛造。

[事業内容] 熱間精密型鍛造品の製造
[主要製品] 自動車部品(ギヤカウンター、シャフト類等の駆動系部品)、農業機械部品、建設機械部品、産業機械部品
[主要取引先] マツダ(株)、プレス工業(株)、カワダ(株)
[認証取得等] ISO9001、ISO14001、マツダ株式会社品質保証優良認定

技術と製品

■平成23年度戦略的基盤技術高度化支援事業採択
■開発テーマ

「被削性及びコスト低減を可能にするスマート鍛造プロセスの開発」
スマート鍛造プロセスとは

- 鋼の熱間型打ち鍛造から焼鈍・焼準までを連続して行う加工熱処理プロセスです。スマート鍛造プロセス適用の利点は3つあり
 1. 削りやすい(被削性の向上)
 2. リードタイムを大幅に短縮(製造時間わずか45分)
 3. 連続熱処理炉をコンパクトにしているため加熱コストを抑えることができる
- 本技術は、シャフト鍛造品の各部位の温度バラつきを均一に制御することで良好な被削性を実現します。量産体制も整っていることから、現行の量産品(自動車用ギアシャフトなど)に適用するためのVA提案を進めています。

■弊社は、熱間型鍛造の専門メーカーであり創業以来、主に自動車部品の重要保安部品を製造してきた実績があります。構造用鋼、特殊鋼、軸受け鋼はもちろんのことステンレスや非鉄金属の鍛造品も多数取り扱っております。主な製品は下記のとおり。



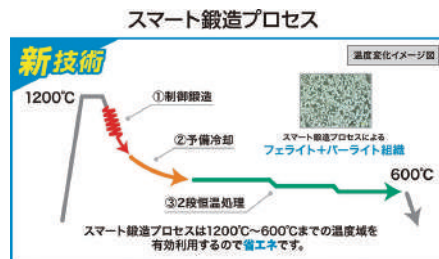
①カウンターギヤ・シャフト類



②丸物・リング類
製品重量:500g~20kg
材質:構造用鋼、特殊鋼、軸受け鋼など



③長尺類



主要設備

名称	型式・加工能力	台数
エアハンマ	1/2t、1/4t	6
エアドロップハンマ	3t、2t、1.5t、1.3t	6
トリミングプレス	350~200t	6
高速丸鋸切断機	津根精機	2
ピレットシャー	万陽	2

名称	型式・加工能力	台数
インダクションヒーター	ウチノ	6
マシニングセンタ	オークマ 牧野フライス	1 2
磁気探傷装置	複式交番磁化式	3

プレス板金溶接

治工具金型

鑄造・鍛造

切削

熱処理

表面処理

樹脂成形

ゴム

工具

電子電子機器

設計

専用機

自社製品

その他



多種多様な要求事項に対応します!

有限会社吉備高周波工業所



会社概要

代表者	代表取締役社長 小西 勇人	URL	http://www.kibikoshuha.co.jp/
窓口担当	代表取締役社長 小西 勇人	設立年月	1988年9月
所在地	〒719-1122 岡山県総社市下林 700-13	資本金	500 万円
連絡先	TEL 0866-93-5056 FAX 0866-94-0029	従業員数	10名
	E-mail kibikoshuha@ec3.technowave.ne.jp		

セールスポイント

安心して使用して頂ける品物造り・お客様に喜ばれる製品造り

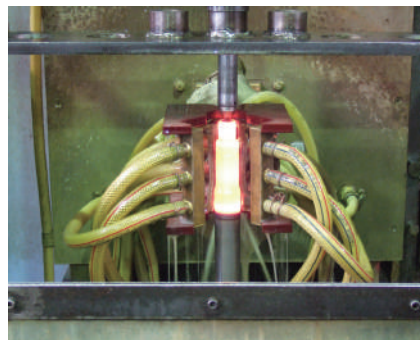
- 【事業内容】** 金属熱処理、高周波焼入れ・焼戻し専業
【主要製品】 プロペラシャフト部品、ドラムブレーキ部品、トーションダンパ部品、農機具部品、シャフト・スプロケット・ギヤ・ローラー等
【主要取引先】 新興工業(株)、曙ブレーキ山陽製造(株)、TVC(株)

技術と製品

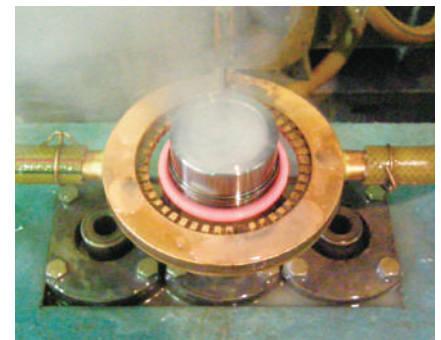
- 自動車部品、農機具部品、産業機器などの高周波焼入れを行っています。主にシャフト・スプロケット・ギヤ・ローラー等特殊工程なので徹底した品質管理の下、要求された品質基準が満たされるよう品質体制に基づきお客様に満足していただけるモノづくりを行います。また、自動化による量産体制を推進し量産対応も可能です。
- 三菱自動車株式会社 認定熱処理工場 (部品認定) 取得
- 株式会社IHIアグリテック 特殊工程工場認定取得
- 川崎重工業株式会社 精密機械ディビジョン 熱処理工程認定取得
- 金属熱処理技能士
1級…3名 2級…3名 3級…1名
- 金属材料試験技能士
2級…1名



各種シャフト



シャフト加熱



スプロケット加熱

主要設備

名称	型式・加工能力	台数	名称	型式・加工能力	台数
高周波電源装置	真空管式 出力50kw 周波数160kHz	1	自動歪み矯正機		2
	出力120kw 周波数80kHz	1	手動式歪み矯正機		3
	出力120kw 周波数20kHz	1	ロックウェル硬度計		2
焼戻し電気炉	トランジスタ インバータ 出力200kw 周波数9.8kHz	1	ビッカース硬度計		2
	パッチ型流気式 最大処理量 700kg	2	マイクロビッカース硬度計		2
	400kg	1	磁気探傷機		1
	100kg	1	金属顕微鏡		1

冷間鍛造技術を極め、
 ハイクオリティとミニマムコストを実現
 目指すは“世界のオンリーワン”

◆ 鍛 共 立 精 機

株式会社共立精機



会社概要

代表者 代表取締役社長 石黒 和之
窓口担当 業務部・部長 島田 信也
所在地 〒719-1134 岡山県総社市真壁1515
連絡先 TEL 0866-93-0881 FAX 0866-93-4621
 E-mail kyoritsu-hp@kyoritsu-seiki.com
国内事業所 本社、第一工場、第二工場、第三工場
 (全て岡山県総社市)

U R L <http://www.kyoritsu-seiki.com/>
設立年月 1961年2月
資本金 7,000万円
従業員数 170名
海外事業所 KYORITSU SEIKI AMERICA Inc 北米(ミシガン州)
 KYORITSU SEIKI THAILAND Inc タイ(チョンブリ県)

セールスポイント

冷間圧造を主体に、ニヤーネットシェイプを狙い、保安部品・精密部品を材料から熱処理完成までの一貫生産ができる。冷間圧造・プレス加工・切削加工・溶接及び熱処理等のミックス工程が必要な部品の生産が自社内で行える。

- [事業内容]** 自動車部品製造
- [主要製品]** シャシー部品(ボールジョイント、スタビライザーリンク)、駆動系部品(スプラインシャフト、コントロールレバー) 安全装備部品(シートベルト部品、エアバッグ部品)
- [主要取引先]** 三菱自動車工業(株)、STELLANTIS、日産自動車(株)、ジョイソン・セイフティ・システムズ・ジャパン(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)、(株)アイシン、津田工業(株)
- [認証取得等]** IATF16949:2016、ISO14001:2015

技術と製品

製品の材料調達、素形材加工から完成まで自社一貫生産



シャシー部品:スタビライザーリンク
 自社開発品で、設計・耐久試験等を実施
 日本及び米国自動車メーカーへ供給



駆動系部品:スプラインシャフト
 冷間/パーツフォーマーにてスプライン付の素
 形材を成形
 素形材は中空or中実での生産が可能



安全装備部品:シートベルト部品
 複雑形状を鍛造で加工(切削レス)

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
パーツフォーマー	4段200t~6段900t	5
板金プレス	60t~300t 順送、タンデム	23
サーボプレス	200t, 400t	3
冷鍛プレス	250t~630	7
CNC旋盤	単軸、2軸	137
パーフィーダー付CNC自動盤	主軸摺動型	15

名称	型式・加工能力	台数
マシニングセンタ	#30、#40、#50	17
熱処理	連続炉、パッチ炉	10
研削盤	センターレス、円筒、両頭、平面	40
溶接	アーク、抵抗	41
転造	2ロール、3ロール	27
歯切り	ブローチ盤、ホブ盤	7

プレス板金・溶接

治工具・金型

鑄造・鍛造

切削

熱処理

表面処理

樹脂成形

ゴム

工具

電子電子機器

設計

専用機

自社製品

その他



固有技術と品質で世界に通じる企業を目指す、
アルミニウム合金鑄造の専門メーカー
株式会社共和鑄造所



会社概要

代表者 代表取締役 飯居 龍弘
窓口担当 技術部 森本 光裕
所在地 〒715-0006 岡山県井原市西江原町5418-3
連絡先 TEL 0866-63-1211 FAX 0866-63-1216
 E-mail info@kyowa-casting.co.jp
国内事業所 本社工場(岡山県井原市)
 美星工場(岡山県井原市)

URL https://www.kyowa-casting.co.jp
設立年月 1962年7月
資本金 9,600万円
従業員数 129名
海外事業所 KYOWA CASTING(THAILAND)CO.,LTD.
 (タイ ラヨン)

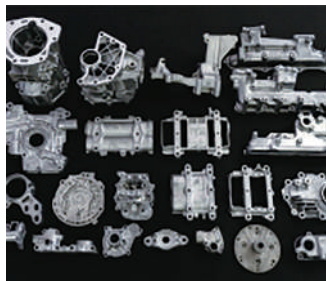
セールスポイント

金型の設計・製作、シェル中子の造形から、アルミ素材の出荷まで、一貫生産いたします。また、鑄造の後工程の設備を内製化することで、低コストでの生産を可能にしています。

- 【事業内容】** 非鉄金属鑄物、ダイカスト部品製造(自動車部品、農機具部品、産業機器部品)
【主要製品】 自動車、農機具部品(シリンダーヘッド、インテークマニホールド、ヘッドカバー、エンジンマウントブラケット、
【主要取引先】 トランスファーケースプレート、トランスファーケース等)
 三菱自動車工業(株)、(株)クボタ、マツダ(株)、GKNドライブラインジャパン(株)
【認証取得等】 ISO9001、ISO14001

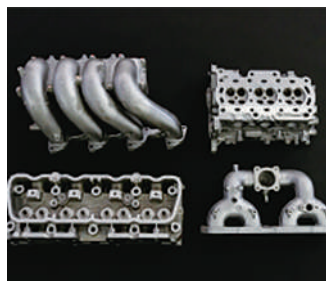
技術と製品

- ダイカスト、低圧鑄造、グラビティ鑄造の三工法で鑄造を行っており、お客様の多様なニーズにお応えすることができます。
- 鑄造用金型から、鑄造機、合理化設備まで自社技術により設計・製作を行って、より低コストでのものづくりを目指しております。
- 2011年には海外生産拠点として、タイに工場を設立し、国内外のニーズに対応できる体制も整えております。



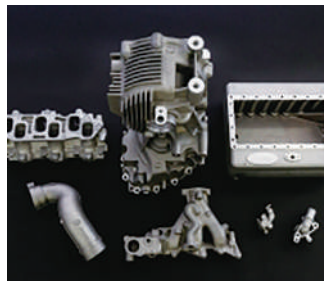
ダイカスト鑄造部品

小物から800トンクラスまでのダイカスト製品に対応しております。トランスファーケース等、自動車・農機具向けともにエンジン部品を主力としております。



低圧鑄造部品

長年にわたり、自動車・農機具・産業用機械向けのシリンダーヘッド及びインテークマニホールド等を中心に鑄造を行っています。



グラビティ鑄造部品

ケース類、インテークマニホールド等を主力としております。



タイ工場

現在、ダイカスト工場と金型工場を稼働させております。ダイカストは350トンから800トンまでのダイカストマシン計8台の生産体制を備え、金型も自社生産を行っています。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
ダイカストマシン	125t~800t	16
低圧鑄造機	坩堝容量800kg	3
	坩堝容量80kg	1
グラビティ鑄造機	ターンテーブル式・ロボット式	4
	傾注式	6
シェルマシン	350~650サイズ	16
溶解炉	連続急速溶解炉	21
	可傾斜溶解炉	3

名称	型式・加工能力	台数
熱処理炉		2
含浸装置		2
各種設計設備	CAD/CAM、2DCAD、CATIA、NX、流動・凝固解析システム等	
金型・各種機械制作設備	NCフライス、マシニングセンタ、放電加工機等	
各種、試験検査設備	X線透視検査装置、分光分析装置、三次元測定機、サーモカメラ等	



気がつけば、あなたの暮らしに倉敷化工。

倉敷化工株式会社



会社概要

代表者 代表取締役社長 深野 幸一
窓口担当 開発部第二製品開発課・課長 林 純也
所在地 〒712-8555 岡山県倉敷市連島町矢柄四の町4630
連絡先 TEL 086-465-1181 FAX 086-466-2500
 E-mail hayashi-j@kuraka.co.jp

U R L <http://www.kuraka.co.jp/>
設立年月 1964年 3月
資本金 3億960万円
従業員数 861名
海外事業所 生産拠点 タイ (プラーチーンブリー)
 中国 (遼寧省大連市)
 メキシコ (ケレタロ)
 販売拠点 韓国 (京畿道烏山市)

国内事業所 東京支店(東京都港区芝浦)、大阪支店(大阪市西区江戸堀)、名古屋営業所(愛知県名古屋市中区錦)、中・四国営業所(岡山県倉敷市片島町)、広島営業所(広島県安芸郡府中町)、福岡営業所(福岡県福岡市博多区山王)、仙台営業所(宮城県仙台市宮城野区榴岡)

セールスポイント

防振ゴムメーカーとして自動車部品をはじめ、暮らしを守る免震ビルシステムなど、倉敷化工の製品はみなさんの安全で快適な生活を支えています。倉敷化工は社会の振動防止の要求に応えるべく、その分野を拡大してきました。今やナノメートルオーダーの微小振動から震度7の大地震までの振動をコントロールする製品群を擁する、パイプレーションソリューションメーカーとして成長を続けています。

- [事業内容]** 自動車用ゴム部品、産業用防振・防音・緩衝機器の製造販売
[主要製品] 自動車用防振ゴム部品・ホース部品、防振ゴム・シリコン防振ゴム・マウント・空気ばね、緩衝器・バッファー・除振台・ステージ、建築設備部材、フレキ・サイレンサー、免震積層ゴム・免震フレキ、オーディオ機器関連
[主要取引先] マツダ(株)、(株)ジェイテクト、日立Astemo(株)、(株)ヨロズ、(株)ワイテック、JCS(株)、NSKステアリングシステムズ(株)、(株)川本製作所、フリヤマジャパン(株)、杉本商事(株)、静甲(株)、ダイドー(株)、椿本興業(株)、テラル(株)、(株)ニシヤマ、(株)日伝、浜松ホトニクス(株)、横浜ゴムMBジャパン(株)
[認証取得等] ISO14001、ISO/TS16949:2002、厚生労働省 次世代育成支援認定マーク「くるみん」

技術と製品



エンジンマウント(液体封入式を含む)
 エンジンを支え、車体に伝わる振動を小さくする防振部品です。低高温の厳しい環境下でも耐え得るラバーを使用し、取付レイアウトスペースに合わせて最適な防振効果が得られるように設計しています。
 また液体封入式は当社独自の内部構造により相反する性能を安価に両立させて快適な走行に貢献しています。



ボディマウント
 ラダーフレームの振動をボディに伝えないようする防振部品です。



サスペンションブッシュ
 乗り心地と操縦安定性に大きく寄与する重要機能部品です。ラバーを介してサスペンションとボディを接合し、路面からの不快な衝撃・振動を吸収しつつ、ハンドリング時の複雑な車体の動きを制御します。



センターベアリングサポート
 FR車/4WD車に搭載される機能部品です。プロペラシャフトを支持し、プロペラシャフト振動のボディへの伝達を抑えて、車内騒音を低減します。



ストラットマウント
 乗り心地に大きく寄与する重要機能部品です。ラバーを介してショックアブソーバーとボディを接合し、路面からの不快な衝撃・振動を吸収します。

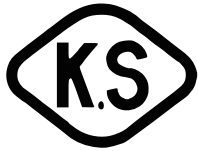


エキゾーストマウント
 エキゾースト(排気管)と車体の間に取り付けることで、エキゾーストから車体への振動や騒音を抑える機能部品です。また、構造を工夫することで、エキゾーストの揺動量の制御が可能となり、限られたレイアウトの範囲内でも幅広い設計自由度を実現します。
 当社では、使用される温度環境(-40~200℃)に応じて最適な材料を選定することにより、お客様の要求仕様にお応えしております。
 例えば、耐熱性に優れたシリコンゴムを選定することにより、200℃という高温下でも使用可能となります。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
静的特性試験機	最大荷重0.5t	1
静的特性試験機	最大荷重2t	2
静的特性試験機	最大荷重5t	2
静的特性試験機	最大荷重10t	2
動的特性試験機	最大加振周波数200Hz	1
動的特性試験機	最大加振周波数300Hz	1
動的特性試験機	最大加振周波数1kHz	2
動電型加振機	垂直方向最大加振周波数5kHz 水平方向最大加振周波数2kHz	3
振り静/動的特性試験機		2

名称	型式・加工能力	台数
ボルト軸力試験機		1
3軸試験機		4
3軸ブッシュ試験機(油圧式)		1
2軸ブッシュ試験機(油圧式、電気サーボ)		1
縦型耐久試験機		24
横型耐久試験機		5
振り耐久試験機		4
無響室(半無響室)	SPEC 40dB以下	1
シャシーダイナモメーター	MAX 200Km/h	1



斬新な発想と工夫で、「普通」に使える事の
喜びを皆様に!

倉敷精機株式会社



会社概要

代表者	代表取締役 河村 益成	URL	https://www.kurasei.co.jp
窓口担当	代表取締役 河村 益成	設立年月	1950年1月(法人としては1960年)
所在地	〒714-2101 岡山県井原市芳井町梶江 733-1	資本金	1,000万円
連絡先	TEL 0866-72-0262 FAX 0866-72-1432 E-mail info@kurasei.co.jp	従業員数	35名
国内事業所	本社(岡山県井原市)	海外事業所	

セールスポイント

防振ゴム用接着金具を中心に、自動車用金具部品を製造しています。特に、ラテラルリンクなどの溶接関係の生産設備は、自社で設計・製作まで行います。機械・プレス・溶接を組み合わせた一貫生産が可能です。

- [事業内容]** 自動車用金具部品製造、産業機械用金具部品製造
- [主要製品]** 防振ゴム用金具 (ラテラルリンク・エンジンマウント・その他)、旋盤用チャックのカバー部品
自動車操縦系の金具部分品 (ハンドルコラムAssyの一部)
- [主要取引先]** 倉敷化工(株)、ヒルタ工業(株)、(株)北川鉄工所、TVC(株)
- [認証取得等]** ISO9001:2015、ISO14001:2015

技術と製品

- 典型的な量産部品工場
- プレス、溶接、切削、全ての工法を組み合わせ一貫生産可能
- 治具・設備は社内で設計・製作が行えるため、最高の工程を目指す為の活動は継続的に社内のみで可能
- お客様の御要望により、製品写真が載せられないのが残念ですが、他社と比較して特徴的な事柄を書かせていただきます。
・「パイプ+パイプ」もしくは、「パイプ+ブラケット」のような円周溶接を伴った溶接品の量産が得意。自社で製作した溶接治具で、常に最高効率を目指して生産しています。ロボット使用より早い360度回せる溶接専用機は社内設計、社内製作。
・パイプの切断、面取り、NC加工、プレス加工全一貫で行えます。ハンドルコラムのようなベアリング圧入を伴ったパイプ製品のケースは、最初から最後まで、社内で加工する事が可能。
・プレス品のAssyについても、数量の多い物は専用治具を設計・製作し、最高な効率で生産できます。
- 3D PrinterのMarkforged Mark X7では、炭素繊維の入ったOnyxという素材で、高強度・高精度に製品の出力が可能です。アルミ程度の強度の物であれば、3Dデータを作成するだけで治具部品等を製作することが可能です。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数	名称	型式・加工能力	台数	
パワープレス(順送) 80t~300t	AIDA PMX- L2-300H(1)	各1	パワープレス(単発) 30t~200t	200t	1	
	AIDA NC1- 2000(2)E			150t	2	
	AIDA NC1- 1500(2)			110t	2	
	AIDA C1-8(2)			80t	3	
切断機(バー材)	φ10~φ140 丸鋸4台、ロールカッター3台	7		75t	2	
両端加工機	φ10~φ65、10L~500L	10		55t	1	
NC旋盤	8~10インチ	4		50t	1	
複合NC旋盤	森精機 NL-2000(8インチ)	1		30t	1	
小型MC(パレチエン付き)	30番	1		溶接ロボット	PANASONIC製	5
CO2溶接機 (内作溶接専用機に組込)	PANASONIC 製 フルデジタル 200A~350A	20		プロジェクション(スポット) 溶接機	35k~150k うち2台はインバーター式	9
			3Dプリンター	Markforged Mark X7(Onyx)	1	

人と技術の未来をみつめて。

倉敷繊維加工株式会社 商品開発部



会社概要

代表者 商品開発部長 徳広 敏弥
窓口担当 商品開発部 担当課長 智羽 秀樹
所在地 〒701-0112 岡山県倉敷市下庄1138-1
連絡先 TEL 086-463-4412 FAX 086-463-4941
 E-mail hideki_chiba.hd@kurasen.kurabo-grp.com

国内事業所 本社(大阪市大阪市)、東京支店(企画開発部)(東京都千代田区)、静岡工場(静岡県掛川市)、倉敷工場(商品開発部)(岡山県倉敷市)、早島工場(岡山県都窪郡)

URL <http://www.kurasen.co.jp/>
設立年月 1948年12月
資本金 35,000万円
従業員数 324名
海外事業所 佛山倉敷繊維加工有限公司(中国 広東省)

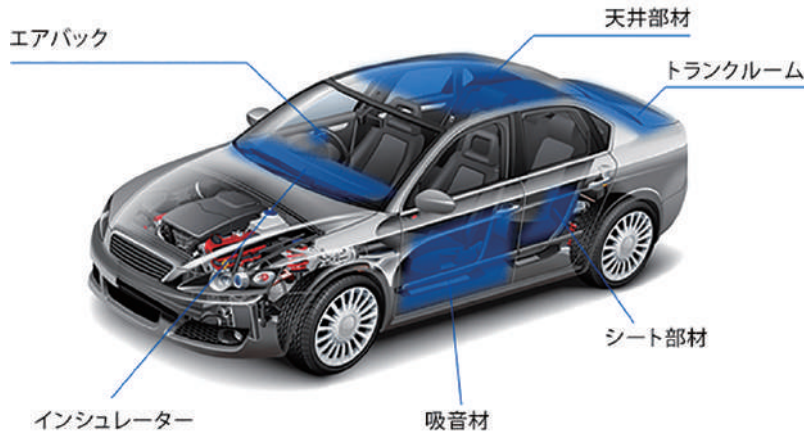
セールスポイント

倉敷繊維加工は国内不織布製造のパイオニアメーカーとして、70有余年の歴史を刻んでまいりました。当社の不織布事業は、繊維原料の多様性、各種資材との複合化、機能加工化技術に大きな特徴があり、あわせて高度な品質管理力により、自動車分野、工業資材・医療衛生資材・土木建築資材・生活資材等、幅広い分野で展開しております。

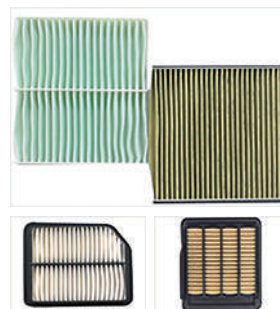
- [事業内容]** 不織布、ニット製品・生活用品、補強ネット
[主要製品] フィルター、自動車・産業資材、ヘルスケア、衣料資材、他、各種不織布
[認証取得等] ISO14001

技術と製品

自動車用不織布の用途例



吸音材・インシュレーター
 ・特殊不織布層と高密度層の2層からなり、高い吸音効果を発揮します。
 ・高高に設計しているため厚みがへたりにくく、安定した吸音特性が期待されます。
 ・軽量設計、難燃仕様(FMVSS 302法に適合)
 ・インシュレーター用部材は、難燃・撥水・熱成形性に優れています。



自動車用フィルター
 (エンジンエアフィルター用、キャビンフィルター用、オイルフィルター用)
 ・PM2.5対応、難燃・抗菌・防カビ・抗アレルギーなど様々な機能性を持たせる事が可能です。
 ・活性炭との複合により、脱臭機能のあるフィルターを提供しています。
 ・多層構造による高性能・高寿命のエンジンエアフィルターを提供しています。

プレス板金溶接
 治工具・金型
 鑄造・鍛造
 切削
 熱処理
 表面処理
 樹脂成形
 ゴム
 工具
 電子電子機器
 設計
 専用機
 自社製品
 その他



永遠のCreative 感動のFactory
株式会社クレファクト



会社概要

代表者	代表取締役社長 野村 泰弘	URL	http://www.crefact.co.jp
窓口担当	総務部長 大北 勇	設立年月	1967年 7月
所在地	〒719-1154 岡山県総社市井尻野105	資本金	4,800万円
連絡先	TEL 0866-93-1131 FAX 0866-93-1431 E-mail isamu-ookita@crefact.co.jp	従業員数	310名
国内事業所	広島事務所(広島県広島市)	海外事業所	海外事業所はなく、技術援助契約を結び活動 (T/A先 6か国13社)

セールスポイント

- ・長年、自動車業界で培ったノウハウを生かしたコストダウン提案や工法提案もお任せください。
- ・開発・設計からプレス・溶接・塗装・組立まで自社一貫生産により、お客様に満足いただける品質・コストをスピーディーに提供します。
- ・無響室を活用した音響試験をはじめ、振動・耐食の様々な試験設備を保有しお客様のニーズにお応えします。

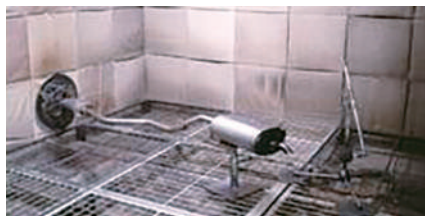
[事業内容] 自動車部品のエキゾーストマニホールドからマフラーまでの排気系部品、燃料タンク、エンジン用細径パイプを主体とした部品メーカーである。また、電気自動車のバッテリーをつなぐバスバーや自動車以外の部品も手掛けており、プレスから溶接、塗装、組み立てまでの一貫した生産を行っている。

[主要製品] 自動車部品の開発製造 ①エキゾーストマニホールド ②マフラー ③燃料タンク ④エンジンパイプ ⑤電気自動車のバスバー

[主要取引先] 三菱自動車工業(株)、マツダ(株)、三菱電機モビリティ(株)、フタバ産業(株)、イーグル工業(株)、ヤンマー(株)、(株)J-MAX

[認証取得等] ISO9001、ISO14001

技術と製品



無響室

さまざまな試験設備を保有し、Quality,Clean& Safety製品を客先に提案していきます。



トランスファープレス

1,200トントランスファープレスを初め、150トンから500トンと各種用途に合わせ整備している。

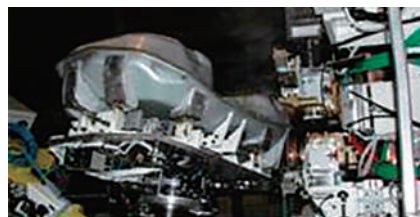


造管ライン

当社で使用するステンレスパイプを必要な時、必要なだけ、必要な長さでラインに供給する。



スピニング加工



3次元シーム溶接

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
1200/800トランスファープレス 各種順送プレス	150~500t、メカ・油圧各種プレス	29
NCパイプベンダー 極小パイプベンダー 2段パイプベンダー	パイプサイズ φ6~φ54 極小曲げR1.0D	8
スピニング 大口径単管造管機	板厚t0.8~t2.0材質は全ての金属、 素材の外径φ120まで加工。 楕円、三角等 異形サイズも可能	10
マシニング フライス盤	10本のオートツールチェンジャー	2
2次元CAD 3次元CAD	CATIA, NX I-DEAS	10
ヘリウムリークテスター	水没検査に比べ1,000倍以上の検知力	4

名称	型式・加工能力	台数
アークロー付け Tig,Mig アーク溶接機 シーム、スポット プロジェクション溶接機	ディップパルス 内蔵の各種溶接機	111
3次元レーザー三菱電機	型式:ML2015VZ 切断板厚は 普通材:12mm、SUS:6mm 3D対応	1
3次元測定器	1MX2Mの大型測定ベッド3Dレーザー方式の 測定器接触型、非接触型の3次元測定	3
連続造管設備	パイプサイズ φ34~φ54、スピード 30m/分	8
粉体塗装設備 静電塗装設備	洗浄・乾燥・塗装・焼付の連続塗装	4



CORETEC

コアテック株式会社



プレス板金・溶接

治工具・金型

鋳造・鍛造

切削

熱処理

表面処理

樹脂成形

ゴム

工具

電子電子機器

設計

専用機

自社製品

その他

会社概要

代表者 代表取締役 藤井 茂
窓口担当 取締役 矢吹 考之
所在地 〒719-1121 岡山県総社市赤浜500
連絡先 TEL 0866-94-9000 FAX 0866-94-9018
 E-mail info@coretec.co.jp

URL <https://www.coretec.co.jp/>
設立年月 1972年4月
資本金 16,700万円
従業員数 280名
海外事業所 [海外子会社]科泰科技(張家港)機械有限公司(中国江蘇省)
 [海外代理店]TechNet Co., Ltd.(韓国)、Cosmowave (アジア)
 Guangdong Sumida Automation Co., Ltd.(中国)
 burster Italia s.r.l.(ヨーロッパ)、A-Tech Instruments Ltd.(北米)

国内事業所 本社工場(岡山県総社市)、^{あそ} 阿曾工場(岡山県総社市)、中部営業所(愛知県豊田市)、関東営業所(神奈川県横浜市)

セールスポイント

当社はファクトリーオートメーション (FA) 技術や自社開発商品の最新技術を応用し、それらを複合的に提案・提供できる国内有数の企業です。また、90年代より自然エネルギーを用いた事業を展開しており、環境分野にも事業を拡大しています。活動の場は国内にとどまらず、広く海外のお客様にも喜んで頂いています。

[事業内容] FA設備の受託製作事業、再生可能エネルギー関連事業、自社商品事業、ICT・デジタル関連事業

[主要製品] FA設備:各種組立機、リークテスト装置、溶接機等。
 再生可能エネルギー関連事業:太陽光発電システム、蓄電システム、独立電源システム等。
 自社商品事業:サーボ技術応用商品、画像技術商品等。
 オープンシステム事業部:ICT・デジタル関連商品、AI技術関連商品

[主要取引先] 自動車メーカー、自動車部品メーカー、精密部品メーカー

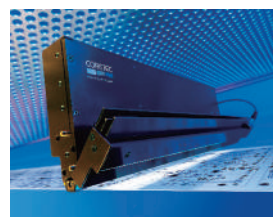
[認証取得等] ISO9001:2015、ISO14001:2015

技術と製品



FA事業部

最先端の自動化設備を製作する事業
 自動車分野にとどまらず、さまざまな分野での豊富な実績を基に、高品質で高精度な自動化設備を提案し、お客様に採用され続けています。



NB事業部

自社商品の製造・販売事業 自社で開発した2つの商品群の製造、販売を行っています。
 ・サーボモーター設計とその制御技術
 ナットランナー、サーボプレス、マルチプレス、カスタムプレス
 ・画像撮像・画像生成・画像解析技術
 ラインカメラ、3D溶接検査システム、画像計測システム



オープンシステム事業部

ICT・デジタル関連商品の開発
 ・システム開発・保守
 ・ネットワークセキュリティ
 ・ワイン検索システム
 ・デジタルサイネージ
 ・AI技術を用いた検査システム

**5から6
創る**
 電圧を落とさず早く充電
**フレキシブル
アモルファスシリコン
太陽電池**
 薄型軽量
高効率
標準設計

**やさしく
蓄める**
 安心の日本品質
**EV駆動用バッテリー
リユース蓄電システム**
 汚染ゼロ
コスト削減
簡便設計

**かしく
活かす**
 昼間・夜間等様々な用途に
**独立電源型
Street Lamp**
 高効率
高信頼
標準設計

エコロジー事業部

再生可能エコロジー関連事業
 従来からの太陽電池や蓄電器に加え、フレキシブルソーラパネルやEVリユースバッテリー等、時代のニーズに合った最良のシステムを提案しています。電気を「創る、蓄める、活かす」を掲げ、今後とも新商品の開発や販売にも力を入れて参ります。



会社概要

代表者 代表取締役 森 郁平
窓口担当 本社設計部 部長 大野 隆史
所在地 〒710-0034 岡山県倉敷市粒江20-36
連絡先 TEL 086-420-1555 FAX 086-420-1444
 E-mail t-ohno@konan-sekkei.co.jp

国内事業所 本社(岡山県倉敷市)
 水島設計所(岡山県倉敷市)
 福山設計所(広島県福山市)

URL <http://www.konan-sekkei.co.jp/>
設立年月 1961年11月
資本金 2,500 万円
従業員数 140名
海外事業所 PT. KONAN Indonesia(インドネシア)

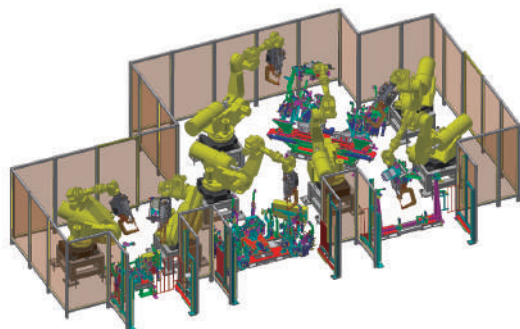
セールスポイント

多種のCADを保有し、お客様のご希望に応じたデータを納品します。省力化機械では設計製作納品まで対応できます。また、デザイン、取扱説明書、パンフレットの企画、制作も含めた対応も可能です。

- [事業内容]** 製鉄設備・大型プラント・配管等のプラント設計、自動車ボディ関連の溶接ライン・治具の各種設計、FA自動化設備の企画・設計・製作、家電・住宅機器・医療福祉機器などの商品開発設計・試作製作、取扱説明書・施工説明書などの企画・制作、パンフレット・ラベルなどの企画・制作、Webの企画・制作、3DCGアニメーションの企画・制作(ARなど)3Dスキャナー測定・モデル化事業
- [主要製品]** 機械設計全般、FA自動化装置の設計・製作、印刷物の企画・制作・印刷、パンフレット・ラベル等の企画・制作、Webやシステム関係の企画・製作
- [主要取引先]** JFEスチール(株)、TOTO(株)、パナソニック(株)、住友重機械ギヤボックス(株)、本田技研工業(株)、古河電気工業(株)

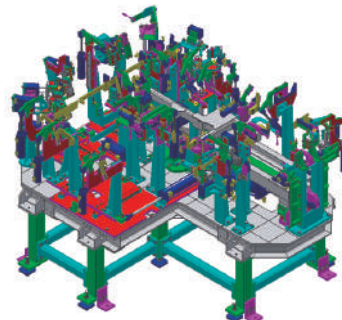
技術と製品

■自動車ボディー溶接ライン設計

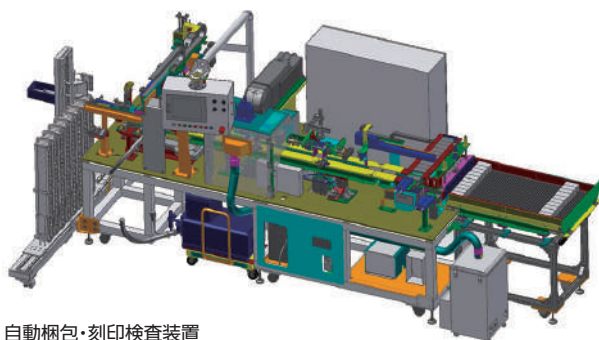


インナー溶接工程

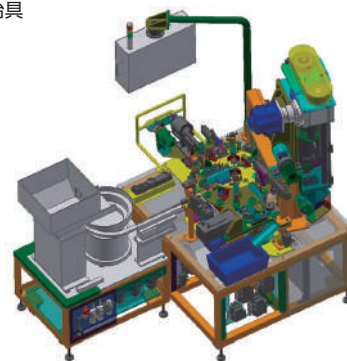
■FA自動化設備の設計・製作



ドア治具



自動梱包・刻印検査装置



自動組立・排出装置

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
3DCAD	CATIA V5	7
	INVENTOR	85
	SOLIDWORKS	6
	ICAD SX	3

名称	型式・加工能力	台数
2DCAD	AutoCAD	50
解析ソフト	Femap/NX Nastran	1
イラスト作成	SOLIDWORKS Composer	4



金属・非鉄材料・部品の総合熱処理
納期が明確。しかも速い。
光陽産業株式会社



会社概要

代表者 代表取締役社長 来山 尊
窓口担当 代表取締役社長 来山 尊
所在地 〒714-0005 岡山県笠岡市新賀777
連絡先 TEL 0865-65-1555 FAX 0865-65-1560
E-mail info@koyosangyo.com
国内事業所 笠岡本社工場(岡山県笠岡市)

U R L <http://www.koyosangyo.com>
設立年月 1955年1月
資本金 4,950万円
従業員数 93名
海外事業所

セールスポイント

中・小型の炉を中心とした設備構成で、小回りをきかせ、小ロット品でも短納期で対応できる体制をとっております。お客様の「必要なものを必要なだけ、必要な時に調達する」というニーズにお応えしております。併せて、工場作業者のほぼ全員が熱処理技能士で経験豊富な技能者が直接技術的な質問等にお応えすることが出来る体制を整備しており、お客様へのスムーズな対応を可能にしております。

- 【事業内容】** 鋳鍛造品及び素材の焼入れ、焼戻し、焼ならし、高温焼鈍、ステンレス鋼の焼入れ、焼戻し、アルミ製品のT6処理(水冷、湯冷、空冷)、アニール処理、大型製缶品及び鋳物の焼鈍、無酸化焼入れ、真空焼入れ、高周波焼入れ、浸炭、浸炭窒化、ガス窒化、ガス軟窒化、ショットブラスト
- 【主要取引先】** アサゴエ工業(株)、アロイ工業(株)、一心エンジニアリング(株)、因島精機(株)、岡山技研工業(株)、岡本工機(株)、(有)岡山ネジ製作所、カーツ(株)、カネヒラ鉄鋼(株)、(株)化繊ノズル製作所、鎌田特殊鋼(株)、関西工業(株)、キングパーツ(株)、(株)キャステム、(株)旭光製作所、(株)菊水フォージング、(株)共立精機、(株)共和鋳造所、(株)北川鉄工所、(株)コーリツ、佐藤商事(株)(福山)、山陽イージー(株)、(株)山陽精螺工業(株)、シシクアドクライス(株)、眞工金属(株)平生工場、(株)ショウエイ、(株)昭特製作所、(株)スターロイ、(株)タイガーマシン製作所、(株)玉造、大銑産業(株)、大博鋼業(株)、(株)ツチヨシ産業、東豊精機(株)、(有)中村鉄工所、日鐵鋼業(株)、野村鋼機(株)、日之出水道機器(株)、(株)フロンティア、(株)福森鉄工所、深江特殊鋼(株)、福山ステンレス鋳工(株)、福山技研工業(株)、ホーコス(株)、(株)前川製作所、みのる産業(株)、三橋サンブリッジ(株)、緑鋼材(株)、ヤマハマリン北海道製造(株)、リョービMHIグラフィックテクノロジー(株)
- 【認証取得等】** ISO9001

技術と製品



焼入れ焼戻し、焼きならし、焼鈍、軟化焼鈍、固溶化、応力除去

鋼を加熱し、水中か油中で急冷させる焼入れ、加熱後に大気中で冷却する焼きならし、加熱後に炉内で冷却する焼きなまし、ステンレス鋼を本来の耐食性の高い組織にする固溶化、内部応力を取り除く応力除去などの処理をしています。多品種、大量、緊急の熱処理業務にも対応することが可能です。

浸炭焼入れ、無酸化焼入れ

浸炭焼入れは表面に強度、内面に靱性を付与し、耐摩耗性及び対疲労性を付与する熱処理です。熱処理後に加工がある場合は、その部分だけ浸炭防止処理を施す事も可能です。無酸化焼入れは表面に酸化ケールを作らない熱処理です。主に加工品で、あまり変形させたくない製品等がメインです。



ガス軟窒化

焼入れをせずに金属の表面を硬化させる熱処理です。耐摩耗性、対疲労性、耐腐食性を付与します。高い表面硬度でありながら、焼入れをしないため歪みはかなり少なくすることが可能です。自動車部品、機械部品、金型などさまざまな材料に適用できます。

真空焼入れ

真空中で焼き入れを施すため、表面が綺麗で歪みが少ない熱処理です。金型や、寸法変化の激しい製品に適しています。高真空タイプの炉を導入しており、ほとんどすべてのニーズに応えることができます。

大型焼鈍

加熱後、一定の温度まで炉内で冷却し、素材を柔らかくする処理です。大型の製缶品や長尺物など、極力歪みを抑えた熱処理を施します。加熱炉は40t、単体では8tまでの対象物を処理できる大型の重油式焼鈍炉を導入しています。

溶体化、時効処理

溶体化から時効処理を施すT6、ダイキャストや、低温鋳造時における加工応力を均一化するアニール処理。その他材質への適正な熱処理を取り揃えております。T6処理においては冷却方法を沸騰水、又は空冷で冷却する事により歪を低減させる事が可能になりました。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
パッチ型調質炉(LPG)	1,200Wx2,000Lx600H(炉内有効寸法)	7
パッチ型調質炉(重油)	1,200Wx2,000Lx600H(炉内有効寸法)	1
大型焼鈍炉	3,000Wx6,000Lx2,300H(炉内有効寸法)	1
ケース型浸炭炉	立体倉庫付 最大3日、自動制御	3
ピット型浸炭炉	φ600x1,300L(炉内有効寸法)	1
真空炉	最大1.5日、自動制御	2
高周波焼き入れ機	縦型、横型	1
アルミ溶体化炉(LPG)	1,300Wx1,500Lx900Hx2 2トレータイプ	1
アルミ溶体化炉(電気)	1,200Wx2,000Lx600H(炉内有効寸法)	1
アルミ時効炉(LPG)	1,300Wx1,500Lx900Hx2 2トレータイプ	1

名称	型式・加工能力	台数
アルミ時効炉(電気)	1,200Wx2,000Lx600H(炉内有効寸法)	1
ピット型浸炭炉	φ1,100x2,000L	1
ピット型ガス窒化炉	φ800x1,500L	2
ケース型ガス軟窒化炉	立体倉庫付 最大3日、自動制御	2
小型電気炉	300Wx520Lx400H(炉内有効寸法)	2
台車型加熱炉	1,200Wx3,000Lx600H(炉内有効寸法)	1
焼き戻し炉	電気炉 600℃以下	6
ショットブラスト	ショット玉径1.2mm,0.4mm,0.2mm	7

プレス板金溶接

治工具金型

鋳造・鍛造

切削

熱処理

表面処理

樹脂成形

ゴム

工具

電子電子機器

設計

専用機

自社製品

その他



銅・黄銅及びステンレス管などの
あらゆるパイプ加工を一貫製造販売します
株式会社堺伸銅所



会社概要

代表者 代表取締役社長 嘉瀬井 毅
窓口担当 取締役工場長 水杉 直人
所在地 〒709-4321 岡山県勝田郡勝央町太平台51-1
連絡先 TEL 0868-38-1280 FAX 0868-38-1281
国内事業所 堺本社(大阪府堺市)

U R L <https://www.sakaishindousyo.com>
設立年月 1947年 12月
資本金 1,000万円
従業員数 35名
海外事業所

セールスポイント

- ・黄銅管や銅管について様々な寸法に自社で製作し材料販売を行います
- ・光輝焼鈍炉を保有しておりますので調質変更も可能です
- ・黄銅や銅、ステンレス管など種々の材料のパイプ加工を得意としております
- ・パイプ加工に関係する金型や治具は自社で内製しておりますので1本の試作から量産まで対応可能です
- ・1本毎の単品から自動機を利用した量産化まで全て自社工場で対応

【事業内容】 黄銅や銅管の材料販売だけではなく黄銅や銅、ステンレスなどの種々材質のパイプ加工(下記)を得意としております。主な加工は端末加工、曲げ加工、穴あけ、切断、プレス、ろう付け、はんだ付け、組み立てを中心としておこなっております。自社の取り扱いとして金型も自社設計製作をしております。端末や曲げ加工は自動化設備も多数保有し量産化に対応。

【主要製品】 大手水栓メーカーの水栓パイプ部品、装飾品や手すりなどのパイプ部品、燃料電池給湯器の配管部品、自動車のインサートパイプ部品
【主要取引先】 TOTO(株)、(株)LIXIL、SANEI(株)、(株)タブチ、豊通マテリアル(株)、(株)カクダイ、富源商事(株)
【認証取得等】 ISO9001

技術と製品



曲げ・端末加工品

ビード加工については材料から管理する事により0.05mm台の塑性加工の精度で製造を行います。複数箇所を一度に加工することを可能にしさらに自動化する事により、品質安定と価格競争力を磨いております。タッチレス水栓などの配管に採用されており今後も成長します。曲げ加工は極小曲げ可能なプーストベンダーを保有しております。



単水栓ノズル

大手メーカーの洗濯機用水栓や公共施設水栓に使用されております。ほぼ自動設備で生産しており日々納入をしております。外観を徹底した管理をすることにより研磨レスでの鍍金を可能にしました。



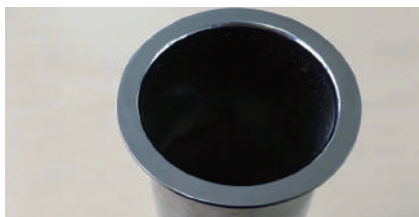
給水管

銅管の両端を転造ねじ加工を行いまして肉薄化、切粉が出ず歩留まり向上を行いまして現在、国内の殆どの部品に当社製品を採用して頂いております。



給湯器配管

大手メーカーの給湯器の中にあらかじめ配管を各部品から全て内製しており、ろう付け後にリーク検査を行い全数耐圧保証しております。最近では給湯器の燃料電池関連のステンレス配管にも採用され生産しております。曲げ近くの外径寸法の確保などを保証しております。



排水管

端末加工ですが、シール面の更なる面粗度向上を目指し、NC制御にてスピニング加工をおこなっております。



切削加工品

パイプの切削を行っております。水栓金具のカバーパイプや継手など、ねじ加工だけでなく内面切削など様々な寸法への切削品に対応しています。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
抽伸機	50t/20t/5t	3
切断機	最大Φ40	3
SUS切断機	最大Φ95	1
自動切断機	最大Φ40	1
端末加工機	最大Φ40	3
自動端末加工機	最大Φ25.4	3
NC旋盤(自動化・ロボット含む)	最大Φ40	6
プレス機	10t	1
自動NCベンダー	Φ16	1
自動プーストNCベンダー(極小曲げ)	Φ16	1

名称	型式・加工能力	台数
CPCベンダー	Φ40	2
ベンダー	Φ20	2
マシニングセンター		1
コイル切断機	Φ22.2	1
転造機	Φ20	1
蒸気洗浄槽		1
ガストーチ		3
ボール盤		3
汎用フライス盤		1
汎用旋盤		1

匠の技術の継承！
将来を展開する柔軟な発想！！

三恵化工株式会社



会社概要

代表者	代表取締役 稲見 直也	URL	http://www.sankeikakou.co.jp
窓口担当	代表取締役 稲見 直也	設立年月	1979年 7月
所在地	〒712-8055 岡山県倉敷市南畝5-9-1	資本金	3,100万円
連絡先	TEL 086-456-3837 FAX 086-455-0214 E-mail naoya_inami@sankeikakou.co.jp	従業員数	60名
国内事業所	水島事業所(岡山県倉敷市)、水島工場(岡山県倉敷市)、 津山工場(岡山県津山市)、山口工場(山口県防府市)、 九州工場(福岡県京都郡)		
		海外事業所	

セールスポイント

物流システム及び計画から完成品までの一貫管理。

- [事業内容]** 合成樹脂製品の製造・加工(ブロー成型によるプラスチック成型品、主に自動車部品)
- [主要製品]** 自動車部品(インパネダクト、リザーブタンク、ウォッシュタンク、デッキボード他)、医療・介護・生活日用品等
- [主要取引先]** キョーラク(株)、丸五ゴム工業(株)、(株)西日本イノアック、(株)リッチェル
- [認証取得等]** ISO9001：2015

技術と製品

- 自動車業界の変遷・発展に惜しまない企業努力を続け、ブロー成型の技術力を継承し続けます。
- 新しいことに挑戦し続ける、柔軟な発想・行動力・粘り強さ。
- 三恵化工は、ブロー成形を得意としています。
直接ブロー成形では、プラスチック原料をブロー成形機にて溶かして、パイプ状にするホットパリソン法で、パリソンを金型で挟み込み、中に空気を吹き込んでプラスチック製品を成形します。自動車用ダクトや内装品、化粧品や洗剤の容器類などのプラスチック製品の製造に用いられる技法ですが、三恵化工では自動車部品、各種工具ケース、特殊パネル等高機能製品を得意分野とし製造しています。
- JIS Q 9001:2015(ISO 9001:2015)に基づく品質管理体制を敷き、資材調達から生産管理・品質管理・目標管理に至るまで一元コントロールを行い、責任をもって低コストで高品質な製品をお届けします。
- グループ内に特殊樹脂成形機を保有しておりますので、お客様のどのようなご要望にもお応えします。
- ブロー成型のことなら開発から図面作成、金型、治具・工具、スケッチの素案からアッセンブリまで何でも三恵化工にお気軽にご相談ください！



自動車空調ダクト部品



自動車エンジンルーム部品



自動車内装部品

主要設備

名称	型式・加工能力	台数	名称	型式・加工能力	台数
ブロー成型機	大型	6	特殊樹脂成形機		2
	中型	9			



迅速・丁寧・誠実な機械設備保全・
清掃／運送／軽作業のサービス
三成興業株式会社



会社概要

代表者 代表取締役 渡邊 大輔
窓口担当 代表取締役 渡邊 大輔
所在地 〒712-8071 岡山県倉敷市水島海岸通 2-1-26
連絡先 TEL 086-448-1930 FAX 086-448-1936
 E-mail d.watanabe@sansei-kk.com

URL <https://www.sansei-kk.com/>
設立年月 1979年10月
資本金 1,000万円
従業員数 25名

セールスポイント

機械設備保全・清掃、産業廃棄物収集運搬、一般貨物自動車運送、部品検査・選別等のサービス事業を展開しています。
 水島コンビナート内、三菱自工前の便利な立地を活かし、お客様の生産活動のサポートをします。
 コストダウンにつなげる提案を得意としています。

- [事業内容]** 機械設備保全・清掃、産業廃棄物収集運搬、一般貨物自動車運送、部品検査・選別・軽作業、人材派遣
[主要製品] ①機械設備保全・清掃 ②工場内・ピット内等清掃 ③産業廃棄物収集運搬(廃液・汚泥等)
 ④一般貨物自動車運送事業 ⑤部品検査・選別・仕上げ作業等の軽作業 ⑥一般労働者派遣
[主要取引先] 三菱自動車工業(株)、丸五ゴム工業(株)、武田鑄造(株)、アサゴエ工業(株)、徳山産業(株)、福山鑄造(株)、(株)アキオカ、水菱プラスチック(株)

技術と製品

機械設備保全・清掃

機械設備の高圧洗浄、鑄物こぼれ砂等の清掃、工場梁上・ダクト等の清掃、防火水槽・ピット内等の清掃

一般労働者派遣

労働者の派遣事業

一般的な登録型派遣ではなく、当社正社員を派遣する常用型派遣のため、期間の定め等なく、長期でも安定した派遣が可能です。



産業廃棄物収集運搬

工場から排出される廃液・汚泥等の収集運搬
 中型バキューム車4台、ダンプカー1台を所有し、工場内の狭い箇所での作業を得意としています。
 機械設備清掃業務と組み合わせ、清掃～産業廃棄物収集運搬まで一貫したサービスを提供します。



一般貨物自動車運送事業

一般貨物の物流事業。中小型の各種車両を取り揃えております。単に運ぶだけでなく、当社内での小分けや梱包・軽作業と組み合わせることで、コストダウンにつながるスキームの提案をします。



部品検査・選別・軽作業

自動車部品を中心に、不良部品の検査や選別、仕上げ作業等の軽作業をアウトソーシングで受託しています。お客様のニーズに合わせ、緊急対応や出張作業等柔軟に対応しています。長年の経験を基に、高品質なサービスを提供しております。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
バキュームカー	4t・パンプロ	3
	4t・ローリー	1
バン	1t	2

名称	型式・加工能力	台数
トラック	4t	1
	3t	2
ダンプ	4t	1



会社概要

代表者 中国ブロック長 支店長 坂野 道彦
窓口担当 岡山支店 係長 羽間 昭生
所在地 〒703-8214 岡山県岡山市東区鉄130-1
連絡先 TEL 086-278-4435 FAX 086-278-2835
 E-mail hazama@sanko-kk.net

U R L <http://www.sanko-kk.net>
設立年月 1961年5月
資本金 7,000 万円
従業員数 302名
海外事業所 サンコープレジジョンシンガポール、讃高精密 (香港) 有限公司 深圳事務所、賛高精密 (上海) 貿易有限公司、賛高精密 (大連) 貿易有限公司、SPPサンコープレジジョンフィリピン韓国事務所

国内事業所 (支店・営業所) 16拠点 岡山・大阪・横浜・姫路・倉敷・津山・福山・広島・高松・丸亀・新居浜・今治・松山・大洲・高知・徳島 (切削工場) 葵機工 (株) (冷間圧造工場) (有) 三浦製鉄所

セールスポイント

創業以来から培った豊富な経験と世界基準の調達力で常に市場コストを追求し、お客様のニーズに即応します

- 【事業内容】** 各種産業用ねじ部品、精密機能部品の開発・設計、製造・販売
- 【主要製品】** 産業用ネジ部品全般、切削部品、冷間圧造部品・鍛造部品、熱間鍛造部品・精密鍛造部品、プレス 他
- 【主要取引先】** 三菱自動車工業(株)、(株)アステア、ヒルタ工業(株)、水島プレス工業(株)、イーグル工業(株)、日本電産(株)、パナソニック(株)、ヤンマー(株)
- 【認証資格等】** ISO19001、ISO14001、IATF16949

技術と製品

- 自動車を構成する機能部品を、圧造技術・切削技術などさまざまな技術を駆使して製品化し、徹底した品質管理のもとで商品を提供させていただいております。
- 切削加工では、切削工場(葵機工)を有しておりメーカーとして開発から量産、そして安定供給を追求しています。
- 2012年「経済産業省 ものづくり日本大賞」優秀賞受賞(葵機工)、「芦原科学賞」大賞受賞(葵機工)
2017年 経済産業省 地域未来牽引企業に認定(サンコー)



自動車2



葵機工車載切削部品

本社・物流センターを始め国内15ヶ所販売拠点に加え、シンガポール・香港・上海・大連・韓国に海外拠点を置き世界基準の調達力で常に市場コストを追求し、お客様のニーズにお答えします。



拠点地図

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
マシニングセンター(10P)	トヨタダ機、ツガミ	11
CNC自動旋盤	ツガミ、シチズン、スター他	158
CNC旋盤(精密旋盤)	ツガミ、西部、オークマ、中村留他	15
研削盤(円筒・センターレス)	トヨタダ機、日進他	14
転造盤	スリーダイス	6
汎用旋盤・フライス旋盤		14
冷間圧造機/2D2B	旭サナック 700KN	2
冷間圧造機/1D2B	旭サナック 600KN	1
冷間圧造機/1D2B	旭サナック 250KN	1
冷間圧造機/1D2B	旭サナック 500KN	2
冷間圧造機/1D2B	旭サナック 700KN	1

名称	型式・加工能力	台数
洗浄機 (超音波・アルカリ・炭化水素)		8
工具研削盤		6
その他 パレル・エアブラスト ショットブラスト		
冷間圧造機/2D2B	中島田鉄工所 600KN	1
冷間圧造機/2D3B	中島田鉄工所 300KN	1
冷間圧造機/2D3B	中島田鉄工所 600KN	4
冷間圧造機/2D3B	中島田鉄工所 900KN	1
冷間圧造機/2D3B	中島田鉄工所 1200KN	3



お客様にとって、いちばん選ばれるソリューション企業
システムプロダクト株式会社



会社概要

代表者	代表取締役社長 坂本 康久	U R L	https://www.sysproduct.com
窓口担当	取締役副社長 瀧岡 尚子	設立年月	1983年2月
所在地	〒700-0822 岡山県岡山市北区表町1-3-50	資本金	2,000万円
連絡先	TEL 086-223-2192 FAX 086-232-8551 E-mail ntakioka@sysproduct.com	従業員数	30名

セールスポイント

- ・生産管理システム開発40年の実績とノウハウで、導入前のコンサル・開発・運用保守まで、ワンストップでものづくりメーカーのビジネスをサポートいたします。
- ・弊社開発の工程管理システムが2022年「おかやまIT経営力大賞」を受賞。IoTセンサーにより、材料や成型機の圧力などの15センサーと13の製造装置のデータを自動把握し、製品の不良時と正常時のデータを収集・分析し、不良率を75%低減するなど不良損費の低減を実現したことが評価されて大賞を受賞しました。
- ・製造業のお客様向けに基幹システムの構築、在庫・ロケーション管理、など多数のシステム導入実績があります。まずはご相談下さい。
- ・PC、サーバー、コピー機、CADなどのAO機器も多数取り扱っております。システム周辺をワンストップでサポートいたします。
- ・圧倒的導入実績を誇る「奉行シリーズ」の指導認定(岡山県2社)パートナーです。

- [事業内容]** ・システムコンサル及びシステム開発 ・奉行シリーズ導入指導及び販売
 ・ノーコードツール導入支援(i-Reporter・RPA・OTRS) ・ネットワーク構築&運用保守
 ・IT人材派遣 ・OA機器販売
- [主要製品]** ・E-Fact(中堅企業向け生産管理システム) ・スマート食堂
- [主要取引先]** ・株式会社オービックビジネスコンサルタント ・株式会社テクノア ・ダイワボウ情報システム株式会社
 ・SB C&S株式会社 ・自動車部品メーカー各社 ・工作機械メーカー

技術と製品

E-Fact(中堅企業向け生産管理システム)
 製造業向けには、レポート型・個別製番型生産管理、検査実績・原価管理システム、トレーサビリティ・序列・資材梱包システムなど多彩なソリューションを提供いたします。製造業以外の業種に対しても顧客・在庫管理、給与・経理システム等課題に応じたソリューションでお客様のビジネスをサポートいたします。
 ●導入実績:自動車部品加工・自動車メッキ加工・工業機械・包装機械メーカー、医薬品メーカー、建材メーカー、工作機、病院、宿泊業 他

i-Reporter
 紙の現場帳票の記入・報告・管理でお悩みではありませんか?
 i-Reporterは紙の現場帳票を電子化して、様々な業務課題を解決するシステムです。日報、報告書、在庫管理、倉庫業務、保守・メンテナンス業務、施工管理を効率化し、ミスを大幅に削減し報告内容をリアルタイムに共有できます。

事務作業の効率化・・・
お困りではありませんか?
 ミスを防ぎたい... 事務仕事が多い... 社員は増やせない... 生産性を上げたい...

こんな業務はありませんか?
 資料の転記 WEBからデータを収集 データの照合

RPAで解決!
 定型業務をまかせ AI OCR 手書き書類をデータ化
 事務作業の洗い出し RPA化する作業決定
 シナリオ作成 運営開始

メリットいっぱい!
 ・パソコンでの定型業務自動化 ・事務スタッフの作業効率化
 ・短時間でミスなく作業安定 ・社員は大事な打合せへ

RPA (WinActor, EneRobo, UiPath, BizRobo)
 ソフトウェア型のロボットを利用して、オフィスの定型業務やルーチンワークを自動化する仕組みです。労働人口が減少する中、オフィスでの帳簿入力、伝票入力、ダイレクトメール発送・確認、経費チェック、帳票作成、顧客データ管理など、定型業務はRPAにお任せください。

社食・弁当の食品ロス
お困りではありませんか?
 食材廃棄が多い... 多めに用意しないと... 取り間違が多い...

スマート食堂
 社食・弁当の食品ロスでお困りではありませんか?
 出社時に食事をICカードで注文
 朝注文した食事を受取時にICカードタッチ
 毎月の給与で精算
 メリットいっぱい!

メニューを選択(複数メニューの選択も可能) カードを読み取り精算完了
 ・取り間違い防止 ・キャッシュレス精算
 ・会社の運営費用削減 ・食品ロス軽減
 ・Felica対応/非接触 ・券売機不要

スマート食堂
 社食・弁当の食品ロスでお困りではありませんか?
 出社時に食事・弁当をICカードで注文し、ICカードをタッチして朝注文した食事を受取ります。事前に注文する事で、取り間違い防止、食品ロス軽減、券売機不要、キャッシュレス精算など管理がしやすくなります。また、毎月の給与で天引処理も可能です。



会社概要

代表者 代表取締役社長 笹沼 靖憲
窓口担当 営業部・部長 中島 明洋
所在地 〒719-1144 岡山県総社市富原129-46
連絡先 TEL 0866-93-0857 FAX 0866-93-4432
 E-mail nakashimaa@kogyo.shinko-grp.co.jp
国内事業所 本社工場、南工場、久代工場(岡山県総社市)
 <系列企業>
 (株)アステア(岡山県総社市)
 (株)エスケー(岡山県総社市)

URL <http://www.kogyo.shinko-grp.co.jp>
設立年月 1966年11月
資本金 8,000万円
従業員数 447名
海外事業所 タイ(チョンブリ県/ラヨン県)THAI SUMMIT ENGINEERING CO.,LTD
 中国(江蘇省無錫市)無錫新和信精密機械配件有限公司
 インドネシア(カラワン県)PT.SHINKO KOGYO INDONESIA
 <系列企業>
 タイ(ラヨン県)THAI SUMMIT MEIJI FORGING CO.,LTD

セールスポイント

[Made in SHINKO]のポリシーを軸として、当社オリジナルの自動生産ラインを構築。

- 1- 加工設備の強み～ メーカー標準仕様機に「自社設計の専用治具」を搭載し、設備及び製品のコストダウンを実現
- 2- 自動生産ラインの強み～ 設計から設置まで自社で対応出来る為、多種多様なオーダーにフレキシブルに対応可能であり、メンテナンスや復旧もタイムリーに実現することでお客様への製品の安定供給が可能
- 3- 品質保証の強み～ 「QRコード」等のレーザー刻印を施すことで、トレーサビリティを実現する他、「自社製自動検査機」を設置し、工程内での品質のつくり込みが可能

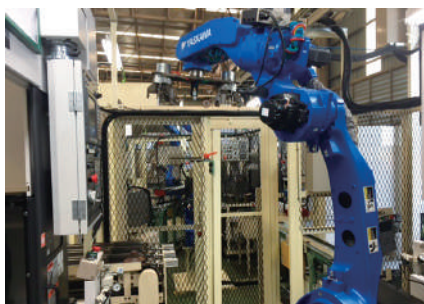
[事業内容] 自動車・二輪車・農機・産業機械部品製造

[主要製品] プロペラシャフトAss'y、プロペラシャフト用構成部品、ホイールハブ等アクスル部品、キャリパー等ブレーキ部品、コネクティングロッド等エンジン部品、シャフト、ギヤ等トランスミッション部品、シャフト、ギヤ等EV/PHEV用減速機部品、インプットシャフト等パワーステアリング部品、ドライブシャフト等CVJ部品、各種ギヤ等デフ/トランスファー部品、インホイールモーター用機械加工部品

[主要取引先] 三菱自動車工業(株)、三菱ふそう(株)、ダイハツ工業(株)、(株)アイシン、(株)アイシン福井、アイシン機工(株)、(株)アドヴィックス、ASブレーキシステムズ(株)、豊生ブレーキ工業(株)、日立Astemo(株)、(株)ジェイテクト、住友電工焼結合金(株)、NTN(株)、(株)メタルアート、GKN(株)、シヤトコ(株)、ヤンマーグローバルエキスパート(株)

[認証取得等] IATF16949/ISO14001 認証取得

技術と製品



自社製自動化生産ライン
 自社設計の生産ライン構築により
 多品種及びVOL変動に柔軟に対応可能。



海外拠点との連携
 海外拠点向け生産ライン構築時には
 現地スタッフを交えた生産準備を実施。



新技術への取組み
 車輪ユニットの転換が進む中
 新技術、新素材、新工法への取組を実施中。

主要設備

名称	台数
NC旋盤	517
マシニングセンター(縦型)	467
5軸マシニングセンター(研削機能付き)	1
ガンドリルマシン	5
ホブ盤	5
ギヤシェーバー	3
ブローチ盤	34
バランシングマシン	7
自動溶接機	2
内面研削盤	7
円筒研削盤	20
ラッピングマシン	3
転造盤	21
ロボット	414
トランスファーマシン	1

名称	台数
摩擦圧接機	1
画像寸法測定機	2
マイクロスコープ	1
自動三次元測定機	6
三次元測定機	3
真円度測定器	2
表面粗さ測定器	3
輪郭形状測定器	6
輪郭・表面複合測定器	2
工具顕微鏡	1
各種硬度計	6
金属顕微鏡	2
磁気探傷機	1
膜厚計	3
ハイトマスター	3

名称	台数
洗浄度検査設備	2
火花検査設備	1
マクロ検査設備	1
試料埋め込み機	1
マイクロカッター	2
研磨機	1
歯車検査機	1
振り疲労試験機	1
静振り試験機	1
アムスラー万能試験機	1
CADPAC	19
CADCAM	1
塩水噴霧試験機	1



三菱自動車を親会社とする
自動車樹脂部品の総合メーカー

水菱プラスチック株式会社



会社概要

代表者 取締役社長 尾花 徹夫
窓口担当 管理部長 藤澤 良太
所在地 〒710-0262 岡山県倉敷市船穂町水江1424
連絡先 TEL 086-552-3153 FAX 086-552-3186
 E-mail fujisawa@suiryo.co.jp

国内事業所 本社工場(岡山県倉敷市)
 吉備工場(岡山県総社市)
 岡崎工場(三菱自動車岡崎製作所内)

URL <http://www.suiryo.co.jp/>
設立年月 1968年10月
資本金 10,000万円
従業員数 651名
海外事業所

セールスポイント

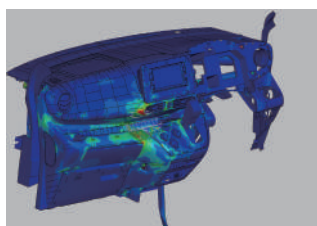
自動車向け樹脂部品の総合メーカーとして先行開発・設計・試験評価・生産まで一貫して行う提案型企業です。

- 【事業内容】** 自動車向けプラスチック製品の設計、開発及び製造等
【主要製品】 インstrumentパネル、ドアトリム、ピラートリム、バンパー、スポイラー、スプラッシュシールド、HVAC、フェンダー、EV向けバッテリートレイ、カバー、エンジンカバー、タイミングベルトカバー等
【主要取引先】 三菱自動車工業(株)、日産自動車(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)、ハイリマレリジャパン(株) 他
【認証取得等】 ISO9001、ISO14001

技術と製品



3D CAD設計(CATIA/NX)



CAE予測(構造、成形、流体)



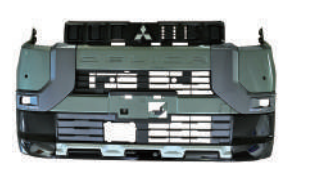
試験評価(環境、耐熱耐寒、振動)



大型電動射出成形機



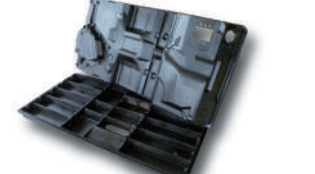
部品例1
【部品】 インstrumentパネル
【採用技術】 ソフトインパネ加工
 インビジブルエアバッグティア加工



部品例3
【部品】 バンパー
【採用技術】 薄肉成形
 ハイスサイクル射出成形



部品例4
【部品】 樹脂フェンダー
【採用技術】 エンジニアリング
 プラスチックの射出成形



部品例5
【部品】 EV向けバッテリートレイ、カバー
【採用技術】 射出プレス成形
 ガラス繊維強化樹脂成形
 ナットインサート成形

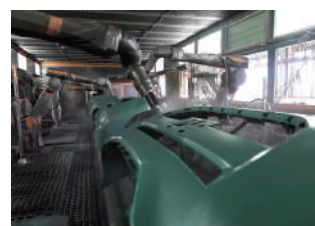
部品例2
【部品】 ドアトリム
【採用技術】 薄肉成形
 大型成形機での左右同時成形

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
電動式射出成形機	850t~1,800t	9台
	2,300t~3,500t	8台
油圧式射出成形機	1,600t~2,500t	5台
	3,000t~4,000t	2台
2色成形機	400t~1,450t	3台
スタンピング成形機	600t~1,200t	4台
塗装ライン	静電塗装	2ライン
組立ライン	一部、序列生産に対応	22ライン



成形工場(本社)



塗装ライン(静電塗装)



バネと溶接/板金、バスバーの加工等
幅広いニーズに対応します。

株式会社精密スプリング製作所



会社概要

代表者 代表取締役 濱田 忠義
窓口担当 営業部 課長 難波 良矩
所在地 〒702-8002 岡山県岡山市中区桑野708番地の5
連絡先 TEL 086-944-4430 FAX 086-944-4432
E-mail sales@seimitsu-sp.co.jp

URL <http://www.seimitsu-sp.co.jp/>
設立年月 1950年8月
資本金 1,000万円
従業員数 100名
海外事業所

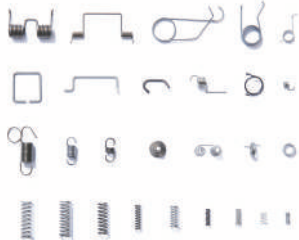
国内事業所 本社・本社工場（岡山県岡山市）
西大寺工場（岡山県岡山市）

セールスポイント

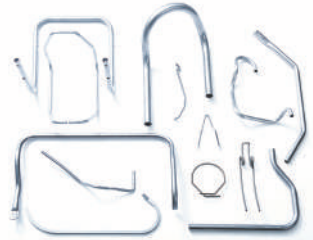
- ・各種スプリングの製造技術があり、それらに必要な線材の曲げ加工技術を応用したパイプ・シャフト等の曲げ加工全般を得意としています。
- ・バスバーをはじめとした銅やアルミニウム材料のフォーミング加工にも対応可能です。
- ・難易度の高い大型溶接製品を溶接ロボット、ポジショナーを活用した量産工法で高品質かつ安定して生産が可能です。
- ・3次元測定器を活用した高精度な品質管理が可能です。
- ・社内で溶接治具や生産設備、マテハン機器も設計製作可能で、工程を合理化しコスト低減や品質の安定化に繋がられる高い生産技術力を要しています。

【事業内容】 各種スプリング加工事業、溶接/板金加工事業、次世代自動車向製品（バスバー等）加工事業
【主要製品】 コイルスプリング、バスバー、薄板バネ、線材及びパイプ曲げ加工、小物プレス、溶接Assy、ユニット品
【主要取引先】 自動車部品：イーグル工業(株)、デルタ工業(株)、他Tier1メーカー多数
農業機械：ヤンマーアグリ(株)、小橋工業(株)、みのる産業(株)
建設機械：ヤンマー建機(株)
【認証取得等】 ISO9001認証取得

技術と製品



各種スプリング
各種スプリング（押しバネ、引きバネ、ねじりバネ）の受注生産を行います。



様々な曲げ加工製品
曲げ加工が可能な設備とツールを多く保有しており、製品仕様・数量・難易度などにより最適な組み合わせで選定が可能です。



バスバーおよび銅、アルミニウム材料の加工
電気自動車の普及により需要の高まるバスバーなどの銅、アルミニウム材料の加工が可能です。



溶接ロボットおよびポジショナーを活用して生産した溶接製品
難易度の高い溶接製品であってもロボット溶接を主軸とし、更には誰が作業を行っても高品質で繰り返し精度の高い製品を製造可能な体制を構築しています。



自社で設計、製作した自社設備を活用した量産
自社で生産設備、マテハン機器などの設計・製作が可能で自社工程に導入することで工程の合理化を図り、品質の安定化、コスト低減に貢献しています。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
コイルマシン	φ0.1~φ5.0	17
ユニバーサルマシン	φ0.3~φ4.0	23
スプリング用研磨機		14
ショットピーニングマシン		2
バレル研磨機		1
電気炉		32
荷重測定器	~500kg	5
トルク試験機	~100kg	2
投影機		3
画像寸法測定器		2
CNCパイプベンダー	φ5.0~φ80.0	6
NC線加工機	φ3.0~φ16.0	5

名称	型式・加工能力	台数
単ベンダー	φ6.0~φ20.0	10
エアベンダー	φ1.6~φ6.0	8
レーザー加工機	2.5kw~6.0kw	2
パワープレス	45t~150t	9
プレーキプレス	30t~130t(3,000mm)	5
溶接ロボット		22
半自動溶接機		10
ティグ溶接機		1
平面研磨機		3
3次元測定器		3
立体自動倉庫		3



3Dデジタル技術で1歩先行く設計を 瀬戸内エンジニアリング株式会社



会社概要

代表者 代表取締役社長 丸山 武司
窓口担当 専務取締役 小出 博之
所在地 〒712-8034 岡山県倉敷市水島西栄町 8-4
連絡先 TEL 086-448-6078 FAX 086-448-6079
 E-mail sec3@luck.ocn.ne.jp

URL <http://www.setouchi-eng.co.jp/>
設立年月 1973年1月
資本金 1,000 万円
従業員数 95名
海外事業所

国内事業所 倉敷本社(岡山県倉敷市)、岡山本社(岡山県岡山市)、東京(東京都港区)、加古川(兵庫県加古川郡)、広島(広島県広島市)、福山(広島県福山市)、高松(香川県高松市)、丸亀(香川県丸亀市)、JFE倉敷構内(岡山県倉敷市)

セールスポイント

- ①多分野にわたるエンジニア集団
 機械・土木建築・電気・情報システム分野にわたる各々のエンジニアと、事務所を岡山県の他、東京・兵庫・広島・香川に設置し、設計開発業務を広範囲のお客様に対応しています。
- ②3Dスキャナ、3Dプリンタを活用したデジタル設計技術と、ドローンを活用した新しい計測点検サービスを提案します。

[事業内容] 総合設計業、産業機械設計、プラント設備設計、土木建築設計、電気設計、情報システム開発、3Dスキャン計測・検査、レーザースキャナ測量 など

[主要製品] 専用機・自動機・工作機械設計、加工・検査等の各種治工具設計、製鉄・化学プラント等の設計(土木・製缶・配管・機器類等)、強度・構造・熱応力計算等、3Dスキャナによる測定・検査、3Dプリンタの試作出力 など

[主要取引先] 三菱重工業(株)、三菱自動車工業(株)、三菱電機(株)、JFEスチール(株)及び関連会社、今治造船(株)

[認証資格等] JIS Q 9100

技術と製品

- 専用機、自動機、工作機械、FA機械など、あらゆる産業機械の設計に御協力致します。
- プラント設備の土木基礎から、製缶物、配管、コンベアなどの機械設備までトータルエンジニアリングで御協力致します。
- 航空、宇宙、防衛産業における品質マネジメントシステム
- 3Dデジタル機器(3Dスキャナ、3Dプリンタ、レーザースキャナ)を活用したリバースエンジニアリングなど新しいサービスの御提供を致します。

3Dデジタル技術で1歩先行く設計を
 広範囲の『レーザースキャナ』で設備全体を3Dデータ化

現物をスキャン → 3Dデータに変換 → 3Dプリンタで試作

高精細の『3Dスキャナ』で細部まで詳細に3Dデータ化



3Dスキャナやレーザースキャナで測定した点群データを3DCADデータに変換(モデリング)することで、実物からすばやく正確に3Dデータが取得できます。出来たデータは3D設計に反映させたり、解析ソフトと連携したり、3Dプリンタで試作を出力したりすることが可能となります。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
3DCAD	CATIA V5	
	Solid Works	
	iCAD	
	INVENTOR	
3Dスキャナ	Edge ScanArm ES 精度±35μm	
レーザースキャナ	Focus3D X330 測定範囲 直径660m	
3Dプリンタ	AGILISTA-3100 積層ピッチ15μm	
解析ソフト	Solid Works 強度計算	

名称	型式・加工能力	台数
解析ソフト	INVENTOR 強度計算	
	STAAD.Pro 構造計算	
	AutoPIPE 配管熱応力計算	
3Dデータ編集ソフト	Design X 3Dスキャンデータのモデリングソフト	
	Infipoints 3Dスキャンデータのモデリングソフト	



持続的な発展を望める企業を目指し、
地域社会に貢献します。

ゼノー工具株式会社



会社概要

代表者 代表取締役社長 岸本 晋一
窓口担当 代表取締役社長 岸本 晋一
所在地 〒700-0853 岡山県岡山市南区豊浜町10-32
連絡先 TEL 086-263-5445 FAX 086-265-0451
 E-mail info@zeno.jp
国内事業所 本社工場(岡山県岡山市)
 富浜工場(岡山県岡山市)

URL <http://www.zeno.jp>
設立年月 1962年 6月
資本金 2,000万円
従業員数 60名
海外事業所 善能特種刃具(無錫)有限公司(中国 江蘇省無錫)

セールスポイント

ユーザーの意向を聞きながら、また当社のノウハウを入れながらユーザーニーズをそのまま100%製品化

【事業内容】 機械刃物製造
【主要製品】 切削工具、ストランドカッター刃、廃プラスチック粉碎用刃物
【主要取引先】 新興工業(株)、勝山精機(株)、ホソカワミクロン(株)、(株)正久
【認証取得等】 ISO9001

技術と製品

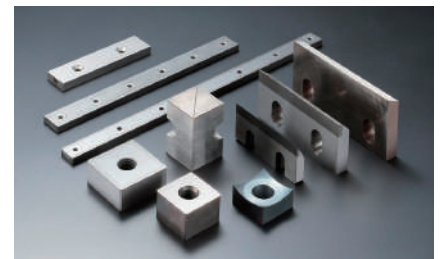
- 多品種少量生産を得意としています。
- 刃物の用途に応じ設計から製造まで自社で一貫して行います。
- ISO9001認証取得後10年以上経過し、確かな品質管理を行っています。
- 短納期に対応するため工程改善等の努力を常にしています。
- 創業以来55年以上超硬を銀ロ一付けする作業を行っており、確かな技術があります。



ダイヤモンド切削工具
 各種穴加工および、段つき穴・座グリ・面取りの 同時加工も可能で省力化に貢献します。



プラスチック切断刃
 ベレタイザー用カッター/切れ味と寿命に優れた超硬合金、耐蝕性を備えたステライト合金製の回転刃で、サイズは1,000mmまで製作可能です。



粉砕刃
 破砕機用破砕刃物/各種耐摩耗性を意識した材質 で製造します。



超硬切削工具
 50年の技術の集積により、ほとんど全てのニーズに対応できます。



各種耐摩品・特殊カッター
 特殊材質・特殊加工により高品質を提供します。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
NC旋盤		9
NCフライス盤		8
汎用フライス盤		7
円筒研削盤		13
NC工具研削盤		5

名称	型式・加工能力	台数
万能工具研削盤		12
高周波誘導加熱装置		4
ワイヤー放電加工機		2
マシニングセンター		3
ロータリー研磨機		2



高精度・高品質金型を提供する総合金型メーカー

ゼノー・テック株式会社



会社概要

代表者 代表取締役社長 米沢 智治
窓口担当 西大寺工場 開発部 技術開発課 課長 柴田 岳弥
所在地 〒704-8125 岡山県岡山市東区西大寺川口291
連絡先 TEL 086-944-7250 FAX 086-944-7251
 E-mail shibata@zeno.co.jp
国内事業所 西大寺工場(岡山県岡山市)
 関東営業所(埼玉県さいたま市)
 備北工場(岡山県高梁市)

URL <https://www.zeno.co.jp/>
設立年月 1991年11月
資本金 10,000万円
従業員数 139名
海外事業所 中国(江蘇省無錫市)
 インドネシア2拠点(カラワン、タンゲラン)

セールスポイント

粉末冶金型・冷間鍛造金型の製作を中心に様々な金型を製作しており、切削から磨きまで全ての工程を一貫して行っております。また、設計から製品完成までの開発を目的とした400 tと800 tの鍛造用プレス機を保有しており、新規アイテム立ち上げ等もサポート致します。

- [事業内容]** 粉末冶金金型、鍛造金型、精密プレス用金型等製造
[主要製品] 自動車産業向け金型、家電・OA機器向け金型、冷間鍛造およびプレス部品試作、CAE解析
[主要取引先] 住友電工焼結合金(株)、(株)ファインシンター、(株)レゾナック 他

技術と製品

- 粉末冶金用金型**
 弊社の主力製品である粉末冶金用金型は、主に自動車部品の生産に使用される金型です。オイルポンプ、プーリー、クラッチ用部品、ミッション部品などの部品の生産に使用され、極めて高精度を要求される金型です。自動車産業向け以外にもエアコンなどの家電向けの部品製造にも使用されています。
- 鍛造用金型、精密プレス用金型**
 粉末冶金用金型の製造で培った加工技術を基に、高精度・高耐久性を要求される鍛造用(冷間～熱間)金型を製造しています。また、鍛造以外ではファインブランキングなどの精密プレス用金型、高精度の形状公差を持つアルミダイキャスト用金型など他分野の様々な金型の製作を行っております。



金型技術による加工サンプル



金型サンプル画像



金型技術応用加工サンプル

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
NC放電加工機	340×340×600程度	14
NCワイヤ放電加工機	450×300×250(MAX500×350×500)	14
NC成形研削盤	420×200×200	6
NC治具研削盤	280×500×250(MAX400)	6
NCプロファイル研磨機	400×250×160(MAX200)	3
NCマシニングセンターフライス盤	450×300×250	15

名称	型式・加工能力	台数
NC旋盤	φ400×1,000程度まで	7
CNC三次元測定機	ツアイス、ミットヨ	4
800Tプレス機、400Tプレス機	800tはロングタイプ、ダイハイト1,000mm	各1
CAE弾塑性シミュレーション(成形、型応力など)	MSC社製 Simufact Forming	1



会社概要

代表者	代表取締役社長 田中 健裕	U R L	http://timec.co.jp/
窓口担当	情報・保全部 部長 森岡 宏行	設立年月	1975年 6月
所在地	〒719-1164 岡山県総社市西郡197-1	資本金	3,000万円
連絡先	TEL 0866-93-1678 FAX 0866-93-6993	従業員数	167名
	E-mail hmorioka@timec.co.jp	海外事業所	
国内事業所	本社工場(岡山県総社市)、吉備工場(岡山県総社市)、 久留米工場(福岡県久留米市)、湘南工場(神奈川県平塚市)、 平塚工場(神奈川県平塚市)、さいたま営業所(埼玉県加須市)		

セールスポイント

お客さまからの依頼により、金型設計～製作を行い、プレス加工機や三次元レーザー加工機等の自社設備を駆使した試作部品製作に対応しております。

【事業内容】 輸送機器用試作板金製品製作、産業機器用試作板金製品製作、試作工法少量板金部品製作、総合レーザー加工
【主要製品】 懸架系部品、車体骨格部品、エンジン・トランスミッション周辺部品、シート周辺部品、農業機器各種部品
【認証取得等】 ISO9001(本社工場・吉備工場)、ISO14001(本社工場)

技術と製品

■ 極端に製作数が少ないが量産扱いの部品、生産打ち切り後の保全用または補用部品など、少ロットの定期的な生産品にも試作工法を活用し対応しております。



ステアリングメンバーAssy
主に「懸架系部品」「車体骨格部品」「エンジン、トランスミッション周辺部品」「シート周辺部品」「機装部品」と幅広い部品の製作に対応しており、部品製作後の溶接組立にも対応しております。



油圧1200tonプレス機
輸送用機器以外に農業機械、一般産業機械用の部品にも対応。プレス加工はもとより、一般的な「曲げ」「切断」「貼り合わせ」「手加工」にも対応し、あらゆる分野の部品製作を行っております。また、部品に使用する材質も「鉄」「ステンレス」「アルミニウム」等幅広く対応しております。



三次元レーザー加工機
お客様から支給されたプレス品、加工品、特殊な材料等レーザー加工機を使用し幅広いレーザー加工対応を行っております。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
3次元CAD(CATIA, NX)	3D(Solid&Surface)	4
プレス成型シミュレーションシステム(JSTAMP)	24コア(コンピュータ・クラスターシステム)	3
3次元CAD/CAM (Tebis, CADMEISTER, SPACE-E)	3D(Solid&Surface)	21
マシニングセンタ	3,000×1,500×1,500、他	10
油圧プレス	油圧1,200t、他	12
プレスブレーキ	125t、他	8

名称	型式・加工能力	台数
三次元レーザー加工機	4.0Kw(CO ₂) 3,100×1,900×800、他	7
二次元レーザー加工機	4.0kw(CO ₂) 3,100×1,550×300、パレットチェンジャー付、他	4
各種溶接機(ロボット、定置スポット、ポータブルスポット、Tig、他)	110KVA、他	58
門型三次元測定機	1,200×2,400×1,000 ラインスキャン付	1
アーム式三次元測定機	測定範囲:直径2,700、他	5
3Dスキャナ型三次元測定機	直径300×高さ200	3

大型順送型を中心に、
タンデムからトランスファープレス金型の
設計・製作及び最適工法のご提案を致します。



株式会社ダイラボ



会社概要

代表者 代表取締役社長 屋田 哲士
窓口担当 工場長 小寺 賢
所在地 〒716-0052 岡山県高梁市玉川町玉1157
連絡先 TEL 0866-22-6947 FAX 0866-22-6620
 E-mail masaru-kodera@dielabo.co.jp

URL <http://www.dielabo.co.jp/index.html>
設立年月 1975年1月
資本金 6,500万円
従業員数 18名

セールスポイント

会社設立以来他社に先駆け合理化の順送金型を得意として来た。昭和58年よりマシニングセンターを導入し、金型加工のデジタル化に取組み、CAD、CAM、CAEによる設計から生産をしている。また800 t プレスの導入により大型金型の製造も可能。

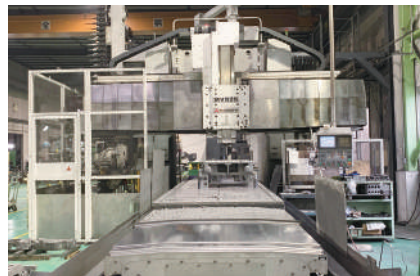
- [事業内容]** 板金プレス金型設計・製作
[主要製品] 量産用板金金型の設計・製作
[主要取引先] (株)一井、(株)榎木製作所、(株)協豊製作所、(株)ジーテクト、(株)玉屋金属、ヒルタ工業(株)、広島精研工業(株)、(株)ワイテック、他

技術と製品

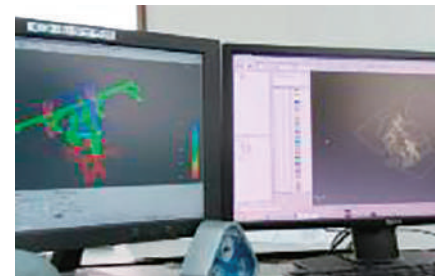
- 設計から仕上げ、出荷まで一貫製作
- 成形シミュレーション等最新鋭の技術を駆使し最適工法をご提案致します。



油圧800t
 最大3000RL×2000FBまでの順送金型は、トライ可能です。



門型マシニングセンター
 3000×1400までの加工が行えます。



解析
 フレ・ネッキング・板厚減少の確認を行い、金型に反映します。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
五面加工機	三菱重工 MVR25 テーブル寸法 4,000×1,500	1
	オークマMILLAC-761VII テーブル寸法 1,540×760	1
縦型マシニングセンター	オークマMILLAC-852VII テーブル寸法 2,060×850	1
	大阪機工 VM7 III テーブル寸法 1,550×740	1
	大阪機工 VM900 テーブル寸法 2,300×940	1

名称	型式・加工能力	台数
ワイヤー放電加工機	西部電機 M50B テーブル寸法 780×560	1
ラジアルボール盤	新日本 YR5-130	1
油圧300tプレス	アミノ SDPT-300L ボルスタ寸法 2,000×1,500	1
油圧800tプレス	川崎油工 DPD-800 ボルスタ寸法 3,500×2,500	1
CAD/CAM 2D	C&G Systems EXCESS HYBRID II	6
CAD/CAM 3D	C&G Systems CAM-TOOLS	1
R&D/Think3	Astom P-form/MNT/Think-Design	1



会社概要

代表者 代表取締役社長 原田 一八
窓口担当 国内営業推進課 木尾 正明
所在地 〒701-0164 岡山県岡山市北区撫川983
連絡先 TEL 086-293-1600 FAX 086-293-1509
 E-mail user@takisawa.co.jp

国内事業所 山形営業所(山形市)、北関東営業所(前橋市)、関東営業所(埼玉県戸田市)、西関東営業所(神奈川県厚木市)、長野営業所(塩尻市)、浜松営業所(浜松市)、名古屋営業所(名古屋市)、大阪営業所(東大阪市)、岡山営業所(岡山市)、広島営業所(広島市)、福岡営業所(大野城市)、札幌連絡所(札幌市)

URL <https://www.takisawa.co.jp/>
設立年月 1944年10月
資本金 231,902万円
従業員数 392名
海外事業所 中国(上海市、東莞市)、台湾(台湾省桃園市)、ドイツ(ラーティンゲン)、アメリカ(シカゴ)、インド(バンガロール)、タイ(バンコク)、ベトナム(ハノイ)、インドネシア(ジャカルタ)

セールスポイント

創業以来100年以上にわたって、TAKISAWAは専門メーカーとして工作機械をつくりつづけています。現在の主力製品であるCNC旋盤、マシニングセンター、普通盤といった単体機械から自動化ラインのFAセル、FAシステムまで多様なニーズに応えるワイドな機種ラインアップとスピーディーな技術対応で自動車をはじめ、一般機械、電気機械、精密機械等の製造業や官公庁、学校までTAKISAWAの工作機械は幅広く活躍しています。

【事業内容】 金属工作機械の製造販売

【主要製品】 CNC旋盤・普通旋盤・マシニングセンター・FAセル・システム他

【認証取得等】 ISO9001、ISO14001

技術と製品



10"複合加工機 TMX-4000 II ST



8" (10")平行2軸CNC旋盤 TT-2600 II G



CNC/普通旋盤 TAC-510 L10



6" CNC旋盤 TCC-1100 L2
高速・高精度・コンパクトな2軸CNC旋盤



8"立形CNC旋盤 TK-2100T

鋳物の持っている無限の可能性を活かし
より高い品質と、より高い目標を掲げクリーンな
環境を目指し未来にチャレンジ。



武田鋳造株式会社



会社概要

代表者 代表取締役 武田 真一
窓口担当 営業部長 水川 勝之
所在地 〒710-0803 岡山県倉敷市中島1001
連絡先 TEL 086-465-4655 FAX 086-465-7373
 E-mail k-mizukawa@takechu.co.jp

URL <https://www.takeda-casting.com/>
設立年月 1927年 2月
資本金 3,000万円
従業員数 225名
海外事業所

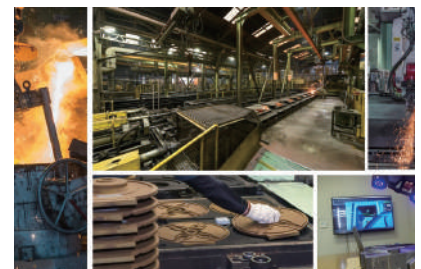
国内事業所 中島工場(岡山県倉敷市)
 福井工場(岡山県倉敷市)
 高梁工場(岡山県高梁市)

セールスポイント

3工場4ラインの生産設備による有機的な連携と特色を活かし、お客様の要求に十二分にお答えできる鋳物作りを実現します。

- [事業内容]** 鋳鉄鋳物素材製造
[主要製品] 自動車用部品鋳物素材、汎用エンジン用部品鋳物素材、一般産業用鋳物素材
[主要取引先] 三菱自動車工業(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)、三菱重工エンジン&ターボチャージャー(株)、
 ヤンマーパワーテクノロジー(株)、ダイハツ工業(株)、リョービMH I (株)、ヤンマー関連企業、クボタ関連企業
[認証取得等] ISO9001、ISO14001

技術と製品

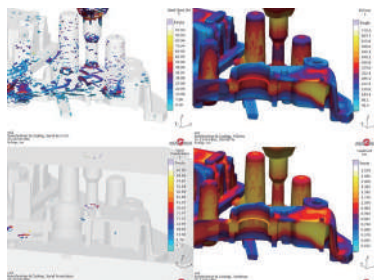


自動車用部品
 量産に適した鋳造ライン及び仕上げ機を選定しコンスタントな生産が可能です。

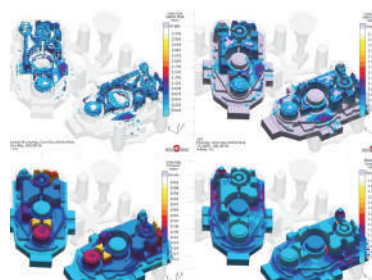
農機具・産業用部品
 多種少量、重軽量を問わず最適な鋳造条件で確かな鋳物をお届けします。

生産現場等

【鋳造プロセスシミュレーションソフト実用例】



解析1
 製品実現の前に鋳造欠陥の予測が出来るため非常に効率的。



解析2
 溶湯温度や他の条件を変化させ解析を行うことにより最適な鋳造条件や歩留まり向上にも役立っています。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
静圧自動造型ライン	APS-5H	1
	APK-5H	1
ブロースイズ無枠式造型ライン	AMF-V-IV	1
	FBM	1
低周波溶解炉	3.0~3.5t	6
中、高周波溶解炉	3.0t	7
シンパソソミル	3.0~4.0t/パッチ	5
CNC研削機	パリンダー	14

名称	型式・加工能力	台数
ショットプラスト	エプロン式、ドラム式	7
	クレーン式	5
	連続式	1
	ハンド式	1
鋳造プロセスシミュレーション	MAGMASOFT	1
発光分光分析機		4
3Dスキャナー		2
超音波黒鉛球化率判定システム		3



「新しい創造」と「挑戦」
TAMAYA Trading



プレス板金溶接
 治工具・金型
 鋳造・鍛造
 切削
 熱処理
 表面処理
 樹脂成形
 ゴム
 工具
 電子・電子機器
 設計
 専用機
 自社製品
 その他

会社概要

代表者	代表 難波 則成	U R L	https://tamayatrading.jimdo.com/
窓口担当		設立年月	
所在地	〒701-0164 岡山県岡山市北区撫川1495-2	資本金	
連絡先	TEL 086-293-0663 FAX 086-293-0637 E-mail nptamaya@oka.urban.ne.jp	従業員数	
国内事業所	本社(岡山県岡山市) 充電インフラ事業/チャージステーション タマヤ 本社C S (岡山県岡山市)	海外事業所	

セールスポイント

環境エネルギー(太陽光発電等)、不動産事業等の多目的企業として、岡山の地域環境を生かした事業を取り組み、持続的可能な社会の実現に貢献します。

[事業内容] EV/PHV充電インフラ事業、環境エネルギー事業、不動産事業、通信販売事業、カルチャー事業

技術と製品



EV・PHV用急速充電器によるインフラサービス「チャージステーションタマヤ」を運営しています。



環境エネルギー事業の一つ「タマヤ太陽光発電所」

脱炭素社会に向けて必要不可欠な磁石とその応用部品を
創造し お客様と共に明るい未来に歩んでいきます

TESLAM

テスラム株式会社



会社概要

代表者 代表取締役 村田 聡寿
窓口担当 開発室 小谷 隆規
所在地 〒709-0515 岡山県和気郡和気町米沢316
連絡先 TEL 0869-88-0184 FAX 0869-88-0185
 E-mail kodani.t@teslam.co.jp
国内事業所 長野工場：日本プラマグ(株) (長野県中野市)

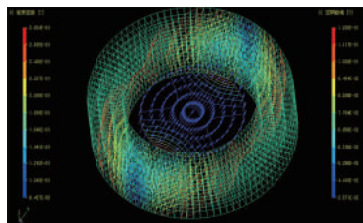
U R L <http://www.teslam.co.jp/>
設立年月 1973年 1月
資本金 1,000万円
従業員数 16名
海外事業所 深圳工場：鉄世龍精密永磁(深圳)有限公司
 (中国広東省深圳市)

セールスポイント

- ・プラマグを主にマグネット部品の設計・製造・販売を国内外3拠点で行います。
- ・構想段階からお声掛けください。磁性材料の製造経験を活かし、マグネット部品使用をご提案します。
- ・磁場解析することで試作費用を低減して期間短縮し、仕様に見合った試作作品を納入します。
- ・構想段階から量産までを一貫して対応し、一体成形や組立も行います。
- ・お客様のニーズにお応えすると共にマグネット側からのシーズも発信しています。

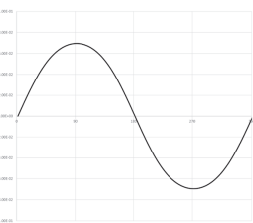
[事業内容] ドラムブレーキ、ホイールシリンダーなどの製造
[主要製品] 乗用車用ドラムブレーキ、フォークリフト用ドラムブレーキ、ホイールシリンダー
[主要取引先] 日産自動車(株)、三菱自動車工業(株)、三菱ふそうトラックバス(株)、(株)豊田自動織機、三菱ロジスネクスト(株)、コマツ産機(株)

技術と製品



磁場解析①

構想段階から磁場解析してお客様の使用決定や試作の回数の低減や精度アップを行っています。



磁場解析②



マグネット単体

軽量・複雑形状・寸法精度の高さが特徴です。



樹脂成形体との複合化

樹脂部品とマグネットを一体成形することで接着を削減することができます。



金属部品との複合化

モーターローターなど回転体用途にはシャフトと一体成形、金属部品と一体成形することで高温となる部位にも使用できます。



他種マグネット部品

マグネットは材料や製法で様々な種類があります。ニーズに合わせたマグネットを提案しています。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
射出成形機 (磁場発生装置搭載機含む)	型締圧力320t	1
	型締圧力180t	1
	型締圧力160t	2
	型締圧力100t	8
	型締圧力50t	15
	型締圧力30t	15

名称	型式・加工能力	台数
着脱磁電源	1500V/1000μF~3500V/3000μF	11
超音波溶着機		1
マグネットアナライザー		5
磁界解析ソフト		2種
3Dスキャナー		1



我々は超硬部品を通じて日本の製造業を
支えます!

株式会社トーカロイ 岡山支社



会社概要

代表者 代表取締役社長 松本 秀彦
窓口担当 精密加工課 課長 松井 義和
所在地 〒708-1104 岡山県津山市綾部1645番地20
連絡先 TEL 0868-29-3333 FAX 0868-29-7017
 E-mail info@tokaloy.co.jp

国内事業所 関東営業所 (埼玉県さいたま市)
 神戸営業所 (兵庫県神戸市)
 愛知本社 (愛知県瀬戸市)

U R L <https://www.tokaloy.co.jp>
設立年月 1965年 7月
資本金 2,000万円
従業員数 32名
海外事業所

セールスポイント

- ・独自配合素材保有による、高い信頼性⇒加工部材、金型形状、プレス工法に応じて最適な素材の選択が可能
- ・製品精度要求に応える、高い加工精度⇒恒温管理下での高精度加工。ハイエンドの加工機と計測機器、それらを支える加工技術
- ・完全一貫生産を生かした、短納期⇒素材を完成品の形状に極限まで近づけたニアネット成形を実現
⇒部品加工から金型組み立てまでの対応が可能
- ・小ロットから生産する、対応力⇒部品1個から対応

[事業内容] 超硬合金「トーカロイ」の製造・販売。スプレーノズル。
[主要製品] 超硬合金素材・精密金型部品・各種装置部品・各種工業用スプレーノズル
[認証取得等] ISO9001認証取得

技術と製品



超硬素材
 ・独自配合の素材は粉末から焼結まで⇒最適な材質を選択します。
 ・完成品の形状に極限まで近づけたニアネット成形を実現
⇒納期短縮とコストダウンに協力します
 ・小ロットも対応可能⇒1点から製作します



精密加工
 ・恒温管理下での高精度加工⇒1μmの加工精度を実現します
 ・多種の加工機、計測機器とそれらを支える加工技術⇒高品質製品の供給を約束します



ノズル
 ・各種工業用スプレーノズルの製作
 ・長尺、難削材等の幅広い対応でリクエストにお応えします

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
プロファイル研削盤	アマダマシンツール、和井田製作所	13
平面研削盤	アマダマシンツール、岡本工作機械製作所、長島精工	29
治具研削盤	和井田製作所、三井精機工業	3
円筒研削盤	シギヤ精機製作所、ジェイテクト	9
精密内面研削盤	岡本工作機械製作所	5

名称	型式・加工能力	台数
ワイヤーカット放電加工機	ソディック、三菱電機	15
形彫り放電加工機	ソディック	10
旋盤	オークマ、タカハシキカイ	17
マシニングセンター	牧野フライス製作所、磯々産業、大阪機工、安田工業	11
CNC三次元測定器	カールツァイス、ミットヨ	2



プラスチックのさらなる可能性を求めて

東洋化学株式会社 水島工場



会社概要

代表者 代表取締役社長 渡邊 秀樹
窓口担当 第二事業部 営業部 横山 俊介
所在地 〒712-8073 岡山県倉敷市水島西通1-1953-45
連絡先 TEL 086-447-1881 FAX 086-447-1277
 E-mail yokoyama@toyo-kagaku.co.jp

URL <http://www.toyo-kagaku.co.jp/>
設立年月 1950年 12月
資本金 24,600万円
従業員数 181名
海外事業所 タイ工場(サムットプラカーン)

国内事業所 本社工場 (愛知県愛知郡)
 ミタケ工場 (岐阜県可児市)
 水島工場 (岡山県倉敷市)

セールスポイント

- ・特級成形技能士が在籍しており、豊かな知識で様々な樹脂に対応可能
- ・成形～組付け、出荷までの一貫生産で対応可能
- ・3D CAD(CATIA V5)、流動解析(モールドフロー)を保有し、データ検証や解析が可能な環境です。
- ・恒温恒湿試験機、3次元測定器を保有しており、各種試験・測定が可能です。
- ・金型製作、生産治具、検査治具の製作も対応可能

[事業内容] 自動車部品、電機・電子用のプラスチック部品の製造販売

[主要製品] 自動車向け内装・外装・空調ダクト等プラスチック部品全般、三菱電機様向けFA機器シーケンサー、電磁開閉器等プラスチック部品、サングラス偏光レンズ

[主要取引先] 三菱自動車工業(株)、三菱電機(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)、水菱プラスチック(株)、(株)タチエス、日本プラスチックテクノロジーズ(株)、(株)松田電機工業所、林テレンプ(株)、福山合成(株)、三協インターナショナル(株)、三菱ガス化学(株)

[認証取得等] ISO9001、ISO14000

技術と製品



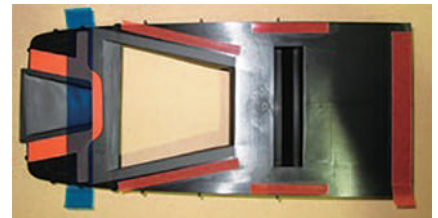
自動車空調ダクト部品

自動車エアコン等のユニットとエア吹き出し口をつなぐ部品です。自動車内外装部品の成形から組付けまでの一貫生産をしております。パッキン・フェルトの貼付けから、ビス止め、溶着、接着などの各種組付け工法に対応しております。



自動車内装部品

スピーカーカバー部品です。スピーカーメッシュ部も金型にて一体成形しコスト削減をおこなっております。ウエルドや変形の発生も流動解析ソフトを活用して自社で解析可能となっております。



自動車内装部品

PBT+GF30%樹脂を使用しております。汎用樹脂～各種エンジニア樹脂まで幅広く対応をしております。また、国内3拠点(愛知・岐阜・岡山)と海外1拠点(タイ)での生産対応が可能です。岐阜県のミタケ工場では、熱可塑性に加え、熱硬化性樹脂の成形にも対応可能です。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
横型射出成形機 (熱可塑性)	型締力100t 電動	1
	型締力180t 電動	2
	型締力280t 電動	1

名称	型式・加工能力	台数
横型射出成形機 (熱可塑性)	型締力350t 電動	3
	型締力450t 電動	3
	型締力680t 電動	1



ユーザー皆様の自社工場でありたい
株式会社戸田レーシング



会社概要

代表者 代表取締役会長 戸田 幸男
窓口担当 代表取締役社長 戸田 憲吾
所在地 営業部 部長 水川 浩一
連絡先 〒714-1215 岡山県小田郡矢掛町中 640-1
 TEL 0866-83-1202 FAX 0866-83-1203
 E-mail k-mizukawa@toda-racing.co.jp
国内事業所 本社(岡山県倉敷市)
 大阪テクニカルセンター (大阪府大阪市)

U R L <http://www.toda-racing.co.jp/>
設立年月 1971年 2月
資本金 1,000万円
従業員数 50名
海外事業所

セールスポイント

戸田レーシングは設計部、製造部、MS(モータースポーツ)技術部、品質管理部を設けており、組立て業務やベンチ試験対応業務に対応しています。また、検査工程も社内にて実施しており、一貫体制による対応を可能としております。試作品としての金属加工も幅広く対応しており、単品からの特注対応、各種材料への加工対応、高精度な精密加工に対応しています。

- [事業内容]** レース用部品の研究開発及び製造・販売、レースエンジンの研究開発及び製造・販売、自動車用部品の研究開発及び製造・販売、テストスタンドの製造・販売、航空機部品の製造、産業機械の製造
[主要製品] 四輪/二輪エンジンパーツ全般、CFRP製品製作、試作金属加工品、単気筒試験エンジン製作、モーター試験機製作、ベンチテスト受託業務
[主要取引先] 非公開
[認証取得等] ISO9001認証取得:※本社適用外 JIS Q 9100認証取得:
 登録範囲:航空機、鉄道車両、及び船舶の金属部品の機械加工※本社、大阪テクニカルセンター適用外

技術と製品



TR-F301エンジン
 長年培ってきたレース業務の技術、ノウハウを駆使し、エンジンをゼロベースから開発、製造する事を可能としています。



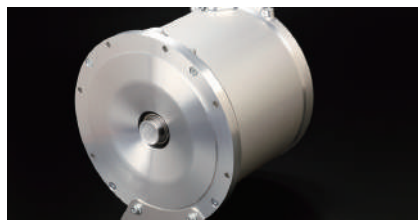
MC加工
 エンジンに関連する多くの部品を加工、製造してきた経緯から、様々な材料への加工対応、高精度部品加工への対応を実現しています。難削材や樹脂関係の材料にも幅広く対応しております。



試験機
 自動車、エンジン関連部品だけの対応ではなく、モーター、インバータを使用したモーター試験機の開発、製造を行っており、お客様からご要望を頂く試験内容、供試体内容を踏まえ、様々な試験機を提案する事も可能です。



薄型インホイールモーター
 外径・厚みなどのサイズや出力などお客様のご要望に合わせた特注仕様としての製作が可能です。主に試作車や研究開発用車両向けに実績がある受注生産型のインホイールモーターです。



オンボードモーター
 高出力・高回転でありながらコンパクト化を実現させた高性能なオンボードモーターです。電気自動車としての用途だけでなく、さまざまな分野での応用が可能です。お客様のご要望に合わせた特注製作が可能です。



TDRインバータ
 戸田レーシングで開発した車両搭載用インバータです。TDRインバータ1台でモーター1基を制御します。弊社で製作したインホイールモーターだけでなく、各種同期モーターにもご使用可能な汎用インバータです。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
5軸縦型マシニングセンタ		
5軸横型マシニングセンタ		
4軸横型マシニングセンタ		
3軸縦型マシニングセンタ		
複合機		
NC旋盤加工機		
ピストン旋盤加工機		
カム研磨機		
ガンドリルマシン		

名称	型式・加工能力	台数
フライス盤/ホーニングマシン		
マニュアル三次元測定機		
5軸CNC三次元測定機		
真円度測定機		
粗さ測定機		
硬さ測定機		
エンジン試験機		
モーター試験機		

プレス・板金・溶接
 治工具・金型
 鋳造・鍛造
 切削
 熱処理
 表面処理
 樹脂成形
 ゴム
 工具
 電子電子機器
 設計
 専用機
 自社製品
 その他

モノづくりの「今」を知る
生産財の総合技術商社



トリツ機工株式会社



会社概要

代表者	代表取締役 鳥津 実	U R L	http://tori2.com/
窓口担当	総務係長 鳥津 学	設立年月	1967年4月
所在地	〒702-8022 岡山県岡山市南区福成 2-19-2	資本金	5,000万円
連絡先	TEL 086-263-3111 FAX 086-264-9699 E-mail thanks@tori2.com	従業員数	47名
国内事業所	本社(岡山県岡山市)、津山営業所(岡山県勝田郡) 瀬戸内ロボットサポートセンタ(岡山県岡山市)	海外事業所	

セールスポイント

高い専門知識を基にしている様々な販売メリットを付け加えることにより、競合会社との差別化を図っております。ライバルは合理的で値段の安いインターネット販売だからこそ、お客さまのニーズを汲み取り細やかな提案のできる商社はますます必要とされる傾向にあります。中四国初の産業用ロボット総合展示場を開設した事により、ロボットの普及を通じ地域経済の活性化を目指す企業として、経産省や各メディアからも注目されています。

- [事業内容]** 産業用ロボット及び機械器具の販売
- [主要製品]** 工業用生産財全般：工作機械、産業用ロボット、省力機器、切削工具
- [主要取引先]** 三菱自動車工業(株)、三井造船(株)、ヤンマー農機製造(株)、日本圧着端子製造(株)

技術と製品

- 中四国初となる産業用ロボット総合展示場を開設**
国内7メーカー9種のロボットを比較しニーズに最も適したロボットを選定出来ます、実機でのテストにも対応可能です。セミナールームではオペレーターの育成支援や安全教育などの技術指導を行っております。
- メーカー工場見学や技術セミナーなど、情報価値の創造と提供**
新製品を一堂に展示する技術セミナーを開催し、最新の商品知識と技術力を基にしたトータルメリットの高い提案はあらゆるものづくりの現場から大きな信頼を頂いております。



瀬戸内ロボットサポートセンタ



工作機械



切削工具



油空圧機器



ツーリング



リニアガイド

主要設備

名称	型式・加工能力	台数	名称	型式・加工能力	台数
オークラ輸送機(株) ロボットハンドリングシステム	Ai1800	1	(株)不二越 スカラロボットハンドリングシステム	EZ03V4-02-4525	1
川崎重工業(株) 双腕ロボット組立システム	WD002NHD61	1	三菱電機(株) 双腕ロボット検査システム	RV-4FRL-R	1
(株)デンソーウェーブ ロボット3次元測定システム	VS-068A4-AV6	1	(株)安川電機 3次元パラ積みシステム	MOTOMAN-GP12	1
ファナック(株) パラレルリンクロボットワーク仕分けシステム	M-1iA/0.5AL	1	(株)安川電機 人協働ロボットハンドリングシステム	MOTOMAN-HC10	1
ファナック(株) ロボット取りシステム一式	M-20iA/20M	1	HAIMER ツールプリセット	UNO 20170	1



「次工程は、お客様」
やる気！プレス！やる気！めっき！

ナйкаイ工業株式会社



会社概要

代表者 代表取締役 内海 利文
窓口担当 総務課 係長 守屋 浩之
所在地 〒712-8055 岡山県倉敷市南畝5丁目14-21
連絡先 TEL 086-455-8300 FAX 086-455-1507
 E-mail info@naikai-kogyo.co.jp

URL <http://www.naikai-kogyo.co.jp/>
設立年月 1962年2月
資本金 1,000万円
従業員数 正社員35名 その他5名

セールスポイント

大きな強みは一貫生産できることです。プレス加工・溶接・表面処理まで自社で生産ができます。
 また、(株)J・D・Sグループへ参入しましたのでより幅広い対応が可能となりました。

【事業内容】 プレス板金部品製造：自動車部品、農機具部品、建材部品、電気電子部品、福祉機器部品
 表面処理加工：電気亜鉛めっき、ニッケル錫めっき(アルミ専用)
 各種組立ASSY加工：スポット溶接、部品締結、緩衝材貼付け、ゴム圧入

【主要製品】 小物ブラケット類

【主要取引先】 三菱自動車工業(株)、(株)テクノアソシエ、丸五ゴム工業(株)、総社工業(株)、水島機工(株)、(株)メタルテック、三陽機器(株)、小橋工業(株)、(株)シコク

技術と製品

グループ紹介



株式会社 J・D・S

J・D・Sグループであるウツミ工業・M-TECの管理業務全般を行っています。



【本社事業部】ウツミ工業株式会社

自動車電装部品プレス及び組立加工や、金型設計及び金型製作、その他一般品の加工を行っています。



【板金事業部】ウツミ工業株式会社

厨房機器部品・IT関連機器・自動車電装部品etc... の板金、プレス、溶接、組立加工を行っています。厨房機器部品・IT関連機器・自動車電装部品etc... の板金、プレス、溶接、組立加工を行っています。



M-TEC株式会社

プラスチック射出成形(後加工・組立)、塩化ビニールディッピング&コーティング成型形、スリット加工(アルミ箔・銅箔・特箔)



有限会社エフディーエム

各種精密プレス金型・ワイヤー放電加工・マシニングセンター加工・複合旋盤加工

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
自動プレス	アマダ リンクモーションプレス 400t	1
	アイダ リンクモーションプレス 300t	1
	アマダ サーボプレス 200t	1
	アマダ サーボプレス 150t	1
	アマダ リンクモーションプレス 110t	1
タンデムプレス	アマダ 200t	2
	アマダ 150t	4
	アマダ 80t	6
スポット溶接	中央 40KAV	1
	パナソニック 35KAV	5
	パナソニック 100KAV	1
プロジェクション溶接	パナソニック 70KAV	1
	パナソニック 50KAV	1
	パナソニック 35KAV	3

名称	型式・加工能力	台数
電気亜鉛めっき	木田精工 1ラック 20Kg	1
	エレベーターライン(吊掛方式) 1,000x450x400	
電気ニッケル錫めっき(半光沢)	木田精工 パレルライン(ドラム方式) 1/パレル40Kg	1
	木田精工 1ハンガー20Kg キャリアライン(吊掛方式) 600x900x250 *素材:アルミのみ対応	
ベーキング炉	ミナモト電機 200℃/18.75KW 水素脆性処理	1
3Dスキャナ型三次元測定機	キーエンス VL300	1
画像寸法測定器	キーエンス IM-7500	1
マシニングセンタ	DGM MORI CMX 1100V 1,100x560x510	
TIG溶接機	パナソニック WP-300	
その他設備		

水島において、港湾事業・倉庫事業・梱包事業・輸送事業・製造業と各事業の力を連携し、お客様に最適ビジネスプランのご提案を致します。



中谷興運株式会社



会社概要

代表者	代表取締役社長 中谷 庄吾	URL	http://www.nakatani-grp.com/
窓口担当	部長 伴 佳宣	設立年月	1953年6月
所在地	〒712-8072 岡山県倉敷市水島中通り 1-10-8	資本金	10,000万円
連絡先	TEL 086-456-3801 FAX 086-455-0785 E-mail y-ban@nakatani.co.jp	従業員数	760名
国内事業所	大阪事業所(大阪府高槻) 横浜事業所(神奈川県横浜市)	海外事業所	

セールスポイント

1. 自動車量産部品製作で培った管理方式も含めた生産技術力・ノウハウを活用できます。また、それに必要な設備・治具はほとんど内製化
2. 設計製作のみならず梱包から船積みまで輸出を含め一貫して業務を担当しコストダウンが図れます。

[事業内容] 自動車部品製造・設備治具製作、港湾輸送及び海上輸送事業、船舶代理店及び倉庫・通関業、貨物自動車輸送・貨物輸送取扱業、自動車部品包装・梱包業

[主要製品] バンパ、ガラス、板金部品等のアッセンブリ作業、水島港における港湾物流、庫内作業及び製品包装・梱包作業

[主要取引先] 三菱自動車工業(株)、三菱自動車ロジテクノ(株)、フジトランスコーポレーション(株)、三菱倉庫(株)、山九(株)

技術と製品

- 設備、治具の設計・製作から部品加工・納入まで一貫受注対応が可能。
- 地の利を活かした低コストでの物流対応が可能。(一般貨物自動車輸送業)
- 水島港における港湾物流を一貫受注体制で管理。(港湾荷役事業・通関業 免許取得)
- 港周辺の最適な場所に多数の倉庫を整備。(倉庫業)



1 溶接組立部品ASSY作業
自社設計製作による生産設備を使い、三菱eKワゴン・日産デイズのサイドメンパASSY風景



2 艦装組立部品ASSY作業
三菱自動車艦装ラインに完全シンクロした、RVRバンパASSY風景



生産用設備治具等の機械加工
門型マシニングセンタによる比較的大物サイズで高い精度が必要な生産用設備治具の加工風景

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
門型マシニングセンタ	テーブル 1,120×3,000	1
立型マシニングセンタ	テーブル 650×1,550	1
天井クレーン	5t	1
保税倉庫	4,500m ²	4
一般倉庫	13,000m ²	

名称	型式・加工能力	台数
トラクターヘッド		25
コンテナ用シャーシ	20フィート用 40フィート用	40
ウィングトレーラー	20t	34
ストラドル キャリア		6
		3



最短1日の短納期
最小1個からの小ロット対応

有限会社中山鉄工所



会社概要

代表者 代表取締役社長 中山 光治
窓口担当 代表取締役社長 中山 光治
所在地 〒711-0911 岡山県倉敷市児島小川1-5-12
連絡先 TEL 086-472-2404 FAX 086-472-8964
 E-mail naka6@bronze.ocn.ne.jp
国内事業所 本社工場(岡山県倉敷市)

U R L <http://sus-kakou.com>
設立年月 1938年 6月
資本金 600万円
従業員数 25名
海外事業所

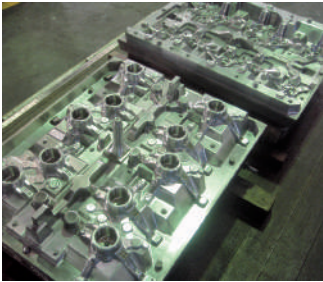
セールスポイント

『どんな金属でも、どんな形状でも、どこよりも速く』をモットーに取り組んでいます。マシニングセンター、旋盤、放電ワイヤー加工機、研磨機等の各種工作機械に加え、3DCAD/CAM、3Dプリンター、3Dカメラまでを駆使して様々な形状を削り出します。またダイス鋼、高硬度焼入鋼からステンレス、チタンまで様々な材質をカバーしています。是非他で加工できないと言われた部品があれば声をかけてみてやってください。

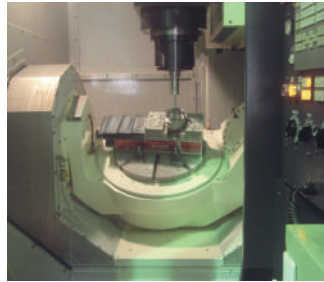
- [事業内容]** 自動車向け各種金型および金型部品製作、産業機械部品、試作部品製作、3Dデータサービス(リバースエンジニアリング含)
[主要製品] プレス金型(鋳物、カム等)、鋳鍛造金型、ゴム金型 一式、その他金型、治具用部品、SKD・SCM焼入鋼部品(産業機械)、SUS・Ti加工部品(医療)、開発用試作部品、図面の無い部品の復元製作
[主要取引先] 三菱自動車工業(株)、マツダ(株)、富士ダイス、倉敷化工(株)、吉田鑄造研究所

技術と製品

80年近い金型製造の技術と経験の蓄積があります。CAD/CAMから旋盤、フライス(5面加工機、5軸加工機含)、放電、ワイヤーカット、研磨まで、様々な工作機械を屈指して、ダイス鋼(S50C,S45C)からステンレス、銅、チタンという非鉄金属、難削材金属まで、小ロットの部品製作に対応できます。



各種自動車向金型、金型部品製造
 自動車向け各種金型及び金型部品の製作を行っています。プレス金型としては、ドア、フード等の外板部品から、インナーパネル等の内板部品用金型の鋳物、鋼材、カム等の部品加工が中心です。鋳鍛造金型としては、ナックル、ブレーキ、等の足回り部品、コンロッド、クランクシャフト、デフケース等のパワートレイン部品が中心です。ゴム金型としては、エンジンマウント等の防振ゴムが中心で、こちらは産業機械関係の部品にも展開しております。



5軸加工機
 金型を製作するための設備として、CAD/CAMから旋盤、フライス、ワイヤー放電、研磨機、と揃えています。最新では5軸加工機も導入しました。この5軸加工機では、発電用エンペラ、ターボフィン等の試作部品の製作も可能になりました。また医療部品へも展開しており、手術器具等の製作にも活用しています。

<試作(3Dプリンター)> <データ処理(CAD/CAM)> <加工(NC機械)>

リバースエンジニアリング
 海外で製作した金型を修理したいが図面と違う...
現物を復元!

リバースエンジニアリング
 異種り機の部品が壊れてしまったが、もうメーカーが廃業してしまっている...
部品を復元!

リバースエンジニアリング
 金型製作の技術に加えて、3Dプリンター、3Dカメラを用いたリバースエンジニアリング(復元加工)にも取り組み、図面の無い品物でも復元製作できます。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
5面加工機	オークマ MCR-A 2,300×1,600×1,350	1
門型マシニングセンター	新日本工機 RB-2N 2,000×1,200×1,300	2
立形マシニングセンター	マキノV77 等 1,200×700×650	6
5軸加工機	マキノ D500 550×1,000×500	1
横中マシニングセンター	山崎技研 YZB-88SGATC 550×1,000×500	1
NC旋盤	オークマ LB3000 EXII 等 φ500×250	6

名称	型式・加工能力	台数
ワイヤー放電加工機	三菱電機 FA20S 等 950×650×260	3
放電加工機	三菱電機 VX20 等 1,100×700×480	2
平面研削盤	オカモト PSG66CA-iQ 700×300	1
CAD/CAMシステム	C&Gシステム TOOLS 等	5
3Dプリンター	(米)ストラタシス社 Dimension BST1200	1
3Dカメラ	(独)GOM社 ATOS	1

お客様のニーズにアイデアと
技術で応える提案型技術立社企業



株式会社ニシキ金属



会社概要

代表者 代表取締役 藤原 好立
窓口担当 営業部・課長 藤原 俊彦
所在地 〒701-0221 岡山県岡山市南区藤田693
連絡先 TEL 086-296-6128 FAX 086-296-6138
 E-mail info@nishiki-kinzoku.co.jp
国内事業所 九州工場(福岡県行橋市)

URL <http://www.nishiki-kinzoku.co.jp>
設立年月 1987年 8月
資本金 2,000万円
従業員数 96名
海外事業所

セールスポイント

- ・ニシキ金属は長年、自動車部品を中心に農機具・一般機械で培ったノウハウを生かして金型・治具・プレス・溶接・組立て技術で多品種に対応いたします。他ニーズにも可能な限り対応いたしますので、なんでもご相談ください。
- ・製品開発のご提案から量産まで高い技術力と独自加工法で製品化し、徹底した品質管理のもとで安心した商品を提供させていただきます。
- ・新技術への取り組みも積極的に行っています。

【事業内容】 自動車部品製造・農業機械部品製造・一般機械部品製造
【主要製品】 自動車及び農機具プレス部品・溶接部品・パイプ曲げ部品・プレス金型等
【主要取引先】 朝日スチール工業(株)、(株)アステア、(株)アルファメタル、(株)クレファクト、(株)シンダイ、ダイハツ九州(株)、ダイハツ工業(株)、(株)ティムス、(株)東プレ九州、ナガタコーギョウ(株)、ヤンマーグローバルエキスパート(株)
【認証取得等】 ISO9001

技術と製品



クランクアングルセンサープレート
 トランスファー加工製品をプログレ加工することにより低コスト化に成功。マッチング部が邪魔をし、誤作動の原因になるためトリム加工を工夫することにより生産。



ロックボールホルダー
 精密加工部分を油圧プレスにて加工し、その後入及溶接加工にてASSYまで一貫生産。



フードヒンジ
 プレス部品をカシメからASSYまで一貫生産。



500t 順送プレス



3次元ピッキング自動溶接ロボット



多軸ロボットライン

主要設備

名称	型式・加工能力	台数	名称	型式・加工能力	台数
多軸ロボットプレスライン	200t~150t 6台	1ライン	順送プレス	500t~150t	12
	200t~150t 5台	1ライン	タンデムプレス	110t~45t	51
	200t~150t 5台	1ライン	定置スポット溶接機	30KVA~110KVA	7
	200t~110t 4台	1ライン	GUN持ロボットスポットライン	可搬質量160kg	5
	200t 3台	1ライン	3次元ピッキング自動ロボット	可搬質量25kg 2台ライン	3ライン
RYプレスライン	150t サーボライン	1ライン	スポット搬送用ロボット	6軸・可搬質量20kg	13
	110t 4台ライン	1ライン	CO ₂ 自動溶接機	0.9mm/1.2mm	8
	110t 3台ライン	1ライン	自動溶接ロボット	350A	20



高度な生産システムを構築するための設備機器の専門商社です。
地域社会、そして「ものづくりの」「生産現場」に貢献し、
お客様・社会の信頼に応えられるよう事業活動を実践していきます。

株式会社西郡商店



会社概要

代表者 代表取締役 西郡 正明
窓口担当 代表取締役 西郡 正明
所在地 〒701-0145 岡山県岡山市北区今保132-2
連絡先 TEL 086-241-1811 FAX 086-243-5568
E-mail mnishigo@nishigori.co.jp

URL <http://www.nishigori.co.jp>
設立年月 1958年8月
資本金 1,800万円
従業員数 45名

セールスポイント

株式会社西郡商店は地域社会、そして日本の「生産現場」に貢献し、お客様・社会の信頼に応えられるよう事業活動を実践していきます

[事業内容] 機械・工具、産業機械等の販売・修理

[主要製品] 住友電工、不二越、日本トムソン、ミットヨ、東京精密、他 工場が必要とされる全ての物

[主要取引先] 三菱自動車工業(株)、(株)アステア、ヒルタ工業(株)、倉敷化工(株)、(株)TAKISAWA、安田工業(株)、(株)三井E&S、JFEスチール(株)、大日本印刷(株)、タツモ(株)、内山工業(株)、オージー技研(株)、ナカシマプロペラ(株)、ヤンマーアグリ(株)

技術と製品

■設備機器の専門商社として、有力メーカーや協力会社と連携し、信頼ある情報力と技術力を機軸としたトータル・エンジニアリング・サービスを提供します。環境方針を策定し、地球環境に優しい商品やサービスの提供を目指すと共に、あらゆる活動を通じて環境に配慮し、環境の継続的な保全と改善に努めています。

■切削、測定、電動、作業等各種機械工具、伝導機器、搬送機器、メカトロニクス、計測機器、工場・事務所器具、油圧・空圧機器、ベアリング並びに工作機械等の販売、各種機械工具の修理等々、様々な製品の取扱いをしております。



倉庫



More Quality

株式会社ニシモト



会社概要

代表者 代表取締役社長 西本 昂平
窓口担当 代表取締役社長 西本 昂平
所在地 〒712-8011 岡山県倉敷市連島町連島1955-2
連絡先 TEL 086-465-2754 FAX 086-465-8971
 E-mail info@24moto.co.jp
国内事業所 本社工場(岡山県倉敷市)

URL <http://www.24moto.co.jp>
設立年月 1965年1月
資本金 1,000万円
従業員数 20名
海外事業所

セールスポイント

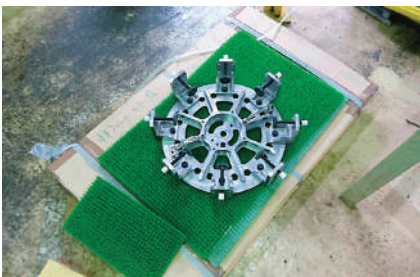
多品種少量生産、1個～数十、数百個程度まで対応可能
 溶接部門、機械加工部門を持ち、溶接構造品の加工を得意としています
 異形状、歪易い、固定し難い等の製品を熟練した作業者が精度良く加工

[事業内容] 自動車生産設備に関する治具等の部品製作・組立・検査等、その他一般機械部品の製作
[主要製品] 自動溶接ライン向け治具及び部品、一般機械部品、検査治具、加工用治具
[主要取引先] 三菱自動車工業(株)、享栄エンジニアリング(株)、丸五ゴム工業(株)、キャノンマシナリー(株)、三島光産(株)

技術と製品

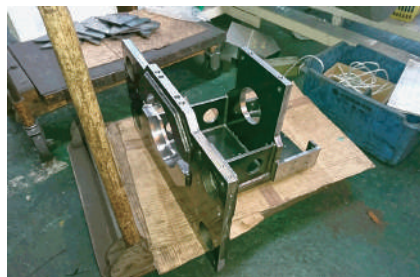
多品種少量生産で一点物の製品製作

製缶、機械加工、組立まで一貫生産、溶接構造品の機械加工が得意
 3D形状や傾斜面、干渉箇所が多い、歪易い、固定しづらいといった加工難度の高い製品を、熟練した職人達によって製作しています



回転ベース

部品加工～組み立てまで
 ベースは一体削りだし加工薄肉のため歪みやすい サイズφ
 500x50 公差重要



ブラケット

溶接構造機械加工品
 固定方法、歪、ビビリ対策の難易度が高い
 サイズ300×400×600 公差重要



治具精度検査

アーム型測定器FARO ARMによる治具位置決め部の精度測定
 測定後再加工等により校正し、精度保証した上で納品する事が可能

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
マシニングセンター	3000x1000	1
	600x400	2
	400x300	1
NCフライス盤	1000x500	2
横型中ぐり盤	900x900	1
横型NCフライス盤	1200x800	1

名称	型式・加工能力	台数
NC旋盤	φ250x800	1
溶接機		3
アーム型3次元測定器	9ft	1
ハンディプローブ 3次元測定器	600x380	1



“5軸加工”究極のゴム切削加工技術で、
～その悩み削ります～

日本ケミカル機器株式会社



会社概要

代表者 代表取締役社長 佐藤 良一
窓口担当 代表取締役社長 佐藤 良一
所在地 〒712-8055 岡山県倉敷市南畝1-5-35
連絡先 TEL 086-456-2414 FAX 086-455-0864
 E-mail sato@chemical.co.jp
国内事業所 東京支店(埼玉県富士見市)

URL <http://www.chemical.co.jp>
設立年月 1975年 2月
資本金 2,000万円
従業員数 65名
海外事業所

セールスポイント

ゴム精密加工部品を、業界トップクラスの技術力と、5軸制御ウォーターカッター・5軸制御CNCルーターなど最新鋭の設備で、金型不要の切削加工により、複雑な形状や特殊な材料など1個から対応しております。
 また、弊社社内基準のChemical・Standardを構築し、受注から出荷までリアルタイムに確認でき、各工程での検査体制など徹底した品質管理でお客様に、安心安全をお届けし、信頼を頂いております。

- [事業内容]** 工業用ゴム製品の製造販売
 自動車、鉄道車両、工作機械、土木など多くの業種に、多品種・小ロット・短納期で社内一貫生産による、金型不要のゴム切削加工を行っております。
- [主要製品]** 工業用ゴム製品(多種素材)、ゴム切削精密加工品(各種材質)
- [主要取引先]** 三菱自動車工業(株)、西部ゴム(株)、(株)ニシヤマ、日本ゼオン(株)

技術と製品



5軸制御CNCルーター加工機
 業界初で導入した加工機で、今まで不可能とされていた切削加工技術を取得し、客先への新しい提案を行っております。



5軸制御ウォーターカッター
 業界初で導入した加工機のノズルからの水流



5軸制御ルーター加工製品
 今まで、切削が不可能とされていた切削加工品

奇跡のアンブレラ

日本ケミカル機器株式会社

KARAKURI TRUCK

日本ケミカル機器株式会社

ゴム建築

日本ケミカル機器株式会社

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
5軸制御ウォーターカッター	1,300x2,000	2
	1,300x3,000	2
ウォーターカッター	1,000x1,000	1
5軸制御CNCルーター	1,300x1,300	1
4軸制御CNCルーター	1,200x2,400	1
プロッター	1,500x3,500	1
	1,200x1,800	1
CNC旋盤	QT150MSG400U	1
NC旋盤	TAC650	1
	TAC360	2

名称	型式・加工能力	台数
汎用旋盤	BL-5GL	1
	HCMII-2100	1
NC裁断機	1,500x2,000	1
	1,200x1,300	1
油圧プレス	HDC-133x700-100T	1
自動ボール盤		3
エラストマー注型機	EA-203	1
乾燥炉	JMB-25DPN	1
	JMB-23DPN	1
画像寸法測定器	IM-7000	1

プレス板金溶接
 治工具金型
 鋳造・鍛造
 切削
 熱処理
 表面処理
 樹脂成形
 ゴム
 工具
 電子電子機器
 設計
 専用機
 自社製品
 その他



CREATE THE FUTURE

新時代への挑戦と創造

ピコシステム株式会社



会社概要

代表者 代表取締役社長 丹波 真二
窓口担当 第2営業部 坂本 周平
所在地 〒700-0953 岡山市南区西市98-4
連絡先 TEL 086-246-1231 FAX 086-246-1224
 E-mail shu-sakamoto@picosystem.co.jp
国内事業所 東京支社、大阪営業所、姫路営業所、高松営業所

URL <https://www.picosystem.co.jp/corporate/>
設立年月 1996年 1月
資本金 1,000万円
従業員数 144名
海外事業所

セールスポイント

- ・“お客様第一主義”を貫き、信頼いただけるITパートナーとして、価値あるシステムをご提案し続けます。
- ・当社のPRIDE、お約束します。

Partner お客様にとって良きパートナーである事をお約束します。
Reliance お客様に信頼される事をお約束します。
Innovation お客様にとって良い提案をする事をお約束します。
Develop お客様の発展をお手伝いする事をお約束します。
Energy お客様に情熱を持って接する事をお約束します。

[事業内容] システム設計及びプログラム開発、コンピュータ・コピー・ファクシミリ・OA機器販売 及び保守管理、ネットワーク・クラウド環境 (Azure・AWS) の構築、パッケージソフト (奉行・大臣・クロノス) の販売・導入支援、セキュリティ製品の販売と構築
 システム設計、プログラム開発、IT機器の販売、保守管理

[主要製品] 富士フイルムビジネスイノベーション(株)、インフォテック(株)、エプソン販売(株)、ダイワボウ情報システム(株)、

[主要取引先] (株)NTTドコモ、兼松コミュニケーションズ(株)、アルテリア・ネットワーク(株)、京セラドキュメントソリューションズ(株)、SB C&S(株)、(株)オービックビジネスコンサルタント、応研(株)

[認証取得等] ISMS:JIS Q 27001:2014(ISO/IEC 27001:2013) 認証登録番号:JQA-IM1883

技術と製品

基礎生産管理

shizue <http://www.picosystem.co.jp/>

生産管理「礎」

個産・量産に対応した生産管理システムです。所要量計算を通じて製造指示・発注を管理、負荷を把握できます。

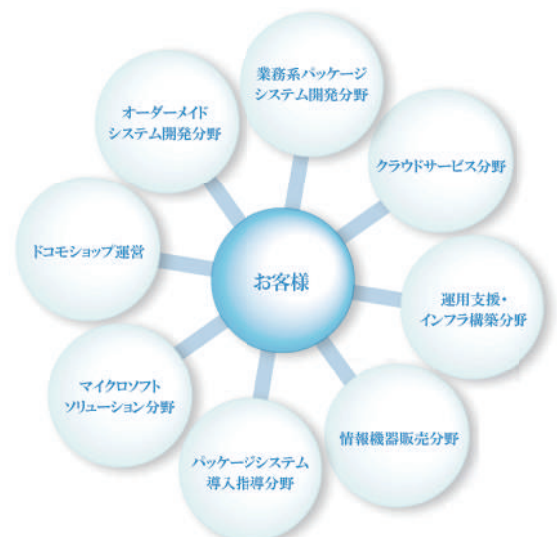


販売管理「はんなり」

さまざまな業種・業態に幅広く最適な販売管理システムを構築することが可能です。

申請管理「Create!Webフロー」

紙による申請・決裁業務をそのまま電子化するためのワークフローシステムです。現在ご利用中の申請書をそのまま利用でき、承認ルートや進捗が一目で分かりやすく表示されるため、初めての方でも直感的にご利用いただけます。



信頼の技術とサポートをお客様にお届けします。



会社概要

代表者	代表取締役 社長 山根 教代	URL	http://www.bizen-hatsujo.co.jp
窓口担当	企画室 室長 前田 英史	設立年月	1961年2月
所在地	〒704-8171 岡山県岡山市東区目黒町 37	資本金	1,000万円
連絡先	TEL 086-943-1551 FAX 086-943-5904 E-mail yasuhiko_kobashi@bizen-hatsujo.co.jp	従業員数	224名
国内事業所	本社工場(岡山県岡山市) 九州工場(福岡県豊前市)	海外事業所	タイ工場(イースタンシーボード)

セールスポイント

スピーディかつタイムリーな設計VEで提案営業を展開します。
自社にカチオン塗装ラインがあり一貫生産可能。

- [事業内容]** 自動車部品製造業
- [主要製品]** 自社開発部品（アームレスト、ヘッドレスト、オットマン他）、委託加工部品（シートフレーム 他）
- [主要取引先]** 豊田通商(株)、住友理工(株)、TOYOTIRE(株)、丸五ゴム工業(株)、倉敷化工(株)、日本発条(株)、デルタ工業(株)
- [認証取得等]** ISO9001、ISO14001、三菱自動車溶接認定

技術と製品

- 私たちは自動車部品をはじめとした金属部品のメーカーです。私たちの製品は、世界一のクオリティを誇る自動車産業をはじめ多くのユーザー様より高い評価を頂いております。自動車部品は数万点にも及び、それぞれ一点一点にQCDの課題があります。多様なご要望、ご期待にお応えする為にも生産性・品質の向上に向け、全身全霊で取り組んでいます。安全快適なクルマづくりに携われるという楽しさと喜びを私たち自身の原動力にし、確かな製品づくりを行い信頼を重ね、お客様からも真に必要な存在となり、繋がりが続けられるように尽力して参ります。
- 自社独自プレス技術を用いて、高難度成型を可能とし、その技術を自社開発部品に活かしています。
- 初期段階から効率的な工程設計を行いました。競合他社との差別化製法に着眼しコスト競争力の確保した革新的な工程設定を検討。
- 我が社では、開発から組立までの一貫生産が可能な各設備を整えています。全ての作業を自社工場の中で行えるというのが我が社の強みです。また、コスト低減、納期短縮も可能です。



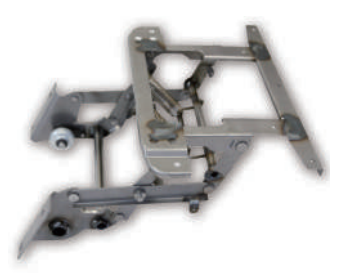
主要製品
アームレスト、オットマン、ヘッドレスト



アームレストASSY
シートメーカー、発泡メーカーの要望仕様に合わせた スピーディな設計で顧客ニーズに対応



可倒式ヘッドレストASSY



オットマンASSY

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
サーボプレス	300ton	1
トランスファプレス	300ton	2
順送プレス	300ton	1
	200ton	3

名称	型式・加工能力	台数
単発プレス	35~150ton	21
カチオン電着塗装		1
CO ₂ 溶接ロボット		51
バンダーマシーン	九州工場は自動設備	5

自動車部品等のモノ創りを通して
お客様の信用・信頼を得、自立健全経営を行う



ヒルタ工業株式会社



会社概要

代表者	代表取締役社長 小田 崇之	U R L	http://www.hiruta-kogyo.co.jp
窓口担当	営業1部次長 武内 拓己	設立年月	1946年 1月
所在地	〒714-0062 岡山県笠岡市茂平1410	資本金	10,000万円
連絡先	TEL 0866-96-2121 FAX 0866-96-2130 E-mail takumi-takeuchi@hiruta-kogyo.co.jp	従業員数	754名
国内事業所	笠岡工場、総社工場、吉備工場、平塚工場(神奈川県平塚市)、 豊橋工場(愛知県豊橋市)、太田事業所(群馬県太田市)	海外事業所	HERITAGE PRODUCTS, INC.、BANGKOK EAGLE WINGS CO., LTD. HIRUTA AND SUMIT CO., LTD.、昼田(佛山)汽車部件有限公司、 HIRUTA MEXICO S.A. DE C.V.、PT. HIRUTA KOGYO INDONESIA

セールスポイント

自動車部品の開発(CAE解析による最適設計、成形シミュレーションによる最適加工、システム試験による強度・耐久・振動等一連の台
上評価確認)から塑性プレス加工、溶接加工、機械加工、塗装技術、品質保証に至る一貫した生産体制を特徴とし、ものづくりを通し軽
量化・環境負荷低減の追求・高信頼性の部品を提供します。また、北米、メキシコ、中国、インドネシア、タイとグローバルな体制を構築
しております。

- [事業内容]** 自動車部品・産業機器車両部品の製造、プレス金型設計製作
- [主要製品]** サスペンション部品(フロントクロスメンバーASSY、ロアアームASSY、リヤクロスメンバーASSY、トレーリングアームASSY)、ステアリング
コラムASSY、パーキングブレーキレバー/ペダルASSY、ブレーキ/クラッチペダルASSY、オイルパンASSY、デファレンシャルケース、プレス金型
- [主要取引先]** 三菱自動車工業(株)、日産自動車(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)、いすゞ自動車(株)、(株)ジェイテクト、トヨタ車体(株)、ダイキン工業(株)
- [認証取得等]** ISO9001認証取得、IATF16949認証取得、ISO14001認証取得、2008年 元気なモノ作り中小企業300社、
2009年 経済産業省 第3回ものづくり日本大賞(海外展開部門)、2015年 グッドカンパニー大賞「優秀企業賞」、
2017年 経済産業省 地域未来牽引企業に選定

技術と製品



フロントクロスメンバーASSY
ストラット方式のフロント用クロスメンバーで、軽量かつ高剛
性を実現することで操縦安定性を確保しています。高度な薄
板のプレス技術、溶接技術が求められます。



リヤクロスメンバーASSY
マルチリンク方式のリヤ用クロスメンバーで、複数のアームと
組合せ、高いレベルで操縦安定性や乗り心地を確保しています。
薄板のプレス技術に加え、パイプのプレス技術が求められます。



リヤアクスルハウジングASSY
リジッド方式のリヤアクスルハウジングでデファレンシャル
ギヤが組み込まれる為、プレス技術に加え高精度な切削技
術を求められます。



リヤトーションビームASSY
左右のアームを繋ぐトーションビーム式のサスペンション部
品で、厚板プレス技術、溶接技術を用いてねじり剛性、強度を
確保しています。



ブレーキペダルASSY
ペダルアーム部を薄板1枚からなる中空閉断面溶接接合構造
であり、従来の厚板ペダルアームに比べ、大幅な軽量化が図
れることを特徴としています。



パーキングブレーキペダルASSY
ペダルを踏み込むことで駐車ブレーキの作動、解除を切り替
えることが出来、操作性を向上させたことを特徴としています。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
3次元トランスファープレス	2,000t、1,500t、1,200t、500t	6
2次元トランスファープレス	500t、200t、150t	3
順送プレス	1,000t、800t、80t~600t	9
ファインプランキングプレス	650t、250t	2
タンデムプレス	55t~600t	41
油圧プレス	30t~800t	18
アーク溶接ロボット		398
ティグ溶接機		8

名称	型式・加工能力	台数
スポット溶接機		213
マシニングセンター		92
NC旋盤		86
レーザー加工機		1
射出成形機	80t~250t	8
カチオン電着塗装装置	トロリー式、タクト式	6
静電塗装装置	トロリー式	1



軽金属を担うマグネシウム&アルミ
成形・加工・金型のプロフェッショナル

株式会社藤岡エンジニアリング



会社概要

代表者 代表取締役社長 藤岡 譲
窓口担当 常務取締役 野村 徳
所在地 〒719-3143 岡山県真庭市下市瀬1100
連絡先 TEL 0867-52-1351 FAX 0867-52-1353
 E-mail info@fujioka-grp.jp
国内事業所 本社工場(量産工場)
 久世工場(金型工場)

U R L <http://www.fujioka-grp.jp/>
設立年月 1952年12月
資本金 4,993万円
従業員数 170名
海外事業所

セールスポイント

形状データを基に打ち合わせを行い、流動解析など利用して最適コストとなるような設計提案をさせていただきます。

- [事業内容]** アルミ（ casting & 精密加工）、マグネシウム（チクソ成形 & 精密加工）、表面処理+塗装までの完品対応
金型製作（設計・加工・組立・試作）
- [主要製品]** 釣具部品、デジカメ用筐体、農機具用機構部品、自転車向け内装部品、医療機器、樹脂射出成形金型、マグネシウム射出成形金型、アルミダイカスト用金型
- [主要取引先]** (株)シマノ、パナソニック(株)、カーツ(株)
- [認証取得等]** 国際規格ISO9001・14001(2015年度版)、岡山県医療機製造

技術と製品

- カメラ製造で培った加工技術
- 豊富な設備台（マシニングセンター90台以上保有）
- マグネシウム・チクソ成形機5台保有（650t、280t）
- 金型製作、成形、機械加工、塗装・印刷、組立まで一貫生産
- 充実した測定機(3次元測定器5台)
- 金型製作技術（ギヤ用、インサート形成用などの特殊型）
- ニーズ多様化への対応、自動化の推進、lot対応

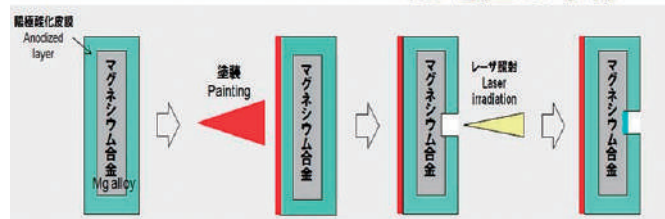
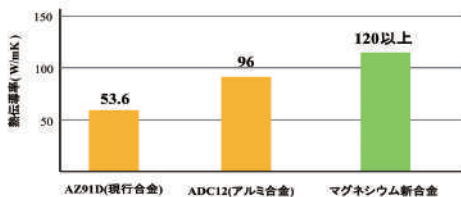
Mg 表面処理後
の通電性を確保

レーザーハイブリッド処理

表面処理後の
通電性を確保

高熱伝導・不燃マグネシウム完成間近

熱伝導率ADC12以上、不燃特性により自動車部品に応用へ



1. 高性能マグネシウム合金の製造技術の確立

産学連携により、マグネシウムの最大の利点である軽さに加え、燃えない、熱変性に強い、熱伝導率が高い、といった幅広い需要に応える新合金を開発中。来年度実現予定。

2. マグネシウム合金のレーザーハイブリッド処理技術の確立

マグネシウム合金AZ91Dに陽極酸化処理を実施すると、電気抵抗値が上がり導通確保出来ない。導通確保するにはレーザーハイブリッド処理を行い、耐食性を確保しながら、電気性能評価10mΩ以下、塩水噴霧試験48H以上高防食性維持。

3. 樹脂射出成形用金型

ギヤ用金型、スーパーエンブラ用金型、インサート成形用金型、自動フープ成形用金型

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
小型マシニングセンタ	ファナック、ロボドリル 他	90
NC旋盤	エグロ NUCLET-10 他	15
チクソ成形機	JSW 220t, 280t, 650t	6
3D測定器	ミツトヨ BH504, CA574 他	5
マシニングセンタ(金型製作用)	マキノフライス V33 他	4

名称	型式・加工能力	台数
放電加工機	ソディック AQ35L 他	4
ワイヤーカット加工機	西部電機 M50B 他	4
平面研削盤	三井ハイテック MSG250H3 他	5
円筒研削盤	STUDER S20-FAVARIT	1
樹脂成形機	日精樹脂工業 NEX80III	4

超硬耐摩耗工具のシェアNO.1!

FUJILLOY

富士ダイス株式会社 岡山製造所



会社概要

代表者 代表取締役社長 春田 善和
窓口担当 岡山営業課 課長 田邊 豊治
所在地 〒713-8103 岡山県倉敷市玉島乙島 8234-15
連絡先 TEL 086-522-6873 FAX 086-522-6762
 E-mail tanabe.2112@fujidie.co.jp
国内事業所 本社(東京都大田区)
 郡山製造所(福島県郡山市)
 熊本製造所(熊本県玉名郡) 他

URL <http://www.fujidie.co.jp/>
設立年月 1949年6月
資本金 16,400万円
従業員数 約1,000名(関係会社含む)
海外事業所 富士模具貿易(上海)有限公司(中国)、
 FUJILLOY(THAILAND)CO., LTD.(タイ)
 PT. FUJILLOY INDONESIA J1.(インドネシア)
 FUJILLOY MALAYSIA SDN. BHD(マレーシア)

セールスポイント

超硬合金の原料粉末から製品加工までの一貫した生産システム。超硬製品、鋼製品、KF2(粉末ハイス)製品、セラミック製品等、精密鏡面仕上げ金型製品の加工が可能。加工精度は、サブミクロン(0.0001mm)の超精密加工部門を保有、岡山製造所でもミクロン台(0.001mm)の精密加工が可能。超大型超硬合金製品(Φ500)の製作が可能。

- [事業内容]** 超硬合金製の耐摩耗工具・金型の製造販売
[主要製品] 超硬耐摩耗工具、金型、超硬素材、ダイス・プラグ、機械部品、ロール
[主要取引先] 臼井国際産業(株)、SHIN-ETSU ELECTRONICS(M) SDN.BHD.、JFEスチール(株)

技術と製品

- 超硬耐摩耗工具専門メーカー
- 高度な粉末冶金技術
- お取引先は鉄鋼、自動車、家電など広範囲な業種に約3,000社
- 創業から現在まで黒字経営
- 東京証券取引所 プライム市場 上場(証券コード：6167[業種：機械])



冷間鍛造金型
 強い衝撃と重い負荷を受ける、硬さと粘り強さ両面が必要な金型です。



圧延ロール
 冷間、熱間で圧延や矯正、伸線やガイドなど様々な用途で使用されています。



粉末成形金型
 金属の粉末や熱硬化性の樹脂などを押し固めて成形する金型です。ギア形状など複雑なカタチにも対応可能です。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
旋盤		102
円筒研削盤		52
平面研削盤		93
内面研削盤		43
光学式微細研削盤		15

名称	型式・加工能力	台数
治具研削盤		7
マシニングセンタ		21
放電加工機		10
ワイヤ・放電加工機		28

製品開発・製品設計・評価・試験など、
素材の開発から対応可能

⑤ 丸五ゴム工業株式会社

丸五ゴム工業株式会社



会社概要

代表者	代表取締役社長 藤木 達夫	URL	https://www.marugo-rubber.co.jp/
窓口担当	営業部 課長 石戸 龍	設立年月	1954年 1月
所在地	〒710-8505 岡山県倉敷市上富井 5 8	資本金	9,600万円
連絡先	TEL 086-422-5111 FAX 086-427-8585 E-mail marugo@ns.marugo-rubber.co.jp	従業員数	1,110名
国内事業所	本社・本社工場(岡山県倉敷市)、矢掛工場(岡山県小田郡)、 東京営業所(神奈川県相模原市)、北関東出張所(埼玉県熊谷市)、 浜松営業所(静岡県浜松市)、名古屋営業所(愛知県岡崎市)、大阪営業所(大阪府大阪市)	海外事業所	PML(アメリカ)、PTMI(インドネシア)、 MRT(タイ)、丸五富井(中国)、TMR(インド)

セールスポイント

弊社は、自動車用ゴム及び樹脂部品(防振ゴム・ホース)の専門メーカーです。新素材、新材料の研究開発に積極的に取り組んでおり、集積した技術を進化させた新製品の開発、既存製品の改良を推進し、新たなニーズを先取りする製品のご提案を致します。

- [事業内容]** 自動車部品製造
- [主要製品]** 防振ゴム、ホース、樹脂製品
- [主要取引先]** 三菱自動車工業(株)、SUBARU(株)、ダイハツ工業(株)、日産自動車(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)、本田技研工業(株)、いすゞ自動車(株)、スズキ(株)、日野自動車(株)
- [認証取得等]** 1998年 3月 品質マネジメントシステム「ISO9001」 認証取得
2002年 6月 環境マネジメントシステム「ISO14001」 認証取得
2014年 4月 自動車産業品質マネジメントシステム「IATF16949」 認証取得

技術と製品



エンジンマウント/高性能ブッシュ/液封マウント

ゴムの配合・ゴムと金属との接着技術を駆使し、エンジンや路面からの防振・防音の伝達を低減させる機能製品や、制振、緩衝の各用途に応じた防振ゴム製品を、軽自動車から大型トラックに至るまで、設計・開発しご提供致します。

フューエルホース/ウォーターホース/エアホース・樹脂パイプ/型物ホース

排ガス規制・燃料蒸散規制に対応するゴムホースや、耐熱仕様では、低温から200℃の高温の領域に対応するゴム材料をラインナップしております。また、インタークーラーターボ配管用ゴムホースのノウハウの蓄積により、樹脂ダクト(サクシヨンプロー成型品他)と複合させ、小型化・軽量化を促進し、燃費性能の向上を計ります。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
バンパリーミキサー&ニードル ウエットプラスト金具表面処理機		
接着剤塗布ライン		
ゴム射出成型機	75t ~ 300t	
ゴム用単層・多層押出機	~ Φ120	
加硫缶		

名称	型式・加工能力	台数
ブレード機	24打 ~ 72打	
ニット編み機	48針	
樹脂射出成型機	75t ~ 850t	
ダイレクト&三次元ブロー成型機		
サクシヨンプロー成型機		

プレス板金・溶接
治工具・金型
鑄造・鍛造
切削
熱処理
表面処理
樹脂成形
ゴム
工具
電子電子機器
設計
専用機
自社製品
その他

全てのお客様に便利と満足をお届けするため、私達は走り続けます

株式会社 丸文

株式会社丸文



会社概要

代表者 代表取締役 横田 直樹
窓口担当 管理部
所在地 〒712-8668 岡山県倉敷市連島町連島133-1
連絡先 TEL 086-446-4646 FAX 086-440-0007
 E-mail soumu@marubun-car.jp

URL <https://marubun-car.jp/>
設立年月 1954年3月
資本金 5,000万円
従業員数 190名
海外事業所

国内事業所 本社・水島営業所(岡山県倉敷市)、総社支店(岡山県総社市)、
 関西営業所(滋賀県栗東市)、名古屋営業所(愛知県岡崎市)、
 関東営業所(千葉県千葉市、埼玉県加須市、神奈川県川崎市)、
 坂出営業所(香川県坂出市)

セールスポイント

弊社は、創業から70年以上にわたり、自動車に関する事業を展開してきた老舗企業です。地元倉敷市水島で生産される自動車を全国の販売店に届ける商品車輸送から始まり、現在では国内10か所の拠点で大手自動車メーカー各社の新車・中古車の輸送や、自動車部品の輸送、自動車販売や車検整備、各種保険取扱い、給油所の運営等、自動車業界で幅広く活動しております。

【事業内容】 商品車／自動車部品輸送、新車／中古車販売、自動車整備／板金／塗装、油脂類販売(ガソリンスタンド)、損害保険・生命保険商品販売(代理店)、特殊車両の設計・製作

【主要取引先】 三菱自動車ロジテクノ(株)、トヨタ輸送(株)、(株)ゼロ、(株)ゼロ・プラス西日本、(株)ゼロ・プラス中部、(株)ゼロ・プラス関東、ホンダ運送(株)、日本通運(株)、(株)ロジコム、水菱プラスチック(株)、(株)オーテックジャパン 他

技術と製品



商品車輸送

我が国の自動車産業の隆盛とともに成長してきた、当社の出発点とも言える事業です。東は関東から西は中国・四国までの全国8拠点において展開し、多種多様な商品車(メーカー各社の新車／中古車)を最適なキャリアカーで、お客様に安全かつ迅速にお届けします。



自動車部品輸送

変革する自動車メーカー様の部品輸送のニーズに対し、柔軟に対応し、お客様に最適な輸送サービスをお届けする事業です。自動車部品メーカー等12社で構成される「協同組合ウイングパレイ」に属し、部品メーカーと自動車メーカーを結ぶ物流ラインを形成しています。



車両(新車・中古車)／保険商品販売

当社では、車に関するサービスなら何でもワンストップでお任せいただける自動車総合サービスショップを運営しております。車両や保険商品に関しましても、ただお客様に販売するだけではなく、その後のアフターフォローまで考慮の上、お客様に最適な商品・プランを提案致します。



自動車整備／板金／塗装

当社では大きな整備工場を併設しており、近年、整備用の検査ラインを一新しました。メーカー・車種を問わず、お客様の大事なお車の車検・整備や点検について迅速な対応が可能です。また、お車のキズやヘコミをお手軽価格で修復する、板金・塗装もおまかせ下さい。自社工場で一貫してお受けできるところが当社の強みです。



油脂類販売(ガソリンスタンド)

当社本社(倉敷市連島町)に併設されたガソリンスタンドです。給油はもちろんのこと、セルフ洗車機も設置しており(拭き上げコーナーも完備!)、細かなニーズにお応えすることが出来ます。さらに、最近は毎週水曜にレディースデー(女性のお客様で、一定量以上給油された方にプレゼント有)をはじめ、等催し物にも力を入れております。



特殊車両の設計・製作

当社では商品車輸送で培ったノウハウ、特殊車両の製作にフィードバックしております。近年の高齢化社会に対応する車いす仕様車の開発・製作をはじめ、パトロールカー、ダンプトラック、テールゲートリフター等、様々な特殊車両を生み出してきました。近年では、新型コロナウイルスに感染した方を運ぶための車両も製作、高く評価されております。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
商品車輸送用セミトレーラー		53
商品車輸送用フルトレーラー		11
商品車輸送用積載車(3台積)		13

名称	型式・加工能力	台数
商品車輸送用積載車(5台積)		7
自動車部品輸送用トラック(大型ウイング)		17



会社概要

代表者 代表取締役社長 小野田 久彦
窓口担当 取締役営業部長 杉山 伸二
所在地 〒712-8611 岡山県倉敷市水島福崎町3-30
連絡先 TEL 086-444-8141 FAX 086-444-8186
 E-mail s-sugiyama@mizushima-gas.co.jp
国内事業所 本社(岡山県倉敷市)
 ショールームれすば(岡山県倉敷市)

URL <https://www.mizushima-gas.co.jp/>
設立年月 1942年 4月
資本金 22,500万円
従業員数 75名
海外事業所

セールスポイント

都市ガス(天然ガス)やプロパンガスは、環境にやさしいエネルギーです。家庭や産業を支え、あらゆる分野へと用途を拡大していきます。「安全」・「安心」にご利用いただけるよう、幅広いサービスをご提案します。

[事業内容] ガスの製造、供給および販売。ガス機器の販売、ガスに関する工事の請負およびこれに付帯関連する事業。

技術と製品



ガス空調
 ガス空調の導入で、電力デマンドの低減に貢献できます。



ガス焚ボイラ
 油の管理が不要となり、CO2も削減できます。



ガスコージェネレーション
 ガスで発電することで、ピークカット、BCP対策にも貢献できます。



工業炉向け都市ガスバーナー
 ガスバーナーは、省エネ性能が高く、炉の効率向上に貢献できます。



LPGフォークリフト
 LPGを燃料とすることで、CO2削減等、環境負荷低減に貢献できます。

機械加工のことなら、
まずは水島機工へご相談を。



水島機工株式会社



会社概要

代表者	代表取締役会長 滝澤 公一	URL	http://www.mizushima-kiko.co.jp
窓口担当	取締役社長 滝澤 昌朗	設立年月	1953年 4月
所在地	〒712-8073 岡山県倉敷市水島西通1丁目1936-12	資本金	5,000万円
連絡先	TEL 086-444-5284 FAX 086-444-5385 E-mail info@mizuki.works	従業員数	296名
国内事業所	本社工場(岡山県倉敷市) 玉島工場(岡山県倉敷市)	海外事業所	Mizuki(Thailand)Co.,Ltd. (タイ・イースタンシーボード工業団地)

セールスポイント

- ・一貫生産体制(素材調達→機械加工→高周波焼入→機械仕上げ加工→組立→機能検査)によるワンストップサービスを提供しています。
- ・高精度歯車(M1~M6)など、難易度の高い領域へ積極的に挑戦しています。
- ・試作品から月産10万個クラスの大規模生産まで柔軟に対応します。
- ・治具、生産ライン自動化に関して設計から製造まで自社対応することで、生産の短期立上げを実現します。
- ・文書管理ソフト「楽々Document Plus」とRPA「CELFL」の販売代理店をしており、製造業に役立つ業務デジタル化の提案などもお任せください。

【事業内容】 輸送用機械器具製造

【主要製品】 エンジン部品(バランスーユニット、エンジンシャフトギヤ、カムベアリングキャップ、クランクシャフトスプロケット)、電動車向け発電装置用部品、駆動系部品(デフキャリアケース、トランスファケース、インプットシャフト、スタータージェネレーター、ベベルギヤ、デフギヤ、ピニオン類)・サスペンション部品(アウトリング、ナックル、ロアアーム、アッパーアーム、ストラットバー)、産業用ロボット用減速機部品

【主要取引先】 三菱自動車工業(株)、ヒック貿易(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)、GKNドライブラインジャパン(株)、リョービ(株)、三菱電機(株)、ナブテスコ(株)、(株)クレファクト、(株)ゴーシュー、(株)広島精機、三菱ロジスネクスト(株)、水島プレス工業(株)、(株)ジェイテクト、武蔵キャストイング(株)、菱栄金属(株)、倉敷化工(株)、明治製作所

【認証取得等】 ISO9001:2015、IATF16949:2016、ISO14001:2015

技術と製品

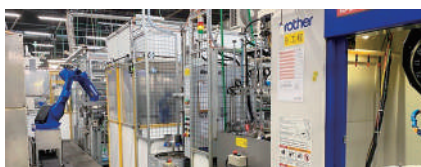


生産ラインを自前立上げ
専用機・加工治具・検査治具の設計・製造はもちろん、ロボットを活用した自動ラインの設置も自前対応。



多種多様な製品群

ケース類、ナックル、BRKT類など複雑形状の高精度加工が可能。歯切加工では、歯車研削盤導入により高精度歯車の生産が可能。(M0.6~M6まで対応可)

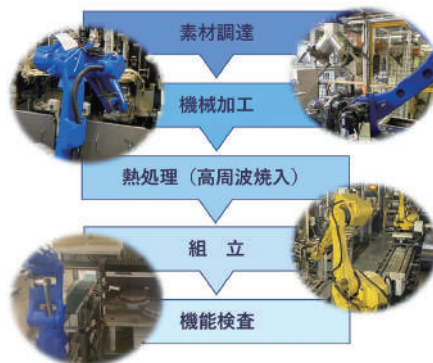


ロボットを活用した高い生産性
ロボットを生産ラインに組み込むことで、製品品質情報を自動で監視する仕組みを実現(三次元測定機インライン)

楽々 Document Plus



文書管理ソフト「楽々Document Plus」・RPA「CELFL」のご紹介ソフトの販売代理も行っています。社内で稼働し、業務効率化および質向上に貢献しており、自信をもって紹介できるものとなっています。



一貫生産体制

素材の調達・切削(機械加工)・熱処理(高周波焼入)・仕上げ・組立・機能検査までの各工程を社内に対応。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
立形マシニングセンタ		130
横形マシニングセンタ		63
NC旋盤		171
歯切盤(ホブ・シェーパー他)		28
歯車面取り盤		31
転造盤(ねじ・スプライン・立形)		10
直立・多軸・卓上ボール盤		41
円筒研削盤		27
歯車研削盤		3
両面研削盤		1
ラッピング機		5

名称	型式・加工能力	台数
高周波焼入装置(含加熱装置1台)		6
溶接機		3
専用機(搬送・箱詰装置含まず)		64
三次元測定機(含インライン:9台)		13
歯車測定機(NC)		2
磁粉探傷機		3
画像測定器		1
CAD	CATIA V5	1
CAD	Inventor	5
RPA	CELFL	10



人と技術の美しい調和
お客様に信頼されるものづくり

水島プレス工業株式会社



会社概要

代表者 代表取締役 南條 泰洋
窓口担当 技術部 業務グループ グループ長 三宅 史晃
所在地 〒710-0844 岡山県倉敷市福井400-8
連絡先 TEL 086-465-6262 FAX 086-465-9467
 E-mail info@mizushima-press.co.jp
国内事業所 本社・倉敷製造部(岡山県倉敷市)
 御津工場(岡山県岡山市)
 徳島工場(徳島県阿波市)

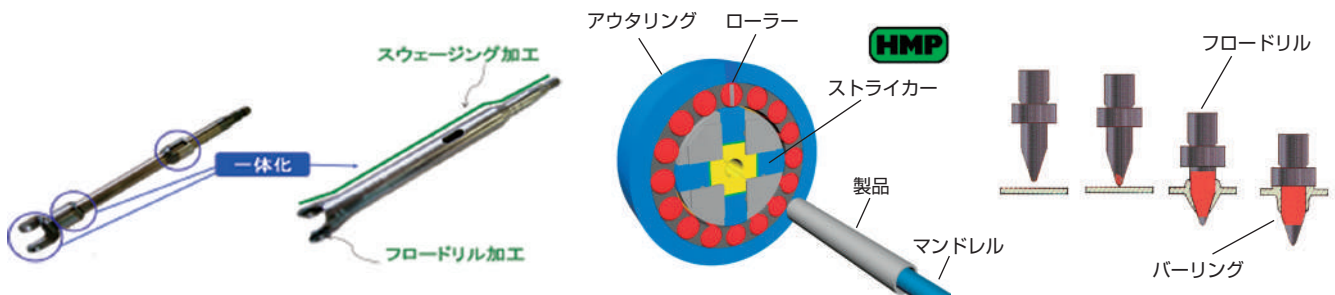
URL <http://www.mizushima-press.co.jp>
設立年月 1961年4月
資本金 4,500万円
従業員数 210名
海外事業所 インドネシア(西ジャワカラワン)合併会社

セールスポイント

素材加工から組立までの一貫生産

- [事業内容]** 自動車部品製造
[主要製品] ステアリングシャフト、ヒンジ
[主要取引先] (株)ジェイテクト、(株)ジェイテクトコラムシステム、三菱自動車工業(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)、ダイムラートラック
[認証取得等] ISO14001認証取得(本社・御津工場・徳島工場)、ISO9001認証取得(本社・御津工場・徳島工場)
 IATF16949認証取得(本社・御津工場・徳島工場)

技術と製品



ヨーク一体中空シャフト
 従来の4部品構成(溶接結合)の中実シャフトからスウェーピング加工とフロードドリル加工を用いヨーク一体中空シャフトの製品化を実現

スウェーピング加工
 加工硬化で強度アップ/素材の表面処理不要/真直度が良い/マンドレルにより高精度な内径加工が可能/電線管で成形可

フロードドリル加工
 薄板から高いパーリングが可能/切粉レス

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
スウェーピングライン	R7-4/UR5-24H-AU9他	1
スウェーピングマシン	UR7/UR5-24H-AU9	6
順送プレス	1,100~3,000kN	5
トランスファプレス	1,500~5,000kN	6
ファインプランキングプレス	2,500kN	1
単発プレス	750~2,500kN	5
ロボットプレスライン	800~1,500kN	1

名称	型式・加工能力	台数
NC旋盤	SL20他	69
転造盤	60~250kN	17
自動溶接機	YR-SSA3-A00	29
射出成形機	SH-350N4A	6
塗装設備		2
高周波焼入れ装置	出力40kW	2

プレス板金・溶接

治工具・金型

鑄造・鍛造

切削

熱処理

表面処理

樹脂成形

ゴム

工具

電子電子機器

設計

専用機

自社製品

その他

ユーザーの使用状況に配慮した金型

有限会社ミツワ金型製作所



会社概要

代表者 代表取締役 二文字 祐嗣

窓口担当 係長 大瀧 基嗣

所在地 〒703-8215 岡山県岡山市東区古都南方3282-1

連絡先 TEL 086-239-6502 FAX 086-278-7217

E-mail

URL

設立年月 1973年4月

資本金 500万円

従業員数 6名

セールスポイント

メンテナンスに配慮した設計構想を基本にしています
加工しやすい金型に仕上げてお届けします

[事業内容] 金属プレス金型、設計、製作。設計はスクラップの排出や良品ができるよう考えています。

[主要製品] 金属プレス金型 300Tまで可。

[主要取引先] ヒルタ工業(株)、ユーテック(株)、内海工業(株)、(有)オカダ金型、(株)コウサイ

技術と製品

■4人で運営しています。スクラップの排出など安定生産ができる金型を造ります。

■設計・製作まで自社一貫生産

■平面研磨機、ワイヤーカットが新しくなりました。



工場内部



平面研磨機

テーブル600mm×400mm
主軸はメタル仕様で金型用特別仕様
夜間運転機能付



ワイヤー加工機

最大工作物 650×800×300
X-Y軸リニアスケール
自動垂直出



製作金型

部品メーカーUSA向け。
海外に工場がある日本の部品メーカーからの
要請で製作

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
マシニングMV70En 三菱	1,250×700×650	1
マシニングMC-5VA 大隈鉄工	1,050×510×560	1
ワイヤー放電加工機 西部電機	450×600×200	1

名称	型式・加工能力	台数
ワイヤー放電加工機 西部電機	650×800×300	1
平面研磨機 黒田精工	600×400	1



「音」の困りごとなら三乗工業！
三乗工業株式会社



会社概要

代表者 代表取締役社長 眞田 達也
窓口担当 業務部 課長 太田 稔
所在地 〒719-1154 岡山県総社市井尻野100
連絡先 TEL 0866-93-2301 FAX 0866-93-2309
 E-mail m-ohta@minori-kogyo.co.jp
国内事業所 本社工場（総社市井尻野）
 久代工場（総社市久代）

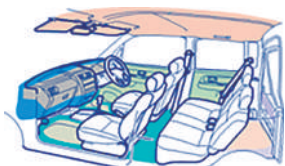
U R L <https://www.minori-kogyo.co.jp>
設立年月 1958年4月
資本金 7,400万円
従業員数 115名
海外事業所

セールスポイント

企業様から一般のお客様まで対応!音のスペシャリストが経験と専門知識を活かし、他社では手に入らない当社オリジナルの高性能な商品で音の問題を解決します!

- [事業内容]** 自動車内装部品及び防音製品の生産・販売
- [主要製品]** 自動車内装部品/リサイクル遮音シート/防音パネル（ミノリ・サイレンサー）/その他防音製品
- [主要取引先]** 三菱自動車工業(株)、ダイハツ工業(株)、寿屋フロンテ(株)、(株)HOWA、三井屋工業(株)、(株)ヒロタニ、ダイキョーニシカワ(株)、林テレンプ(株)、アスタック(株)、ユアサ商事(株)、トラスコ中山(株)、因幡電機産業(株)
- [認証取得等]**
 - ・ISO9001:2015、ISO14001:2015
 - ・2024健康経営優良法人認定
 - ・ミノリ・サイレンサー：第8回「ものづくり日本大賞」中国経済産業局長賞 受賞、第9回 ニッポン新事業創出大賞アントレプレナー部門 特別賞 受賞

技術と製品



自動車内装部品 (色付き部)
 カーペット、ヘッドライニング他、自動車内装防音製品を生産しています。



ミノリ遮音シート
 自社内で配合し、サイズ、比重、厚みなど幅広く対応できる遮音シートです。



音響透過損失測定装置
 素材の吸音率を計測する「音響透過損失測定装置」やその他の実験・研究設備を用いて、お客様に最適な製品のご提案をさせていただきます。



中心部だけで
吸音率の約50%カット

穴の位置で
吸音率約30%アップ

コア材の厚みで
吸音率約20%アップ

ミノリ・サイレンサー (小型発電機用)
 当社の防音技術を活用した、小型発電機用の防音ボックスです。簡単組立・設置が可能な工場用の軽量防音パネルもございます。騒音問題を手軽に解決します。



ミノリ・サイレンサー (工場設備用特注品)
 耳障りな高周波音をターゲットに高い吸音性能を発揮します。ユニット組立て式により現地設置時間を短縮できます。軽量パネルによる設備メンテナンス時に壁面を容易に取り外しできます。



音響可視化装置
 音の発生箇所・大きさを視覚的に捉える事の出来る「音響可視化装置」を用いての分析、騒音対策のご提案をさせていただきます。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
油圧プレス	100t~400t	11
クランクプレス	200t	1
ダイスポッティングプレス		1
切断機		2
フロアカーペット成形ライン		3
ダッシュパネルパッド成形ライン		3
熱可塑性成形ライン		3
高速自動ロボット成形ライン		1

名称	型式・加工能力	台数
ウレタン天井成形ライン		2
ウォータージェット・カッティングシステム		3
再生PP製造ライン		2
再生樹脂PPペレット製造ライン		1
オレフィン・フェルト粉砕分離装置		3
フラフ燃料製造ライン		1
再生フェルト製造ライン		1
再生PVC・オレフィンシート製造プラント		2

プレス板金溶接

治工具・金型

鑄造・鍛造

切削

熱処理

表面処理

樹脂成形

ゴム

工具

電子電子機器

設計

専用機

自社製品

その他

製品の企画、設計、解析、金型製作、生産まで一貫した体制でお客様のニーズにお応えできる会社です。



MINORU

みのる化成株式会社

会社概要

代表者 代表取締役社長 生本 尚久
窓口担当 取締役副社長 守谷 鉄也
所在地 〒709-0892 岡山県赤磐市下市388-1
連絡先 TEL 086-955-3434 FAX 086-955-3135
 E-mail Moritani_t01338@minorukasei.co.jp
国内事業所 岡山工場(岡山県赤磐市)、クリーンパックス工場(岡山県赤磐市)、
 牟佐工場(岡山県岡山市)、くろがね工場(岡山県岡山市)、
 豊橋工場(愛知県豊橋市)、北海道工場(北海道三笠市)
URL <http://www.minorukasei.co.jp/company/>
設立年月 1961年11月
資本金 4,500万円
従業員数 255名
海外事業所 中山実化成塑料有限公司(中国広東省)
 Minoru Thailand Co.,Ltd(タイ)

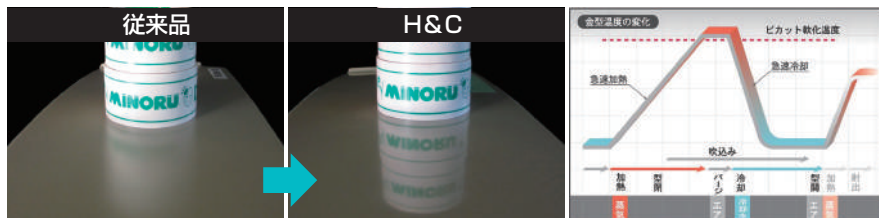
セールスポイント

インジェクション精密小型製品から世界最大級の大型ブロー製品まで、樹脂製品のトータルサプライヤーとして、お客様のニーズを製品実現できるノウハウを保有しています。

- [事業内容]** 自動車関連部品、建設機械部品、農業機械部品、仮設トイレ、家電部品、食品容器など、多岐にわたるプラスチック製品の開発・設計・製造・販売
- [主要製品]** 自動車関係：リアスポイラー、空調ダクト
 一般資材：建機/農機などの燃料タンク、キャビンルーフ、仮設トイレ、家電部品、食品容器等
- [主要取引先]** 自動車関係：マツダ(株)、三菱自動車工業(株)、日産自動車(株)、ダイハツ工業(株)、アイシン(株)、サンデン(株)、三恵(株)、森六テクノロジー(株)
 一般資材：(株)クボタ、ヤンマー(株)、井関農機(株)、タイガー魔法瓶(株)、ノーリツ(株)、KISCO(株)、コトブキシーティング(株)、オージー技研(株)、片山工業(株)、みのる産業(株)
- [認証取得等]** ISO9001、ISO14001

技術と製品

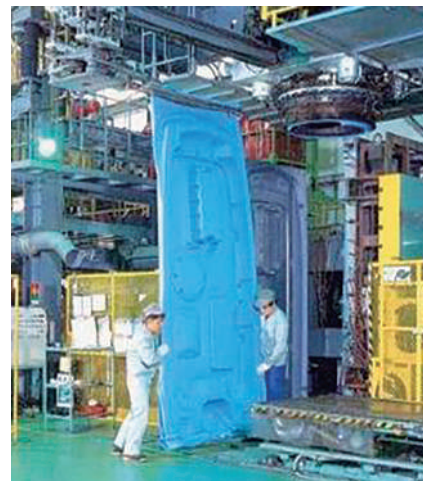
みのるヒート&クールシステム



塗装する前に何度もサンディングし、製品表面をキレイにするから塗装もキレイに仕上がります。ですが、弊社の「みのるヒート&クールシステム」であれば、サンディングの必要がないほどキレイな製品が出来、サンディング工程が軽減されてコストダウンに繋がります。



仮設トイレ(快適PICCO-PICO s シリーズ、PICO s シリーズ、M2 シリーズ、車載トイレシリーズ)
 快適トイレ認定や新技術NETISも取得し、次世代の仮設トイレの開発・製造・販売を行っております。
 また、業者様向けにレンタル事業も開始しましたので、お気軽にお問い合わせください。



みのる化成では、日本でも最大級の大型ブロー成型機を保有しています。制作可能な大きさはなんと、最大3.3mと超特大!! このビッグなサイズだから、今まで一発で作れなかった大きな製品でも製造が可能となります。この成形機で成形を行えば、パーツに分割して作り組み立てていた工程を一気に縮めることができ、コスト削減と新たな製品の可能性が広がります。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
中空ブロー成形機	65mmクラス	4
	75mmクラス	8
	90mmクラス	4
	100mmクラス	8
	120mmクラス	2
	150mmクラス	4

名称	型式・加工能力	台数
射出成形機	130tクラス	4
	180tクラス	4
	280tクラス	3
	350tクラス	4
	450tクラス	5
	650tクラス	4
	850tクラス	1



見えないところで、最先端

室賀ネジ機工株式会社



プレス板金溶接

治工具・金型

鑄造・鍛造

切削

熱処理

表面処理

樹脂成形

ゴム

工具

電子電子機器

設計

専用機

自社製品

その他

会社概要

代表者 代表取締役 室賀 康史
窓口担当 総務課長 前田 のぶ美
所在地 〒701-0165 岡山県岡山市大内田761-3
連絡先 TEL 086-292-5500 FAX 086-292-5580
 E-mail maeda@muroganeji.co.jp

URL <http://www.muroganeji.co.jp>
設立年月 1961年 2月
資本金 4,999万円
従業員数 11名

セールスポイント

多品種少量に対応。ボルト・ナットのトータルプランナーとして最先端のサービスをお届けいたします。

【事業内容】 ファスナー関連商品販売

【主要製品】 六角穴付ボルト、U-BT、高力六角ボルト、トルシアボルト、小ネジ、割りピン、蝶ボルト、アイボルト、六角ボルト等のファスナー部品、精密切削部品

【主要取引先】 JFEスチール(株)、JFEプラントエンジニア(株)、リョービ(株)、(株)平野鉄工所、安田工業(株)

技術と製品



六角穴付ボルト、六角ボルト、+鋼小ネジ、+皿小ネジ



六角穴付ボルト



U-BT・六角ボルト



高力六角ボルト・トルシア形高力ボルト



+鋼小ネジ、+皿小ネジ、割りピン・蝶ボルト



アイボルト



技術と信頼で未来を拓く

株式会社メタルテック 岡山事業所



会社概要

代表者 代表取締役社長 矢島 隆一
窓口担当 岡山事業所 管理部長 桑田 常広
所在地 〒704-8126 岡山県岡山市東区西大寺浜9 1 0
連絡先 TEL 086-943-2934 FAX 086-943-4787
 E-mail t.kuwata@metaltech-ltd.jp
国内事業所 名古屋事業所(愛知県小牧市村中唐曾)

URL <https://metaltech-ltd.jp/>
設立年月 2004年10月
資本金 78,000万円
従業員数 263名
海外事業所 THAI METALTECH CO.,LTD.
 7/341 Moo 6, Tambol Mabyangporn A.
 Pluakdaeng, Rayong,Thailand 21140

セールスポイント

- ・当社は、お取引先様からの信用・信頼を頂き、継続的な飛躍をするためのキーワードを「ヒト」と考えており、明るく闊達で、誰からも愛される社員が当社を支え、お取引様や地域に、そして世界に貢献しております。そのためにも、社員の教育・育成を重点的に行い、風通しの良い社員全員参画の透明性のある会社です。
- ・当社は、プレス金型、溶接治具、検査治具の設計製作から生産設備の設置まで一貫した準備をグループ内で基本行っております。更に工場整備力により現有設備を有効活用し、「知恵と工夫と執念とひとひねり」で改善推進、新技術への取組みを行っています。

【事業内容】 自動車部品などの開発・設計・製造、各種金型・治具の開発・設計・製造

【主要製品】 自動車のボディ骨格部品を製造(フェンダーシールド、フロントサイドメンバー、フロントピラーリンフォース、リヤサイドメンバー、サイドシルアウター、サイドシルインナー、フロントピラーインナアッパ、フロントピラーローアリンフォース、センターピラーインナ) 他

【主要取引先】 三菱自動車工業(株) 他

【認証取得等】 ISO9001、ISO14001

技術と製品



主要設備

名称	型式・加工能力	台数
トランスファープレス	2,000t	1
	1,200t	1
	1,000t	1
自動搬送プレス	800t	1
	600t	2
タンデムプレス	300t	2
	200t	2
ホットスタンプ	1,500t	1
順送&ブランキングプレス	600t	1
	400t	1
型トライプレス	500t	1

名称	型式・加工能力	台数
ダイスポッティング	300t	1
	200t	1
三次元5軸制御レーザー加工機		5
スポット溶接ロボット		160
アーク溶接ロボット		16
定置スポット溶接機		130
CO2半自動溶接機		10
横型マシニングセンター		1
縦型マシニングセンター		1
門型マシニングセンター		2
縦型高速マシニングセンター		1



【商社一体型サービスセンター】
鉄の事なら何でもお任せ下さい！

株式会社メタルワン菱和



会社概要

代表者 代表取締役社長 流田 龍扶
窓口担当 営業部 部長 緒方 謙二
所在地 〒712-8055 岡山県倉敷市南畝6-12-1
連絡先 TEL 086-455-5151 FAX 086-455-0710
 E-mail webmaster@mor.co.jp

URL <http://www.mor.co.jp/>
設立年月 1968年12月
資本金 40,000万円
従業員数 93名

セールスポイント

当社のコイルセンターは鉄鋼薄板から厚板までの切断・加工、多品種・小ロットなど様々なご要望に対応できる加工設備を擁しています。

【事業内容】 鋼板の切断加工及び販売
 鋼板の切断加工製品

【主要製品】 (株)メタルワン、住商グローバルメタルズ(株)、日鉄物産(株)、伊藤忠丸紅鉄鋼(株)、JFE商事(株)、(株)カノークス、

【主要取引先】 (株)アステア、ヒルタ工業(株)、リンテックス(株)、(株)今仙電機製作所 他 (順不同)

【認証取得等】 ISO9001 2015年度版、ISO14001 2015年度版

技術と製品



大型スリッターライン
 板厚0.4mmの薄板から7.0mmの厚板を加工する大型スリッターを4基保有しています。



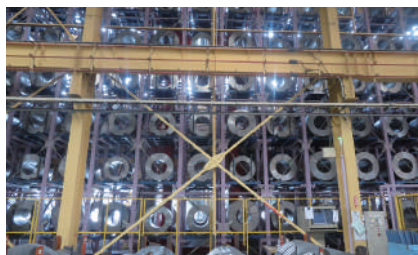
大型レバラーライン
 板厚0.4mm～4.5mmの薄中板を加工する大型レバラーを2基保有しています。



自動刃組装置1
 刃組作業をロボット2台による無人化



巻戻しコイル自動ラック
 収納・払出しを自動処理、4列2段式ラック
 計292個のコイル収納



巻戻し・製品併用型自動ラック
 2列7段式ラック 計482個のコイル収納
 センタリング機能付き台車装備



自動刃組装置3
 刃組作業をロボット2台による無人化

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
1号スリッター(フープ加工)	1.6～7.0× 51～1,300(板厚×板幅)	1
2号スリッター(フープ加工)	0.4～5.0×50～1,350(板厚×板幅)	1
3号スリッター(フープ加工)	0.4～2.3×41～1,320(板厚×板幅)	1
4号スリッター(フープ加工)	0.6～3.2×150～1,850(板厚×板幅)	1

名称	型式・加工能力	台数
1号レバラー(シート加工)	0.6～2.6×360～ 1,330×400～2,700(板厚×板幅×長さ)	1
2号レバラー(シート加工)	0.4～4.5×410～ 1,630×250～3,300(板厚×板幅×長さ)	1



私たちは、家族的経営と変革経営で、
輝き続けるオンリーワン企業を目指します。

モリマシナリー株式会社 岡山工場



会社概要

代表者 プレス事業部 次長 船曳 功一
窓口担当 営業課 専門主任 青江 博昭
所在地 〒703-8228 岡山県岡山市中区乙多見468
連絡先 TEL 086-279-1270 FAX 086-279-6998
 E-mail h.aoe@mori-machinery.co.jp

U R L <http://www.mori-machinery.co.jp>
設立年月 1953年4月
資本金 2,000万円
従業員数 岡山工場 50名(全社 400名)
海外事業所

国内事業所 本社工場(岡山県赤磐市)、美作工場(岡山県美作市)、
岡山工場(岡山県岡山市)※プレス加工品、
溶接加工品の生産は、岡山工場のみ。

セールスポイント

- ・卓越した技術力による金属プレス加工用金型設計及び専用溶接機、溶接用治具の設計から、精密プレス加工製品及び各種複合溶接加工製品を一貫生産することにより、高機能金具類、高精度金具類を提供します。
- ・品質マネジメントシステムの構築、運用及び継続的改善により、常に顧客満足度の向上を目指します(ISO9001認証取得済み)。

- [事業内容]** 自動車用防振ゴム製品に使用される、金属プレス加工及び各種溶接加工を用いた金具類の製造及び販売
[主要製品] パワートレイン部品(エンジンマウント/トランスミッションマウント用金具類)、サスペンション部品(ストラットマウントラバー、各種リンク/アーム用金具類)、ドライブトレイン部品(センターベアリングサポートラバー、クランクシャフト用センサー金具類)
[主要取引先] 倉敷化工(株)、住友理工(株)、NOK(株)、TVC(株)、三相電機(株)、丸五ゴム工業(株)、ヒルタ工業(株)、(株)ワイテック
[認証取得等] ISO9001

技術と製品



エンジンマウント/トランスミッションマウントラバー用ブラケット
 精密プレス加工により製作した数種類の金具を専用溶接機により接合した複合製品です。顧客でゴム成形型に挿入してラバーを焼付成形する場合や、ラバーブッシュを嵌合する場合に対応して高い精度要求を実現しています。



深絞り加工金具
 プレス加工による深絞り加工により、各種センサー用金具や、従来、鋼管から切削加工により成形していた高精度の嵌合部を持つベアリング用ハウジングを板金プレス加工により実現しています。また、高張力鋼板(SPHN590R)の内径/高さ \approx 1.0の深絞りを実現し、従来の鋼管加工品をプレス加工で成形することで価格改善に貢献しました。



FCF(Flow Control Forming)工法
 板金プレス成形の基本成形(打抜き、絞り、曲げなど)に冷間鍛造成形工法を取り入れた加工方法により、従来、焼結金属加工等で生産していたものに対し、板金プレス加工による成形を実現しています。



ドライブトレイン用金具
 精密プレス加工により、各種センサー用金具やセンターベアリングサポート用金具に対し、高い精度を実現しています。



サスペンション用ラバーブッシュ金具
 従来、鋼管から加工していたものからプレス加工化することで価格改善を実現しました。接合部は、プラズマアーク溶接により、溶接ビードの盛り上がりや段差の少ない高精度の筒状プレス加工品を実現しました。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
トランスファープレス	400t、250t、200t	4
順送プレス	500t、300t、250t(リンクモーション) 150t、110t、100t	6
単工程プレス	200t、80t、60t	6
CO2アーク溶接機 (汎用/専用機(自社開発))		16
抵抗溶接機		5

名称	型式・加工能力	台数
TIG溶接機 (アルゴン溶接機/プラズマ溶接)		4
洗浄機		1
サンドブラスト機		1
三次元測定機		2
三次元スキャナー		1
アムスラー型万能試験機		1



会社概要

代表者	代表取締役 湯浅 博文	URL	http://www.yuasakk.co.jp/
窓口担当	製造部・取締役部長 若林 利彦	設立年月	1947年1月
所在地	〒701-0144 岡山県岡山市北区久米 6	資本金	9,200万円
連絡先	TEL 086-241-2523 FAX 086-245-0165 E-mail wakabayasi@yuasakk.co.jp	従業員数	180名
国内事業所	本社工場(岡山市北区)、御津工場(岡山市北区)、 新城工場(愛知県新城市)、東京支店(東京都港区)	海外事業所	タイ工場(AMATA CITY) YUASA SATO(Thailand)CO., LTD.

セールスポイント

- クランクシャフト:多品種少量生産に対応可能・素材調達から特殊工程含む一貫生産。
(φ600×4,000mmまでの中型クランクシャフト加工に対応可能です。)
- 油圧シリンダ・伸縮ポールシステム・システム機器:設計製作が可能

[事業内容] クランクシャフト加工(量産・試作):ディーゼルエンジン用・ガソリンエンジン用・コンプレッサー用・レース用 他
精密機械加工:印刷機械等の部品加工 他、油圧機器設計・製作:建設機械用シリンダ 他、伸縮ポールシステム設計・
製作販売:テレビ中継車用 他

[主要製品] クランクシャフト加工品、精密機械加工品、油圧シリンダ、伸縮ポールシステム

[主要取引先] 住友商事(株)、コベルコ建機(株)、(株)クボタ、(株)豊田自動織機、(株)タダノ

[認証取得等] ISO9001、AS9100

技術と製品

「未来に向けて、常に時代を担う開発創造型の企業でありたい。」これは創業以来抱き続けてきたユアサ工機のポリシーです。当社は、国内はもとより、海外でも評価される高い技術力を基盤に、オンリーワンを目指し、躍進する企業です。いつの時代もお客様に信頼される製造会社として「安全」「納期」「品質」「コスト」の追求を続けるとともに、常にお客様に満足いただける製品を供給するために全社一丸となって事業を推進してまいります。



クランクシャフト加工
国内トップシェアを誇るクランクシャフトは、エンジンなど動力装置の心臓部。国内有名メーカーの自動車、オートバイや農業機械などのエンジンに装着されています。



油圧シリンダ
油圧シリンダは、長年培われた技術と経験、そして最新鋭の一貫生産システムが、世界をリードする製品を作りあげています。特に、クローラークレーンの世界市場においては、新規登録数の40%以上のシェアを獲得しています。



伸縮ポールシステム
伸縮ポールシステムは、油圧シリンダの技術とノウハウを活かしたユアサ工機のオリジナル商品です。先端部に、アンテナ・監視カメラ・投光器などを取付け地上からコントロールできるポールシステムとして、国内海外を問わず様々な業界から注目されています。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
NC旋盤	最大振り φ780 最大長さ 5,500	34
マシニングセンタ	最大振り φ600 最大長さ 4,000	43
高周波焼入装置	最大長さ 1,500	8
円筒研削盤	最大振り φ600 最大長さ 4,000	40
ピンミラー	最大振り φ250 最大長さ 1,300	10

名称	型式・加工能力	台数
ピン研削盤	最大振り φ600 最大長さ 3,500	15
三次元測定機	測定範囲 幅1,000 奥行1,600 高さ600	2
真円度測定機	測定範囲 最大径φ450 最大高さ1,000	2



会社概要

代表者 代表取締役会長 湯浅 信夫
窓口担当 技術部・部長 外間 恒一
所在地 〒701-1341 岡山県岡山市北区吉備津2292-1
連絡先 TEL 086-287-9030 FAX 086-287-2298
 E-mail info@yuasa-system.jp

国内事業所 吉備津本社・工場(岡山県岡山市)、
 リサーチパーク研究所(岡山県岡山市)、
 東京営業所(東京都港区)、大阪営業所(大阪府淀川区)

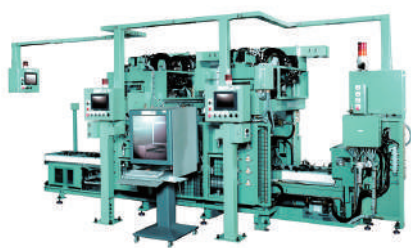
URL <https://www.yuasa-system.jp/>
設立年月 1995年9月
資本金 6,000万円
従業員数 55名
海外事業所

セールスポイント

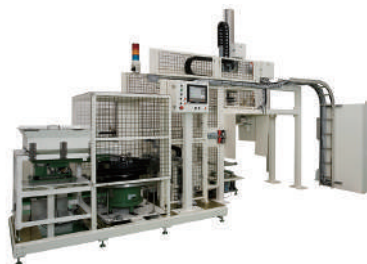
ユアサシステムは、世界の製品開発の動向や規格などを素早くキャッチし、必要になるシステムを研究開発します。多岐多業種にわたる幅広い実績、技術を活かし、機械・電気・オペレーションソフトを含めた全てを自社一括設計・製作しています。コンプライアンスが重視され、製品評価の判定は必須となります。計測機や耐久試験機の重要性を理解している点こそが弊社の強みです。

- [事業内容]** 自動車関連企業様向けに、製造段階における自動化や品質管理などの為のシステムを提供しています。ハーネスやデバイス分野向けの耐久試験機製造、試験機・研究室レンタル、試験コンサルティングも行っています。
- [主要製品]** FA設備(加工機・組立機・計測機)、耐久試験機
- [主要取引先]** 三菱商事テクノス(株)、新青山(株)、自動車/半導体/電線/電機各社

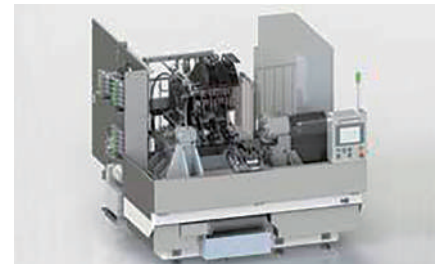
技術と製品



バルブクリアランス調整機
 エンジンの組立においては、従来はロッカーアームとバルブシステムの間のバルブクリアランスの調整は治具を用いて手作業で行っていましたが、調整手法から研究開発して調整自動化を実現し、ユーザ様と共同での特許取得に結実しました。



C/Hボルト供給機
 エンジンにC/Hボルト供給、オイル塗布までを自動で行うインライン装置です。



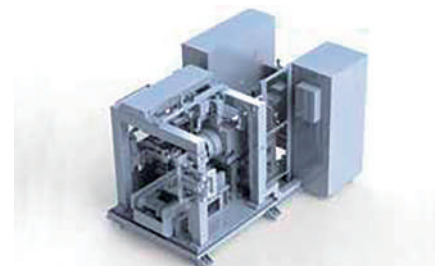
ラッピング仕上装置
 クランクシャフトの最終仕上げ工程で、ラッピング仕上げをする装置です。高精度の面粗度での仕上げを実現します。



自動車部品組立ライン
 自動車部品の組立ラインです。各種組立装置と検査装置、搬送系、データ収集の上位ソフトまで、トータルに立上げています。



クランク計測装置
 エンジンのクランクトルクを計測して不具合有無を判定するインライン装置です。全数検査行う事で、後工程への不具合品の流出を効果的にふせくことができます。



エンジンテスト装置
 エンジン性能を測定するテストベンチです。個々のエンジン特性の記録と分析、良否判定まで実施可能。インラインのテストベンチとして、搬入搬出やセンサ装着から試験までのすべてを完全自動で実施します。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
天井クレーン(本社工場)	2.8t	3
工場内敷地面積(本社A工場)	27m×11m	1

名称	型式・加工能力	台数
工場内敷地面積(本社B工場)	15m×13m	1
レンタルラボ(研究所)	20㎡~21㎡	7



イノベーションをキャッチ&トライ
株式会社ラピート



会社概要

代表者 代表取締役 重友 卓郎
窓口担当 専務取締役 重友 祥吾
所在地 〒709-0717 岡山県赤磐市小瀬木 50-19
連絡先 TEL 086-995-9123 FAX 086-995-3444
 E-mail rapiit-shigetomo-s@rapiit.com
国内事業所 本社(赤磐市)

U R L <http://www.rapiit.com>
設立年月 1965年4月
資本金 1,000万円
従業員数 30名
海外事業所

セールスポイント

- ・超短納期には絶対的な自信を持っています。
- ・部品形状・構造等の成形や生産性等に対する問題解決の提案型企業です。
- ・熱可塑性繊維強化複合材等の試作も自社で設計～試作まで行います。

[事業内容] 自動車金属プレス部品及び溶接・組立試作、熱可塑性炭素繊維・ガラス繊維・強化複合樹脂試作
[主要製品] 自動車プレス部品の試作・組立、検査治具・組立治具の製作、産業機器部品の製作、熱可塑性繊維強化複合材料試作、部品の製作
[主要取引先] 自動車部品メーカー各社、熱可塑性繊維複合材料メーカー各社

技術と製品

試作板金

支給頂いた3Dモデルを基に、金型設計～製品製作までを内製化しており、短納期での多品種少生産に対応できる体制を整えています。これまで培ってきた、自動車試作板金の技術で、アルミ材やハイテン材にも対応可能。

3Dスキャン

支給頂いた3Dデータを基に、工法設定～製品製作・検査出荷まで内製化しており、高精度・超短納期で試作製作を行ないます。非接触式三次元測定器による、3D高精度測定を実現。スキャンした3Dデータは「CAM・データ分析・調査・確認用」などさまざまな用途に応用する事が出来ます。



5軸加工機

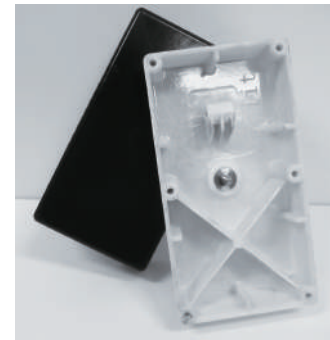
同時5軸加工機により複雑製品高精度・高効率な加工を実現



CFRP/GFRP

熱可塑性強化複合材料形成。熱可塑性成形の開発研究に力をいれており、試作～少量産に対応可能。ガラス繊維及び炭素繊維の実績があり、メーカーからの試作を行っている。

(左)CFRTPで作成した一体型タイヤホイール、(右)GFRTPで作成したインサートを含むBOX成形品



主要設備

名称	型式・加工能力	台数
大型門型5軸マシニングセンタ	RB-250F ベッド 2,500×5,000	1
5軸制御立形マシニングセンタ (MU-6300VL)	φ630 MAX20,000min (テーブル:800min)	1
門型高速マシニングセンタ (オークマ)		5
液圧サーボブレーキプレス	HG-8025 2,600mm, 800kn	1

名称	型式・加工能力	台数
油圧トライプレス	川崎油工 1,200t 60t~400t	1 他3台
金型ヒート&クールシステム		2
面照射型材料加熱ヒーターユニット		3
CAD・CAMシステム		15
FARO QUANTUMS ScanArm	FARO	1



私たちは、いつでも
『お客様に選んで頂ける企業』となります。

菱自梱包株式会社



会社概要

代表者 代表取締役社長 亀岡 義男
窓口担当 取締役 総務部長兼営業部長 福井 貴浩
所在地 〒712-8003 岡山県倉敷市水島明神町7-20
連絡先 TEL 086-444-5800 FAX 086-444-1531
 E-mail info@ryojikonpou.co.jp

U R L <https://www.ryojikonpou.co.jp/>
設立年月 1967年 10月
資本金 5,000万円
従業員数 65名
海外事業所

国内事業所 水島営業所(岡山県倉敷市)、
 寝屋川出張所(大阪府寝屋川市)、
 水島物流倉庫(岡山県倉敷市)

セールスポイント

1967年の創業以来、自動車部品の荷役、物流を通じて日本経済を支える自動車産業の一翼を担って参りました。安全・品質・生産性向上のため、作業に対してのムリ・ムダ・ムラを取り除きながら作業の仕組みの見直し、業務プロセス・マニュアルの整備を行い、積極的な業務改善を行っています。物流倉庫の運営、インスタパック、新たな事業にも積極的に取り組んでいます。私たちは物流を通じて、人と人とのつながりを大切に、さらなる人間力の向上と企画力でお客様のニーズにお応えいたします。

- 【事業内容】** 自動車部品の荷役梱包、倉庫業
- 【主要製品】** 庫内業務請負、製品の包装・梱包作業
- 【主要取引先】** 三菱自動車工業(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)、三菱自動車ロジテクノ(株)
- 【認証取得等】** 環境マネジメントシステムISO14001認証取得

技術と製品



庫内業務請負
 自動車部品の受入検収・入出庫・保管管理・梱包・出荷までの業務を担当。若手社員の新しい考えや発想、機械設備等を積極的に取り入れ、業務改善に取り組んでおります。

倉庫業
 商用車の荷台に、荷物と一緒にリフト自体も積込可能なため、配送先にフォークリフトが無い場合の重量物の配送や搬入出に最適。免許不要で操作も簡単。

シュリンク包装
 熱収縮性フィルムの特性により、さまざまな形状のものを包装できます。商品の保護や開封防止等の効果があります。大物製品のシュリンク包装のことならご相談ください。幅1M30cm、高さ30cmまで対応可能。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
バッテリーフォークリフト ピッキングリフト	定格荷重:1,000kg	7
バッテリーフォークリフト リーチタイプ	定格荷重:1,250kg 定格荷重:1,500kg	8 1
バッテリーフォークリフト カウンタータイプ	定格荷重:1,500kg	4

名称	型式・加工能力	台数
ラベル貼り付け機	印字機能付き	1
カウンティングスケール	計量部:HS-6KG	4
脚幅広電動油圧式リフター	積載荷重:400kg	1
ラクサーP	ピッキング高所作業車 最大荷重:200kg	3
大型シュリンク包装機	幅1,300×高さ300(mm)まで対応可能	1
インスタパック900システム	緩衝材製造。製品の形状・サイズ問わず対応可能	1

高度な技術・品質・そして信頼性の向上に努め、
お客様のデジタルトランスフォーメーションの
実現に寄与します



株式会社両備システムズ



会社概要

代表者 代表取締役 松田 敏之
窓口担当 スペシャリスト 松岡 修平
所在地 〒700-8508 岡山県岡山市北区下石井二丁目
 10番12号 社の街グレース オフィスクエア 4階
連絡先 TEL 086-523-5116 FAX 086-200-1021
 E-mail matsuoka.shuhei@ryobi.co.jp
国内事業所 岡山本社、東京本社、大阪支社東北支店、
 名古屋支店、広島支店

U R L <https://www.ryobi.co.jp/>
設立年月 1969年12月
資本金 30,000万円
従業員数 1,529名
海外事業所

セールスポイント

製造・流通をはじめ、公共、医療、金融など幅広い業種のお客様向け、ソフトウェア開発や IDC サービスの提供まで、お客様の業務を自社で一貫してサポート致します。
 また、それぞれの業種・業務において専門性を突き詰めた情報サービスを提供し、お客様と共に進化するシステムパートナーとして信頼にお応え致します。

[事業内容] 民間企業、公共、医療、社会保障分野向け情報サービスの提供、システム構築、アウトソーシング事業、ソフトウェア開発、ネットワーク構築サービス、データセンター事業、クラウドサービス事業、セキュリティ事業

[主要製品] 生産管理システム、販売管理システム、AI外観検査システム、健康管理支援システム、倉庫管理システム、バース入退場管理システム、アルコールチェックシステム、点呼・健康管理システム

[主要取引先] 富士通、EPSON、Canon、他

[認証取得等] 一般建設業の許可

(許可番号) 岡山県知事 許可(般-21) 第15459号

(建設業の種類) 電気通信工事業

一般第二種電気通信事業 (許可番号) F-12-341

品質保証ISO9001:2008

(登録証番号) JQA-QM6922

(登録事業者) 株式会社両備システムイノベーションズカスタムサービス事業部サービスサポート課
 プライバシーマーク更新取得

(合格番号) 第11820462(07)号 (指定機関) 社団法人 情報サービス産業協会

情報セキュリティマネジメントシステム(ISMS)取得ISO/IEC 27001:2013 / JIS Q 27001:2014

(登録証番号) JQA-IM1117 (登録事業者) 株式会社両備システムイノベーションズ

労働者派遣事業

(許可番号) 派33-300388<2017年10月1日>

2017年7月 総務省中国総合通信局より表彰

2019年2月 健康経営優良法人2019中小規模法人部門に認定



技術と製品



Ryobi-IDCセンター

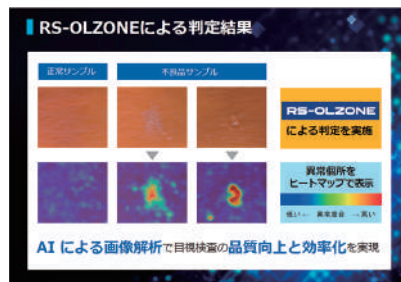
- ・西日本有数の立地条件のよさといわれている「岡山」に設置
- ・基礎免震ビルで2系統受電・24時間監視・72時間連続運転可能な自家発電装置保有
- ・監視カメラ・ICカード・生体認証を利用した万全のセキュリティ設備



卸売業・製造業向けの販売・在庫・生産管理システム

[Info-Gear]

流通卸・製造業向けの販売・生産管理パッケージシステムです。見積・受注・売上・請求から発注・仕入・在庫・生産管理までを一にしたオールインワンパッケージです。高い拡張性でお客様の運用に適したシステムを提供いたします。



AI外観検査システム「RS-OLZONE」

Allによる画像解析で熟練者の目視検査を再現します。学習に必要なデータは良品の写真だけで良く、短時間の学習で不良品判定ができるようになります。また、判定の根拠として、異常箇所や異常度合いを示します。

プレス板金溶接
治工具・金型
鋳造・鍛造
切削
熱処理
表面処理
樹脂成形
ゴム
工具
電子電子機器
設計
専用機
自社製品
その他



プレスから樹脂コーティング加工までの一貫生産によるコスト削減
PVC樹脂加工によりあらゆる形状のキャップに対応

株式会社渡辺ビニール化学工業所



会社概要

代表者 代表取締役 渡邊 裕子

窓口担当 取締役営業部長 渡邊 佳昌

所在地 〒700-0986 岡山県岡山市北区新屋敷町2-4-3

連絡先 TEL 086-241-0211 FAX 086-243-8321

E-mail y-watanabe@w-vinyl.co.jp

国内事業所 和気工場(岡山県和気郡)

URL <http://www.w-vinyl.co.jp>

設立年月 1974年 4月

資本金 1,500万円

従業員数 40名

海外事業所

セールスポイント

プレスから樹脂加工まで一貫して加工できます。カラーの塩ビ樹脂加工もできます。

[事業内容] 自動車、建機用部品製造、ビニールホース製造、PVCキャップ

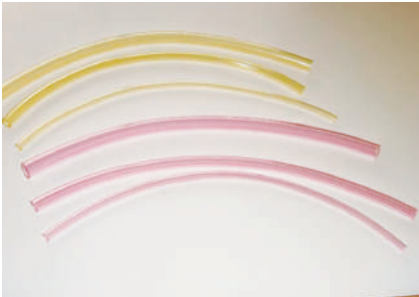
[主要製品] ハーネスクリップ、樹脂コーティング加工、軟質塩化ビニールホース、PVCキャップ

[主要取引先] 三菱自動車工業(株)、三菱ふそうトラック・バス(株)、(株)ハイレックスコーポレーション、クリヤマ(株)

[認証取得等] ISO9001:2015、エコステージ

技術と製品

- 多品種少量生産に対応
- 樹脂コーティング加工に対応
- ガソリン・オイル用ビニールホース製造
- 小物プレス加工、形状にも安定した製品づくり



ビニールホース

普通の軟質塩化ビニールホースの他に、添付写真の耐ガソリン、耐オイル用ホースを製造しており、ホースにガソリン、オイル類を通して大丈夫です。オイル用ゴムホースの保護カバーとして使用されています。



PVCキャップ

DIP加工によりコストダウンが可能であり、さらにどのような形状でも対応でき、高価な金型の製作費用も発生しません。DIP加工で表面のキズ防止および滑り止めとしての使用方法が可能となります。カラー樹脂でのコーティングが可能であり使用用途が広がります。



クリップ・クランプ

自動車用、建機用の配線・配管留めとして用途が多く振動、異音防水、摩擦低減等金属部品での問題を解決します。また、クリップの被覆材としてEPDMゴム材を使用して耐摩耗性、耐熱性の向上を図っています。

主要設備

名称	型式・加工能力	台数
順送プレス機	150t	1
	110t	2
	40t	1
単発プレス機	20t	2
マルチフォーミング		7

名称	型式・加工能力	台数
ディッピング加工機		9
ナイロンコーティング機		2
ホース押出機		3
配合機		2
樹脂加工用ロボット		3



公益財団法人

岡山県産業振興財団

〒701-1221 岡山市北区芳賀5301 テクノサポート岡山

TEL:086-286-9651 FAX:086-286-9676

URL:<https://www.optic.or.jp/okajinet/>

MAIL:jidousya@optic.or.jp

公益財団法人岡山県産業振興財団

ものづくり支援部 研究開発支援課

2024年 7月